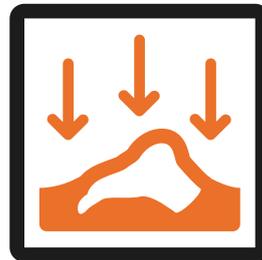




Witzel
Vacupress

Katalog

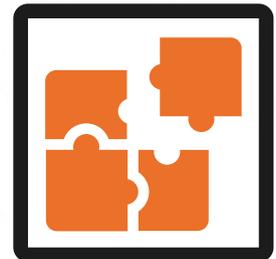
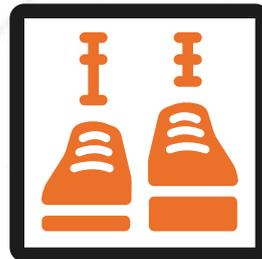
Vakuum-Tiefziehgeräte
Vakuum-Aggregate
Laminiergeräte



Infrarot-Öfen
Pre-Preg-Öfen
Umluft-Öfen



Werkstatteinrichtung
Zubehör
Individualisierung





**Ihr Erfolg ist
unser Antrieb ...**

Wie es begann . . .

Am Anfang stand ein Prototyp einer Vakuum-Form-Maschine die eigentlich dem Selbstzweck diente. Sie sollte eine größere Arbeitsfläche besitzen, sollte technisch verfeinert werden, und natürlich erschwinglich sein. Mit der Erstellung des Prototypen im Jahre 1970, der sich dann fast 8 Jahre tadellos bewährte, wäre diese kleine Geschichte eigentlich beendet, wenn mein Vater Peter Witzel nicht im Jahre 1977 aufgefordert worden wäre, auf der Fortbildungstagung für Orthopädie-Technik über seine Erfahrungen mit der Vakuum-Technik in der Orthopädie zu berichten. Er nahm dieses Referat an, überlegte sich aber zugleich wie sinnvoll dieser Bericht sein würde, wenn nicht gleichermaßen auf ein brauchbares technisches Gerät hinzuweisen möglich wäre. Brauchbar hieß nichts anderes als über eine Maschine zu verfügen, die eine genügend große Arbeitsfläche besaß und bei der Investition die Schmerzgrenze nicht überstieg. So war die Idee geboren für die Mehrzahl der kleinen und mittleren Betriebe die Vakuumtechnik erschwinglich zu machen.

Folgerichtig gründete Peter Witzel die Firma VACUPRESS Apparatebau im Jahre 1978. Mit dieser neuen Firma gelang es ihm anlässlich der großen Fachmesse ORTHOPÄDIE und REHA-TECHNIK 1979 in Nürnberg zwei Modelle der internationalen Fachwelt vorzustellen. VACUPRESS 450 und VACUPRESS 850 präsentierten sich in völlig neuem Konzept. Die gleichzeitige Nutzung von Vakuum und Druckluft, Vakuum-automatik, elektronisch zeitgesteuerte Flächenheizung u.a. begründeten den Erfolg von VACUPRESS von Beginn an.

Inzwischen ist VACUPRESS weltweit vertreten und in Fachkreisen ein Begriff für innovative Technologie - "aus der Praxis - für die Praxis". Viele der oben genannten Technologien finden Sie noch heute in unseren Geräten. Andere Entwicklungen, wie z.B. das patentierte UNILOCK Materialspannsystem sind in den vergangenen 30 Jahren hinzugekommen und haben sich als "State of the Art" am Markt etabliert.

Weitere Produktbereiche wie zum Beispiel die der Infrarot-Öfen sind in den letzten zehn Jahren hinzugekommen und wir konnten auch hier wieder Standards in Technologie und Praxistauglichkeit setzen. Heute bietet Witzel VACUPRESS das größte Spezialprogramm an VAKUUM-FORM-MASCHINEN und INFRAROT-ÖFEN für die Orthopädie und angrenzende Fachbereiche.

... seit über 40 Jahren



Am Anfang stand eine Idee. Aus der Idee ist die heute von mir in zweiter Generation geführte Firma Witzel VACUPRESS Apparatebau entstanden. Das Konzept meines Vaters war offenbar richtig und dient auch heute, in Zeiten moderner Entwicklungs- und Fertigungsstrategien stets als Leitfaden unseres Unternehmens.

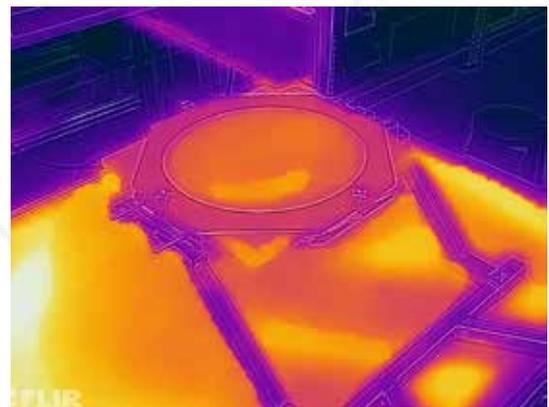
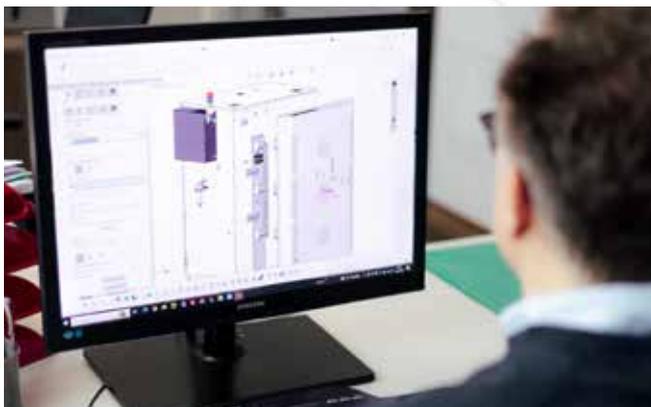
Dies alles war natürlich nur durch Sie, unsere Kunden in der ganzen Welt, möglich, die uns Ihr Vertrauen schenken. Ihnen fühlen wir uns seit jeher in besonderer Weise verpflichtet und möchte Ihnen auch in Zukunft als aufmerksamer Partner zur Verfügung stehen

Ihr

Hendrik Witzel



Aktuelle 3D CAD Technologie ermöglicht es neue Produkte schon in der Entwicklungsphase auf Funktionalität und Zuverlässigkeit zu prüfen. Bewegungsstudien und Belastungssimulationen werden bereits während der Entwicklung am Bildschirm durchgeführt und verkürzen damit erheblich die Entwicklungs- und Testphase. Auch und insbesondere bei Sonderkonstruktionen und der Verwirklichung individueller Kundenwünsche.





Höhenmessgeräte

DUO-Universal.	6
DUO-Digital	7

Vakuum-Tiefziehgeräte

VACUPRESS 520 GK-LC.	8
VACUPRESS 520 GK-LC DUAL	9
VACUPRESS Vakuum-Pumpe 528 LC	9
VACUPRESS 520 GK/I + GK/II	10
VACUPRESS 520 GK/I DUAL + GK/II DUAL	12
VACUPRESS 620 S3 UNILOCK - COOL-TEC.	14
VACUPRESS 900 XR	20
VACUPRESS 850	24
VACUPRESS 1500	26

Vakuum-Aggregate

Vakuum-Aggregat TLV10	28
Vakuum-Aggregate TLV25HVII - TLV40HVII.	29

Laminiergeräte

Laminiergerät TLV6-II	30
Laminiergerät TLV6-II PRO	31

Umluftöfen + Aktiviergerät

Umluftofen Gr.I	32
Umluftofen Gr.2	33
Umluftofen Gr.4	34
Pre-Preg Ofen PO1200.	36
Pre-Preg Ofen PO1800.	40
Aktiviergerät AG33	43

Infrarot-Öfen

Infrarot-Ofen IR803	44
Infrarot-Ofen IR1001 COMPACT.	46
Infrarot-Ofen IR1003	50
Infrarot-Ofen IR1303	55
Infrarot-Ofen IR1303 XTR	60
Infrarot-Ofen IR2103 - DUAL	62

Zubehör VACUPRESS	66
--------------------------	----

Zubehör INFRAROT-ÖFEN + Pre-Preg	70
---	----

Zubehör EASYPREG	88
-------------------------	----

VACUPRESS Walkmatte, Folien, Material	89
--	----

ASSISTANT Gipshilfsgerät	91
---------------------------------	----

VACUPRESS Sonderbau	93
----------------------------	----

VACUPRESS Leasing	95
--------------------------	----

AGB	96
------------	----

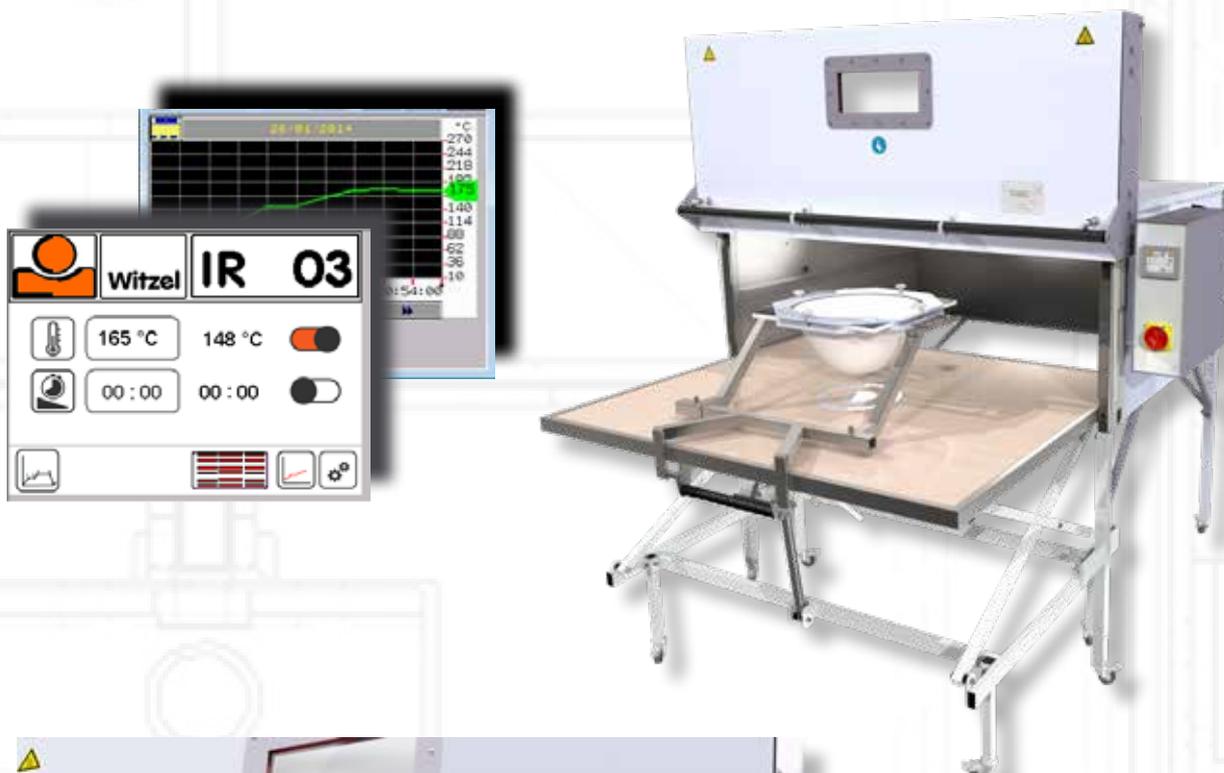


Infrarot-Öfen Serie ..03

... steigern Sie jetzt die Energieeffizienz Ihrer Werkstatt

Die Serie ..03 unserer Infrarot-Öfen hilft mit neuester Software und vielen praktischen Features die Werkstattabläufe zu optimieren. Ein IR1303 bietet zudem gegenüber einem vergleichbar großen konventionellen Ofen ein Energie Einsparpotenzial von über 1400€ pro Jahr. Der bewährte Materialwagen mit einer voll integrierten Halterung für Blister-forming Tiefziehrahmen oder die individuellen Wartungshinweise mit zeitgemäßem Zugang zu Online-Handbüchern über QR-Code-Scan gewährleisten dabei einen reibungslosen Werkstattbetrieb.

Mehr Infos ab Seite 44





DUO Höhen- messgeräte

DUO-Universal neo

(Artikel Nr. 05-010N)

Vergleichende Messung - zum fairen Preis

- DUO UNIVERSAL orientiert sich an den täglichen Anforderungen eines modernen Betriebes für Orthopädie-Schuhtechnik.
- DUO UNIVERSAL zeigt Ihnen sekundenschnell die echte Höhendifferenz zwischen zwei Verkürzungsausgleichen jeglicher Art.
- DUO UNIVERSAL beim Korkbau: Leistenpaar vor Beginn des Korkaufbaus auf dem Leisten ausmessen. Nun den Korkbau unter Berücksichtigung der Anfangsdifferenz kontrollieren.
- DUO UNIVERSAL überwacht auch während der Bodenarbeit den Verkürzungsausgleich bis zum Ausleisten millimetergenau.
- DUO UNIVERSAL ist unentbehrlich mit seiner direkten vergleichenden Messung
Bei der Konfektionsschuhzurichtung.
- DUO UNIVERSAL kann selbstverständlich auch als Einzel-Meßgerät eingesetzt werden.
- DUO UNIVERSAL hilft rationell zu arbeiten und gibt Ihnen Sicherheit bei Ihrer verantwortungsvollen Aufgabe.



DUO Höhen- messgeräte



DUO-Digital neo

(Artikel Nr. 05-015N)

Vergleichende ELEKTRONISCHE Messung - zum fairen Preis

- DUO DIGITAL orientiert sich an den täglichen Anforderungen eines modernen Betriebes für Orthopädie-Schuhtechnik.
- DUO DIGITAL zeigt Ihnen sofort im digitalen Display die echte Höhendifferenz zwischen zwei Verkürzungsausgleichen jeglicher Art.
- DUO DIGITAL misst mittels des Vorfußtasters alternativ an Ferse oder Ballen.
- DUO DIGITAL kann in jeder Position zurückgesetzt werden (Nullung der digitalen Anzeige), somit Messung variabel mit oder ohne Leisten.
- DUO DIGITAL überwacht auch während der Bodenarbeit den Verkürzungsausgleich bis zum Ausleisten millimetergenau.
- DUO DIGITAL ist unentbehrlich mit seiner direkten vergleichenden Messung bei der Konfektionsschuhzurichtung.
- DUO DIGITAL kann selbstverständlich auch als Einzel-Meßgerät eingesetzt werden.
- DUO DIGITAL hilft rationell zu arbeiten und gibt Ihnen Sicherheit bei Ihrer verantwortungsvollen Aufgabe.



Digitale Messeinheit



Der serienmäßige Vorfußtaster ermöglicht wahlweise das Messen im Ballenbereich





VACUPRESS Tiefziehgeräte

VACUPRESS 520 GK/LC

(Artikel Nr. 01-520LC)

Mit dem VACUPRESS 520 GK/LC bieten wir ein kostengünstiges Einstiegsgerät in die Vakuum-Tiefziehtechnik. Von den Rahmenabmessungen her identisch mit den seit vielen Jahren bewährten 520 GK/1 und 520 GK/2 (siehe nächste Doppelseite) eignet sich dieses Gerät hervorragend für den Bettungs- und Einlagenbau. Die Geräte der LC Serie benötigen keinen eigenen elektrischen Anschluss und werden lediglich an eine externe Vakuumquelle angeschlossen. Die Anzahl der gleichzeitig zu betreibenden Geräte wird somit praktisch nur durch die Größe der zentralen Vakuumversorgung limitiert.

Auch bei diesen low budget Geräten ist es gelungen unsere Standards an Qualität und Technologie einzuhalten. So verfügen alle Geräte der 520 GK/LC Serie über je ein getrennt regelbares Ventil zur Steuerung von Vakuum und der Belüftung. Außerdem sind die Geräte mit integrierten Rückschlagventilen und Luftfiltern ausgestattet. Groß dimensionierte Vakuumschläuche sorgen für optimale Absaugleistung.



Technische Daten

Typ:	Vakuumtiefziehgerät, Tischgerät zum Anschluss an externe Vakuum-Quellen
Rahmenmaß (LxB):	570 x 350 mm (innen) (bestückt mit Softwalkmatte)
Vakuum-Regulierung:	Manuell, Vakuum und Belüftung getrennt regelbar
Elektr. Anschluss:	ohne
Vakuum-Anschluß:	Vakuumschlauch 3m (DI=13mm)
Abmessungen	B 360 x T 660 x H 180 mm
Gewicht:	18 kg

VACUPRESS Tiefziehgeräte



VACUPRESS 520 GK/LC - DUAL

(Artikel Nr. 01-520LCD)

Die DUAL Version des VACUPRESS 520 GK/LC bietet einen nahezu doppelt breiten Rahmen, so dass es problemlos möglich ist auch größere Modell wie z.B. AFO's zu platzieren oder aber paarweise zu arbeiten.



Technische Daten

Typ:	Vakuumtiefziehgerät, Tischgerät zum Anschluss an externe Vakuum-Quellen
Rahmenmaß (LxB):	570 x 570 mm, (bestückt mit Softwalkmatte)
Vakuum-Regulierung:	Manuell, Vakuum und Belüftung getrennt regelbar
Elektr. Anschluss:	ohne
Vakuum-Anschluß:	Vakuumschlauch 3m (DI=13mm)
Abmessungen:	B 580 x T 670 x H 180 mm
Gewicht:	22 kg

Vakuum-Pumpe 528/LC

(Artikel Nr. 01-528LC)

Mit der Vakuum-Pumpe 528/LC bieten wir ein leistungsstarkes Kleingerät welches für den Anschluss von bis zu drei 520 GK/LC / LCD genauso geeignet ist wie für den mobilen Einsatz.

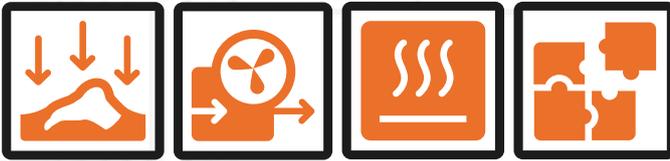
BEACHTEN SIE AUCH UNSERE VAKUUM-AGGREGATE AB SEITE 28.



Abb. zeigt Vakuum-Pumpe 520/LC mit optionalem Zubehör: Filter / Wasserabscheider Art. Nr. 01-521LC

Technische Daten

Typ:	Vakuum-Pumpe zum Anschluss von Vakuum-Tiefziehgeräten etc.. Zweistufige Kolbenpumpe, Trockenläufer, öl- und wartungsfrei.
Leistung:	Volumen 6, m ³ /h / Vakuum 60mbar
Elektr. Anschluss:	230V / 50/60Hz - 0,27W (110V Pumpen auf Anfrage) manueller I/O Schalter im Kabel integr..
Vakuum-Anschluß:	DI=13mm
Abmessungen (LxBxH):	280 x 200 x 265 mm incl. Zubehör Filter)
Gewicht:	9,5 kg
Empf. Zubehör:	Filter / Wasserabscheider 1/4" (Art. Nr. 01-522LC)



VACUPRESS Tiefziehgeräte

VACUPRESS 520 GK/I+GK/II

(Artikel Nr. 01-520 + 01-522)

Mit der Gerätereihe **VACUPRESS 520 GK** bieten wir kleine Tiefziehgeräte für verschiedene Anwendungsgebiete vom Einstieg in die Tiefziehtechnik bis hin zur Ergänzung bestehender Vakuumanlagen an. **VACUPRESS 520 GK** gibt es in **zwei Versionen - mit und ohne integrierte Vakuumpumpe**.

520 GK/1 ohne eigene Vakuumpumpe als Nebengerät zum Anschluss an ein Hauptgerät (VA 620 SII o. ä.) oder an ein Vakuumaggregat (TLV 10 o. ä.).

Dabei wird das Gerät in den Vakuumkreislauf des vorhandenen Tiefziehgerätes eingebunden. Die bekannten Automateigenschaften des Hauptgerätes werden dabei in keiner Weise beeinträchtigt. Ein elektr. gesteuertes Magnetventil sorgt dafür, dass sowohl im Haupt- als auch im Nebengerät unabhängig voneinander die Tiefziehrahmen beschickt werden können, ohne dass die Arbeit des anderen Gerätes gestört wird.

Somit ergeben sich die uneingeschränkten Möglichkeiten von 2 oder mehr Tiefziehgeräten, wobei die automatische Drucküberwachung nun an allen angeschlossenen Geräten stattfindet.

Insgesamt können bis zu 6 Nebengeräte zusätzlich installiert werden **(Beispiel 1)**.

Des Weiteren können bis zu 10 Geräte dieser Bauart mit einem besonderen Vakuumaggregat betrieben werden (z.B. TLV10, Art. Nr. 20-048, beachten Sie dazu die technische Information) die dann ebenfalls automatische Funktionen erhalten. Automatisches Einschalten beim schließen des Rahmens und bei Druckabfall - abschalten bei Erreichen des Nennunterdrucks **(Beispiel 2)**.

520 GK/2 ist ein eigenständiges Hauptgerät mit integrierter Vakuumpumpe (6 m³/h). Eine automatische Überwachung des Vakuums und damit des Pressdruckes ist wie bei allen Vacupress Tiefziehgeräten obligatorisch **(Beispiel 3)**.

An dieses Gerät bis zu 3 Geräte vom Typ 520 GK/1 angeschlossen werden **(Beispiel 4)**.

Technische Daten

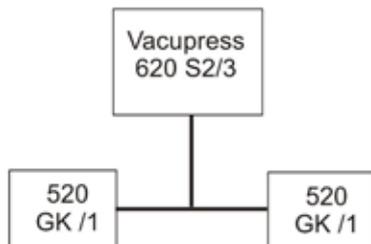
	520 GK/I (01-520)	520 GK/II (01-522)
Typ:	Vakuumtiefziehgerät, Tischgerät zum Anschluss an externe Vakuumpumpe	Vakuumtiefziehgerät, Tischgerät mit integrierter Vakuumpumpe
Rahmenmaß (LxB)	570 x 350 mm, gasdruckfedergestützt, Rahmenspannung nachjustierbar, (bestückt mit Softwalkmatte)	570 x 350 mm, gasdruckfedergestützt, Rahmenspannung nachjustierbar, (bestückt mit Softwalkmatte)
Vakuumpumpe:	ohne	Zweistufige Kolbenpumpe trockenlaufend (öl- und wartungsfrei) 6 m ³ /h / 200mbar, geregelt über Vakuumatomatik
Elektr. Anschluss:	230V / 50-60Hz	230V / 50-60Hz
Abmessungen:	B 420 x T 650 x H 250 mm	B 420 x T 650 x H 250 mm
Gewicht:	21 kg	30 kg

VACUPRESS Tiefziehgeräte

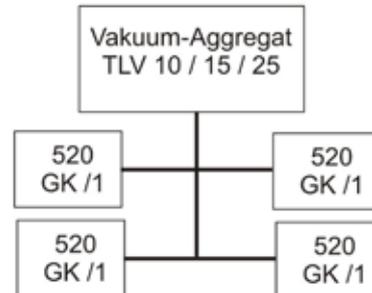


Filter mit Wasserabscheider, Vakuuautomatik und ein gasdruckfedergestützter Tiefziehrahmen gehören bei allen Geräten der Modellreihe 520 GK zur Serienausstattung

Beispiel 1: 1 Vacupress 620 S2/3
1-6 Nebengeräte 520 GK /1



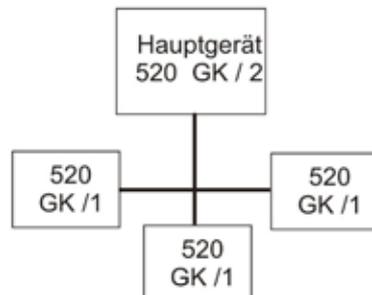
Beispiel 2: 1 Vakuu-Aggregat
4-10 Nebengeräte 520 GK /1



Beispiel 3: 1 Hauptgerät 520 GK / 2
einzelnd stehend



Beispiel 4: 1 Hauptgerät 520 GK / 2
1-3 Nebengeräte 520 GK /1





VACUPRESS Tiefziehgeräte

VACUPRESS 520 GK/I+GK/II - DUAL

(Artikel Nr. 01-520D + 01-522D)

Mit **VACUPRESS 520 GK DUAL** bieten wir Ihnen ein Tischgerät für verschiedene Anwendungsgebiete. Auch dieses Gerät gibt es in **zwei Versionen - mit und ohne integrierte Vakuumpumpe**. Wobei die hier angebotenen DUAL-Versionen gegenüber den Standard-Versionen die Möglichkeit bieten paarweise zu arbeiten.

520 GK/1 ohne eigene Vakuumpumpe als Nebengerät zum Anschluss an ein Hauptgerät (VA 620 SII o. ä.) oder an ein Vakuumaggregat (TLV 10 o. ä.).

Dabei wird das Gerät in den Vakuumkreislauf des vorhandenen Tiefziehgerätes eingebunden. Die bekannten Automateigenschaften des Hauptgerätes werden dabei in keiner Weise beeinträchtigt. Ein elektr. gesteuertes Magnetventil sorgt dafür, dass sowohl im Haupt- als auch im Nebengerät unabhängig voneinander die Tiefziehrahmen beschickt werden können, ohne dass die Arbeit des anderen Gerätes gestört wird.

Somit ergeben sich die uneingeschränkten Möglichkeiten von 2 oder mehr Tiefziehgeräten, wobei die automatische Drucküberwachung nun an allen angeschlossenen Geräten stattfindet.

Insgesamt können bis zu 6 Nebengeräte zusätzlich installiert werden **(Beispiel 1)**.

Des Weiteren können bis zu 10 Geräte dieser Bauart mit einem besonderen Vakuumaggregat betrieben werden (z.B. TLV10, Art. Nr. 20-048, beachten Sie dazu die technische Information) die dann ebenfalls automatische Funktionen erhalten. Automatisches Einschalten beim Schließen des Rahmens und bei Druckabfall - abschalten bei Erreichen des Nennunterdrucks **(Beispiel 2)**.

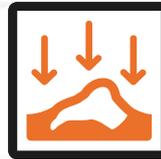
520 GK/2 ist ein eigenständiges Hauptgerät mit integrierter Vakuumpumpe (6 m³/h). Eine automatische Überwachung des Vakuums und damit des Pressdruckes ist wie bei allen Vacupress Tiefziehgeräten obligatorisch **(Beispiel 3)**.

An dieses Gerät bis zu 3 Geräte vom Typ 520 GK/1 angeschlossen werden **(Beispiel 4)**.

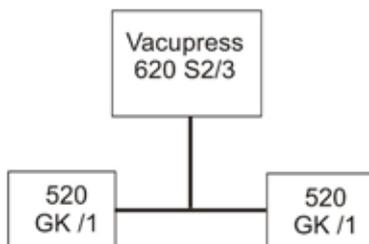
Technische Daten

	520 GK/I DUAL (01-520D)	520 GK/II DUAL (01-522D)
Typ:	Vakuumentiefziehgerät, Tischgerät zum Anschluss an externe Vakuumpumpen	Vakuumentiefziehgerät, Tischgerät mit integrierter Vakuumpumpe
Rahmenmaß (LxB)	570 x 570 mm gasdruckfedergestützt, Rahmenspannung nachjustierbar (bestückt mit Softwalkmatte)	570 x 570 mm gasdruckfedergestützt, Rahmenspannung nachjustierbar (bestückt mit Softwalkmatte)
Vakuumpumpe:	ohne	Zweistufige Kolbenpumpe trocken laufend (öl- und wartungsfrei) 6 m ³ /h / 200mbar, geregelt über Vakuumautomatik
Elektr. Anschluss:	230V / 50-60Hz	230V / 50-60Hz
Abmessungen	B 590 x T 650 x H 250 mm	B 590 x T 650 x H 250 mm
Gewicht	26 kg	35 kg

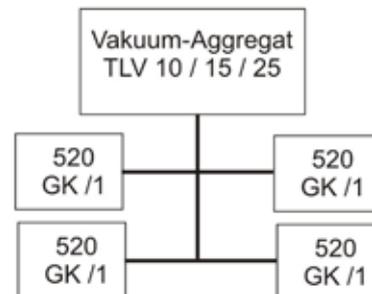
VACUPRESS Tiefziehgeräte



Beispiel 1: 1 Vacupress 620 S2/3
1-6 Nebengeräte 520 GK /1



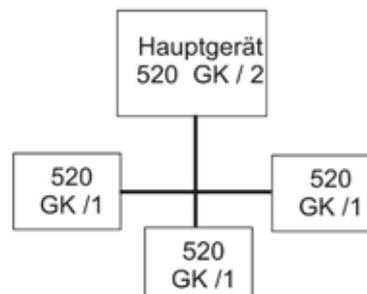
Beispiel 2: 1 Vakuüm-Aggregat
4-10 Nebengeräte 520 GK /1

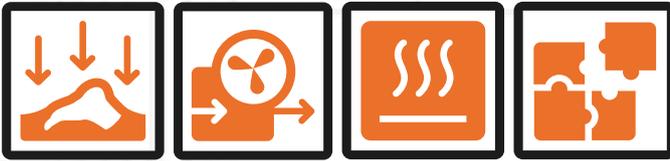


Beispiel 3: 1 Hauptgerät 520 GK / 2
einzeln stehend



Beispiel 4: 1 Hauptgerät 520 GK / 2
1-3 Nebengeräte 520 GK /1





VACUPRESS Tiefziehgeräte

VACUPRESS 620S3 - UNILOCK

COOL-TEC

(Artikel Nr. 01-620-S3)

Serienmäßig mit COOL-TEC Kühlsystem

Das aktuelle VACUPRESS 620 S3 ist serienmäßig mit dem einzigartigen COOL-TEC System ausgestattet. Mittels justierbarer Spezialdüsen können Werkstücke hiermit automatisch im VACUPRESS gekühlt werden. Die Abkühlzeiten können somit um bis zu 75% reduziert werden. Steigern Sie die Produktivität Ihrer Werkstatt durch eine drastische Verkürzung der Durchlaufzeiten!

- **Revolutionäres Kühlsystem**
- **Beschleunigt die Abkühlung tiefgezogener Thermoplaste um bis zu 75%**
- **Steigert die Produktivität**
- **Spezialdüsen sorgen für einen geringen Luftverbrauch bei nur 1,5 bar***

*Versorgung über vorhandene, externe Druckluftversorgung.

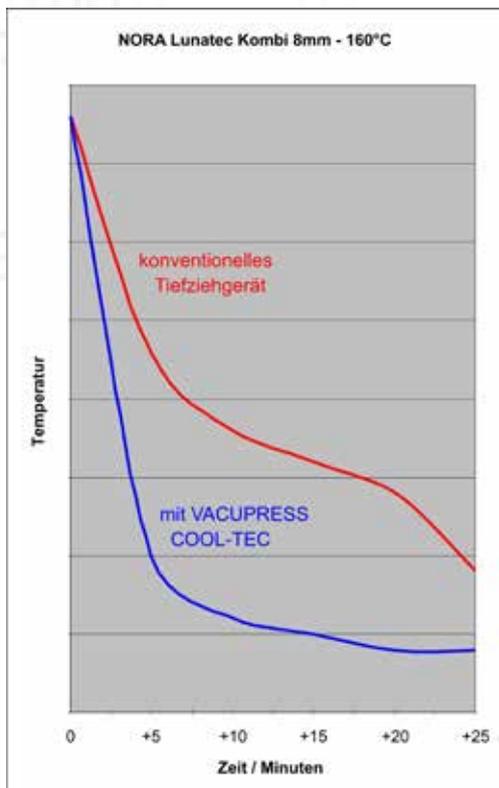


Abb. zeigt Gerät mit optionalem Zubehör:
 1. Optische Thermostat-Regelung 01-622
 2. Werkbank-Unterschrank 01-625 mit 4 Lenkrollen
 3. Wärmeofen 06-111

VACUPRESS Tiefziehgeräte



VACUPRESS 620S3 - UNILOCK COOL-TEC

UNILOCK - Der Standard für praxisingerechte Materialspannung

Seit seiner Einführung 1990 hat das VACUPRESS UNILOCK-System das Handling der Vakuum-Tiefziehgeräte revolutioniert. Die aktuelle Entwicklungsstufe VACUPRESS 620 S3 konnte erneut in vielen Funktionen verbessert werden - im Mittelpunkt stand hierbei vor allem die Verbesserung der Ergonomie.



1 Einfaches Öffnen des Innenrahmens - auf etwa 45 Grad - mit der gewohnten Aufwärtsbewegung

Aus der Praxis - für die Praxis

Bei der Weiterentwicklung des UNILOCK- Systems wurde unter anderem die Arbeitsfläche auf Materialniveau angehoben. Das Einlegen der Materialien wird hierdurch erleichtert und die Arbeits-Ergebnisse durch optimierte Material-ausnutzung verbessert.



2 Müheloses Einlegen des Materials - Der Spannrahmen verbleibt im Gerät

- Schnelle, unkomplizierte Handhabung
- Öffnen und schließen mit einem Hebel
- Unterstützung durch Gasdruckfeder
- Gelenkig angebrachter Spannrahmen



3 Leichtes Schließen des Spannrahmens durch Abwärtsbewegung, Verriegeln, Fertig.

- Kein materialspezifisches Justieren
- Keine störenden Hebel und Gestänge
- Keine komplizierten und wartungsanfälligen Zentralverschlüsse

VACUPRESS 620 S3 UNILOCK formt alle thermoplastischen Materialien. Die integrierte Vakuum-Automatik überwacht permanent den Unterdruck und gewährleistet so höchste Formtreue und rationelle Produktion. Die leistungsstarke Vakuum-Pumpe mit hohen Leistungsreserven ist lebenslang wartungsfrei und bietet Dank stetiger Weiterentwicklung ein Höchstmaß an Laufruhe. - Wir helfen Ihnen Ihr Arbeitsumfeld so ergonomisch wie möglich zu gestalten!



VACUPRESS Tiefziehgeräte

VACUPRESS 620S3 - UNILOCK COOL-TEC

Praxisorientiertes know-how und Technologie auf dem neuesten Stand

Die vollintegrierte Arbeitsplatzbeleuchtung ermöglicht eine optimale Kontrolle des Arbeitsprozesses und stellt somit perfekte Resultate sicher - Wir machen uns Ihre Gedanken und setzen Ihre Anforderungen in die Praxis um!



Mit der optionalen Heizwahlschaltung kann die Infrarot-Flächenheizung in drei Segmenten einzeln abgeschaltet werden. Das spart bis zu 60% Energie beim Erwärmen kleiner Materialzuschnitte auf dem Gitterrost



Eine heiße Sache - cool konzipiert

Infrarot Heizstrahler mit Einzelreflektoren und elektronisch gesteuerter Heizzeit und ein stabiles, kugelgelagertes Sicherheitsrost sind die Komponenten der automatischen Sicherheitsheizung. Das Ablagerost lässt sich seitlich herausfahren und -neu- zusätzlich um 180° nach oben schwenken.

Mit der einfach zu bedienenden Zeitschaltuhr sind Voreinstellungen von 30 - 200 sek. möglich. Mit Druck auf Startknopf läuft die LED-Anzeige rückwärts bis auf 0. Dieser Vorgang kann durch drücken einer Stoptaste unterbrochen werden. Ein akustisches Signal zeigt das Ende der Heizzeit an, wobei die zuletzt eingestellte Zeit gespeichert bleibt.



VACUPRESS Tiefziehgeräte



Technische Daten:

Typ:	VACUPRESS 620 S3 UNILOCK - COOL-TEC - Vakuum-Tiefziehgerät für die Orthopädie-Schuhtechnik / Orthopädie-Technik
Stellfläche:	ca. 0,34 qm / Tischgerät
Maße:	Höhe: 1050mm - Breite: 750mm - Tiefe: 590mm
Elektr. Anschluss:	400V / 50Hz / 3 Phasen / Andere Spannungen möglich
Gesamtanschlusswert:	4,0 KW
Heizung:	3480 W / 6x Infrarot Quarz Strahler mit Einzelreflektoren
Heizzeit:	Heizzeit einstellbar über Kodierschalter LED Anzeige / Restlaufanzeige 30-199 sek.
Vakuomaggregat:	0,45 KW 12 m ³ /h zweistufig - ölfrei - wartungsfrei / Motorschutzschalter von außen zugänglich
Staubfilter:	großdimensionierter Patronenfilter
Rahmengröße:	450mm x 600 mm / senkrecht fahrbar, Arbeitsfläche erhöht bis auf Material-ebene
Rahmenführung:	16 Kugellager in Stahlprofilen verzinkt
Vakuumschacht:	Breite: 140mm Länge: 190mm Tiefe: 190mm / In die Arbeitsplatte integriert - serienmäßig
Rahmenverschluss:	Zentralverschluss rechts - auf Wunsch auch links ohne Aufpreis lieferbar
UNILOCK Verschluss:	Ein-Hebel-Materialspann-System ohne Schnellspanner UNILOCK spannt Plattenmaterialien oder Walkmatten von 0,1 bis 7,0 mm ohne Justierung.
Heizrost:	seitlich ausfahrbar - zusätzlich um 180° nach oben schwenkbar höhenverstellbar - kugelgelagert - rechts oder links montierbar
Arbeitsplatzbeleuchtung:	voll integrierte Halogenstrahler - 12V / 2 x 35W
Vakuumatomatik:	Serienmäßig - Mit dem Schließen des Rahmens schaltet die Pumpe selbsttätig ein und bei Erreichen des Nenn Unterdruckes wieder aus. Die Vakuumkonstanz wird automatisch überwacht.
Heizautomatik:	Serienmäßig - Die Flächenheizung wird elektronisch zeitgesteuert und schaltet bei Erreichen der Zeiteinheit automatisch ab.
COOL-TEC Kühlsystem:	Serienmäßig - Integriertes Kühlsystem zur Kühlung der tiefgezogenen Thermoplaste mittels justierbarer Spezialluftdüsen. Die Druckluftversorgung erfolgt über externe Einspeisung, interne Reduzierung auf 1,5 bar.
Farbe:	Struktureffektlack RAL 7035 - hellgrau - auf Wunsch jede andere RAL Farbe lieferbar (Aufpreis)



VACUPRESS Tiefziehgeräte

VACUPRESS 620S3 - UNILOCK COOL-TEC

Optionale Thermostat-Regelung mit opto-elektronischer Messung

(Artikel Nr. 01-622)

Sie suchen ein Vakuum-Tiefziehgerät mit thermostatisch geregelter Infrarot-Heizung? Wir haben die neueste Technologie aus unseren High-Tech Infrarot-Öfen transferiert und für Sie die optimale Lösung geschaffen! Als weltweit erstes Gerät für die Orthopädie-Schuhtechnik ist diese Technologie jetzt optional für das VACUPRESS 620 S3 erhältlich.



Abb. zeigt VACUPRESS 620S3
mit optionalem Zubehör



Die Messoptik ist geschützt
im Heizungsträger integriert

Infrarot-Wärme ist Strahlungswärme und deshalb so schnell und effizient. Konventionelle Messfühler geben jedoch Ihre Eigentemperatur an die Steuerelektronik weiter und sind daher bei Infrarot-Heizsystemen überfordert. Die von uns eingesetzte Messoptik "blickt" auf das zu erheizende Material und bietet somit als einziges System die Erfassung der tatsächlichen Oberflächentemperatur des Werkstoffs! Wenn schon thermostatische Regelung, dann aber präzise und genau wie von Ihnen als Profi erwartet.



Der elektronische PID-Regler ermöglicht in Verbindung mit der optischen Messeinheit und den leistungsstarken Quarz-Infrarot-Strahlern präzise Heizergebnisse

VACUPRESS Tiefziehgeräte



Zubehör VA 620

Heizwahlschaltung für VA 620S3

Mit diesem sinnvollen Zubehör ergänzen Sie Ihr VACUPRESS 620 S II um die Möglichkeit die drei Einheiten der integrierten Heizung einzeln zu- oder abzuschalten. Dies ist insbesondere dann wichtig, wenn Sie vermehrt kleine Werkstücke auf dem Gitterrost erwärmen. Die Heizwahlschaltung spart durch Abschalten der nicht benötigten Heizungen erheblich Energie.

Artikel Nr. 01-621



Abb. zeigt Unterschrank mit optionalen Lenkrollen und Wärmeofen Gr.I (getrennt erhältlich)

Werkbank-Unterschrank

Als Untergestell für VACUPRESS 620 S3 / 520 GK. Der Wärmeofen Gr.I (Art. Nr. 06-111) kann problemlos integriert werden. 1 Zwischenboden
Aussenabmessungen LxBxH 575x630x780 mm

Andere Abmessungen auf Anfrage möglich

Artikel 01-625

Werkbank-Unterschranke in Sonderbau

Der VACUPRESS-Werkbank-Unterschrank kann nach Kundenwunsch individualisiert werden. So ist zum Beispiel die Integration unseren Umluftofens Gr.2 oder verschiedene Tischhöhen realisierbar.





VACUPRESS Tiefziehgeräte

VACUPRESS 900 XR - UNILOCK

(Artikel Nr. 02-900-XR)

Serienmäßig mit **COOL-TEC** Kühlsystem

Die neu entwickelte VACUPRESS 900 XR vereint die Möglichkeiten der Erfolgsmodelle VACUPRESS 620 S3 und VACUPRESS 900. Dabei wurden führende Technologien wie z.B. das bis heute unerreichte UNILOCK Material-Spann-system oder das einzigartige COOL-TEC System mit den erweiterten Möglichkeiten eines großen Tiefziehrahmens mit den Abmessungen 870 x 660 mm kombiniert.

Das Ergebnis ist ein Vakuum-Tiefziehgerät welches den Weg zu neuen und innovativen Technologien frei macht und gleichzeitig die konventionellen Bereiche der Orthopädie- und Orthopädie-Schuhtechnik abdeckt. So können Bettungs-bau, konventionelle Einlagenfertigung oder die Herstellung von Probeschuhem genauso wie die Verarbeitung moderner Faserverbundstoffe mittels neuester Verfahren mit einem Gerät abgedeckt werden.

Besonderes Augenmerk wurde bei der Entwicklung auf die Rückwärtskompatibilität zu den in der Branche gängigen Materialien und Abmessungen gelegt. So können in dem optional erhältlichen Reduzierrahmen z.B. vorhandene Probeschuhfolien der Abmessung 600x450 mm ohne weiteres verarbeitet werden.



Abb. zeigt Gerät mit optionalem Zubehör



EASYPREG

* Erfahren Sie mehr über die innovativen EASYPREG Faserverbundstoffe auf www.exact-plastics.de

Anschlußmöglichkeit für optionalen EASYPREG Vakuumrahmen ab Werk!

VACUPRESS Tiefziehgeräte



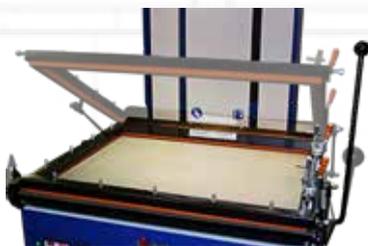
VACUPRESS 900 XR - UNILOCK

UNILOCK - Der Standard für praxisingerechte Materialspeicherung

Bis heute ist das vom Erfolgsmodell VACUPRESS 620 S3 übernommene UNILOCK-Materialspannsystem in Handling und Funktion unerreicht. Auch beim VACUPRESS 900 XR profitieren Sie von Ergonomie und Ausfallsicherheit die sich in über 20 Jahren tausendfach in der Praxis bewährt haben.

Aus der Praxis - für die Praxis

Bei der Weiterentwicklung des UNILOCK- Systems wurde unter anderem die Arbeitsfläche auf Materialniveau angehoben. Das Einlegen der Materialien wird hierdurch erleichtert und die Arbeitsergebnisse durch optimierte Materialausnutzung verbessert.



- 1 Einfaches Öffnen des Innenrahmens - auf etwa 45 Grad - mit der gewohnten Aufwärtsbewegung
- 2 Müheloses Einlegen des Materials - Der Spannrahmen verbleibt im Gerät
- 3 Leichtes Schließen des Spannrahmens durch Abwärtsbewegung. Verriegeln. Fertig.

- Schnelle und unkomplizierte Handhabung
- Öffnen und schließen mit einem Hebel
- Unterstützung durch Gasdruckfeder
- Gelenkig angebrachter Spannrahmen
- Kein materialspezifisches Justieren
- Keine störenden Hebel und Gestänge
- Keine komplizierten und wartungsanfälligen Zentralverschlüsse



Eine heiße Sache - cool konzipiert

Die integrierten 7+4 Infrarot Heizstrahler mit Einzelreflektoren gewährleisten in Kombination mit der elektronischen Zeitsteuerung einen optimalen Aufheizprozeß

VACUPRESS 900 XR UNILOCK formt alle thermoplastischen Materialien. Die integrierte Vakuum-Automatik überwacht permanent den Unterdruck und gewährleistet so höchste Formtreue und rationelle Produktion. Die beiden leistungsstarken Vakuum-Pumpen mit hohen Leistungsreserven sind lebenslang wartungsfrei und bieten Dank stetiger Weiterentwicklung ein Höchstmaß an Laufruhe.
- Wir helfen Ihnen Ihr Arbeitsumfeld so ergonomisch wie möglich zu gestalten!



VACUPRESS Tiefziehgeräte

VACUPRESS 900 XR - UNILOCK

Praxisorientiertes know-how und Technologie auf dem neuesten Stand

Die vollintegrierte Arbeitsplatzbeleuchtung ermöglicht eine optimale Kontrolle des Arbeitsprozesses und stellt somit perfekte Resultate sicher - Wir machen uns Ihre Gedanken und setzen Ihre Anforderungen in die Praxis um!

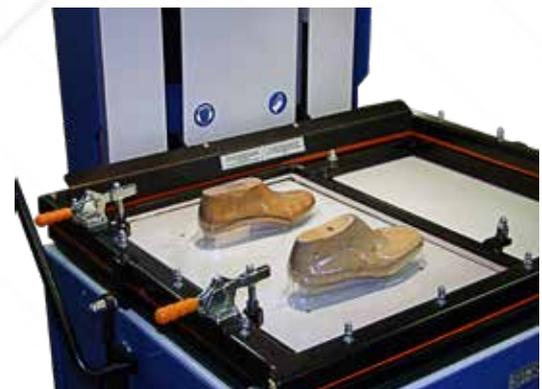


Durch einen Kodierschalter sind Heizzeit-Voreinstellungen von 30 - 199 sec. möglich. Mit Druck auf den Startknopf läuft die LED-Anzeige rückwärts bis auf null. Dieser Vorgang kann durch drücken der Stoptaste unterbrochen werden. Ein akustisches Signal zeigt das Ende der Heizzeit an, wobei die zuletzt eingestellte Zeit gespeichert bleibt.



Vielseitigkeit hat einen Namen: VACUPRESS900 XR

Der optional erhältliche Reduzierrahmen ermöglicht die Herstellung von Probeschuh auf Basis des marktüblichen Foliemaßes 600x450mm. Die Anpassung der Heizfläche wird über den serienmäßigen Wahlschalter gelöst.



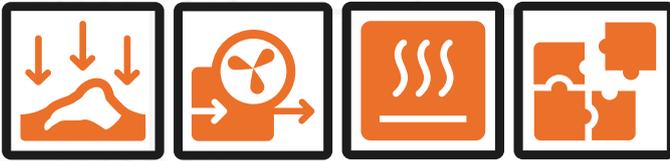
VACUPRESS

Tiefziehgeräte



Technische Daten:

Typ:	VACUPRESS 900 XR UNILOCK - COOL-TEC - Vakuum-Tiefziehgerät für die Orthopädie-Schuhtechnik / Orthopädie-Technik
Stellfläche:	ca. 0,34 qm
Maße:	Höhe: 1880mm - Breite: 1140mm - Tiefe: 860mm
Elektr. Anschluss:	400V / 50Hz / 3 Phasen
Gesamtanschlusswert:	8,3 KW
Heizung:	7800 W, 12 Infrarot Quarz Strahler mit Einzelreflektoren, 2 Zonen-Schaltung
Heizautomatik:	Serienmäßig - Die Flächenheizung wird elektronisch zeitgesteuert und schaltet bei Erreichen der Zeiteinheit automatisch ab. Heizzeit einstellbar über Kodierschalter LED Anzeige / Restlaufanzeige 30-199 sek.
Vakuumaggregat:	2 Stück á 0,45 KW 12 m ³ /h zweistufig - ölfrei - wartungsfrei
Staubfilter:	2 Stück, großdimensionierter Patronenfilter
Rahmengröße:	870 x 660 mm / senkrecht fahrbar, Arbeitsfläche erhöht auf Materialebene optionaler Reduzierahmen 600 x 450 mm für Probeschuhherstellung
Rahmenführung:	16 Kugellager in Stahlprofilen verzinkt
Rahmenverschluss:	Zentralverschluss rechts - auf Wunsch auch links ohne Aufpreis lieferbar
UNILOCK Verschluss:	Ein-Hebel-Materialspann-System ohne Schnellspanner UNILOCK spannt Plattenmaterialien oder Walkmatten von 0,1 bis 12,0 mm ohne Justierung.
Arbeitsplatzbeleuchtung:	voll integrierte Halogenstrahler - 12V / 2 x 35W
Vakuumautomatik:	Serienmäßig - Mit dem Einschalten des Gerätes schaltet die Pumpe selbsttätig ein und bei Erreichen des Nenn Unterdruckes wieder aus. Die Vakuumkonstanz im System wird automatisch überwacht (Fernsteuerung durch externe Geräte)
Externer Vakuumanschluß:	Serienmäßig, DIN Kupplung. Fernsteuerung erfolgt durch externe Geräte
COOL-TEC Kühlsystem:	Serienmäßig - Integriertes Kühlsystem zur Kühlung der tiefgezogenen Thermoplaste mittels justierbarer Spezialluftdüsen. Die Druckluftversorgung erfolgt über externe Einspeisung, interne Reduzierung auf 1,5 bar.
Farbe:	Struktureffektlack RAL 7035 - hellgrau - auf Wunsch andere RAL Farben lieferbar (Aufpreis)



VACUPRESS Tiefziehgeräte

VACUPRESS 850

(Artikel Nr. 02-850)

Vakuum-Tiefziehgerät für die Orthopädie-Technik. Der günstige Einstieg in die Vakuum-Tiefziehetechnik.

VACUPRESS 850 ist ein Spezialtiefziehgerät für die Orthopädie-Technik. Der Tiefziehrahmen ist an hinteren Scharnieren klappbar befestigt, wobei der Rahmen mit einer seitlich angeordneten Gasdruckfeder geführt wird. Ein Vakuumkessel dient der zusätzlichen Beschleunigung des Tiefziehvorganges, sowie als Puffer beim Einsatz für größere externe Tiefziehvorgänge.

Für eine schnellstmögliche und somit optimale Formung des jeweiligen Thermoplastes sorgt eine großdimensionierte Vakuumpumpe. Das wartungsfreie Vakuumaggregat ist geräuscharm und unterdruckabhängig gesteuert. Das Aggregat schaltet sich bei Erreichen des Nennunterdruckes automatisch ab und bei Unterschreiten der zulässigen Druckdifferenz wieder ein.

VACUPRESS 850 ist mit einem separaten Vakuum-Anschluss ausgestattet, so dass mit Hilfe der großen Leistungsreserven der Vakuumpumpe externe Vakuum-Arbeitsplätze (für Gießharzarbeiten, Containerschäfte, etc.) eingespeist werden können. Auch kommt die volle Funktionalität der Vakuumautomatik zum tragen, so dass das Gerät von diesen Arbeitsplätzen aus ferngesteuert werden kann.

Technische Daten

Typ:	VACUPRESS 850 - Vakuumtiefziehgerät für die Orthopädie + Technik
Rahmenmaß:	B 850 x T 685 mm, Rahmen hinten angeschlossen.
Vakuum-Pumpe:	25 m ³ /h/ Drehschieber, einstufig, öllumlaufgeschmiert / Enddruck 5mbarr
Filter:	Patronenfilter, zusätzlich getrennter Wasserabscheider
Vakuumautomatik:	serienmäßig
Elektr. Anschluss:	400V / 50-60Hz / 3Ph. (andere auf Anfrage)
Abmessungen:	B 960 x T 1050 x H 1070 mm
Gewicht	145 kg

VACUPRESS Tiefziehgeräte



VACUPRESS 850





VACUPRESS Tiefziehgeräte

VACUPRESS 1500

(Artikel Nr. 04-150)

Vakuum-Tiefziehgerät für die Orthopädie-Technik. Zur Herstellung von Sitzschalen und Liegeorthesen, auch für erwachsene Patienten.

Das Vakuum-Tiefziehgerät VACUPRESS 1500 ist eine konsequente Weiterentwicklung der Modellreihen 850 - 1500. Im Gegensatz zu den bisherigen, geschlossenen Konstruktionen ist VACUPRESS 1500 nun in offener Bauweise, in Tischform gestaltet.

Die Vorzüge dieser neuen Konstruktion liegen in der wesentlich niedrigeren Bauhöhe, sowie in der Nutzbarkeit des Raumes unter der Arbeitsfläche. Die niedrigere Bauweise vereinfacht die Beschickung mit großen und schweren Modellen wesentlich.

Der Tiefziehrahmen ist, von zwei Gasdruckfedern gestützt, klappbar. Das wartungsfreie Vakuomaggregat ist geräuscharm und unterdruckabhängig gesteuert. Das Aggregat schaltet sich bei Erreichen des Nennunterdruckes automatisch ab und bei Unterschreiten der zulässigen Druckdifferenz wieder ein.

VACUPRESS 1500 ist mit separaten Vakuum-Anschlüssen ausgestattet, so dass mit Hilfe der großen Leistungsreserven der Vakuumpumpe externe Vakuum-Arbeitsplätze (Gießharzarbeiten, Containerschäfte, etc.) eingespeist werden können. Auch kommt die volle Funktionalität der Vakuumautomatik zum tragen, so dass das Gerät von diesen Arbeitsplätzen aus ferngesteuert werden kann.

Technische Daten

Typ:	VACUPRESS 1500 - Vakuumtiefziehgerät für die Orthopädie + Technik
Rahmenmaß:	B 1100 x T 1500 mm
Vakuum-Pumpe:	40 m ³ /h / Drehschieber, einstufig, öllumlaufgeschmiert / Enddruck 5mbarr
Filter:	Patronenfilter, mit Wasserabscheider
Vakuumatomatik:	serienmäßig
Elektr. Anschluss:	400V / 50Hz / 3Ph. (andere auf Anfrage)
Abmessungen:	B 1200 x T 1600 x H 750 mm
Gewicht	197 kg

VACUPRESS Tiefziehgeräte



VACUPRESS 1500





Vakuum- Aggregate

Vakuum-Aggregat TLV10

(Artikel Nr. 20-048)

Zentrale Vakuum-Versorgung - auch für den mobilen Einsatz

Die von den Herstellern moderner Thermoplaste für eine optimale Verarbeitung geforderten Absauggeschwindigkeiten können mit dem hier angebotenen Vakuum-Aggregat verwirklicht werden. Das Aggregat besteht aus einer wartungsfreien Vakuumpumpe, welche zusammen mit der Steuerlektrik und einem Manometer in einem handlichen und transportablen Gehäuse montiert ist. Das Gerät wird durch einschalten in einen Bereitschaftszustand versetzt und schaltet sich dann automatisch bei Nutzung von Vakuum an einem Arbeitsplatz ein. Der Unterdruck wird von einem Druckwächter ständig überwacht, so dass sich das Gerät nach Beendigung der Arbeiten und Erreichen des Nennunterdruckes im System wieder abschaltet. Wahlweise kann auch ein Vakuum-Kessel angeschlossen werden, welcher eine reine Pufferfunktion übernimmt. Der Kessel kann getrennt vom Vakuum-Aggregat platzsparend untergebracht werden. Zur Standardausrüstung gehört ein Feinstaubfilter.

Auf Grund der kompakten Bauweise und der geringen Geräusentwicklung ist das Gerät auch ideal für den mobilen Einsatz in Krankenhäusern etc. geeignet.

Als Zubehör empfehlen wir wahlweise:

Spezial-Vakuumschlauch D=13mm - T-Stück zur Verzweigung bei Ringleitungen - Vakuum-Verteiler mit 4 Anschlüssen zur Montage an den Arbeitsplätzen - Vakuum-Kessel in verschiedenen Größen.



Technische Daten

Typ:	Vakuum-Aggregat TLV10 - für die Orthopädie + Technik
Vakuum-Pumpe:	10 m ³ /h / zweistufig / trockenlaufend, öl- / wartungsfrei / Enddruck 200mbar
Filter:	Feinstaubfilter mit Wasserabscheider
Vakuumatomatik:	serienmäßig
Vakuumschluß:	DIN-Kupplung
Elektr. Anschluss:	230 / 50Hz
Abmessungen:	B 210 x T 410 x H 390 mm
Gewicht	11 kg

Vakuum- Aggregate



Vakuum-Aggregat TLV25HV-II + TLV40HV-II

(Artikel Nr. 20-053 / 20-054)

Hochvakuum Aggregate zur zentralen Vakuum-Versorgung mit Vakuum-Speicher und Steuereinheit

Diese Vakuum-Aggregate erfüllen die hohen Anforderungen an die Verarbeitung moderner Kunststoffe in der Orthopädie-Technik. Die Aggregate bestehen aus einer Vakuumpumpe mit Ölumlaufschmierung, welche eine hohe Saugleistung von 25m³/h (=416 l/min.) bzw. 40m³/h (=667 l/min.) mit einem hohen Enddruck von 5 mbar (99%) erreicht. Die fahrbaren Geräte verfügen über einen 25l Vakuum-Kessel sowie eine einstellbare Unterdruckregelung. Der Anschluss ist über ein 1" Kugelventil realisiert.

Die vollintegrierte Steuerung und der großdimensionierte Filter/Wasserabscheider machen das System zur perfekten Lösung für die zentrale Vakuum-Versorgung der Werkstatt über eine Ringleitung.



Technische Daten

Typ:	Vakuum-Aggregat in zwei Leistungsstufen TLV25HV-II / TLV40HV-II
Vakuum-Pumpe:	25 m ³ / h / 40 m ³ / h Drehschieber, einstufig, ölumlaufgeschmiert / Enddruck 5mbar
Vakuum-Behälter:	25L Kessel mit Kondesatstandsanzeige und autom. Kondensatablaß
Filter:	Feinstaubfilter mit großvolumigem Wasserabscheider
Vakuumatomatik:	serienmäßig
Vakuumschluß:	1" Kugelventil
Elektr. Anschluss:	400 / 50Hz / 1,2 kW / 3 Ph. (andere auf Anfrage)
Abmessungen:	L 570 x B 450 x H 830 mm (650/500/880 mm /TLV40HV-II)
Gewicht:	60 kg (75 kg TLV40HV-II)

Als Zubehör empfehlen wir wahlweise:
Spezial-Vakuumschlauch D=13mm oder 19mm - T-Stück zur Verzweigung bei Ringleitungen - Vakuum-Verteiler mit 4 Anschlüssen zur Montage an den Arbeitsplätzen - Wasserabscheider für die Arbeitsplätze
Mehr Infos im Katalog ab Seite 68.



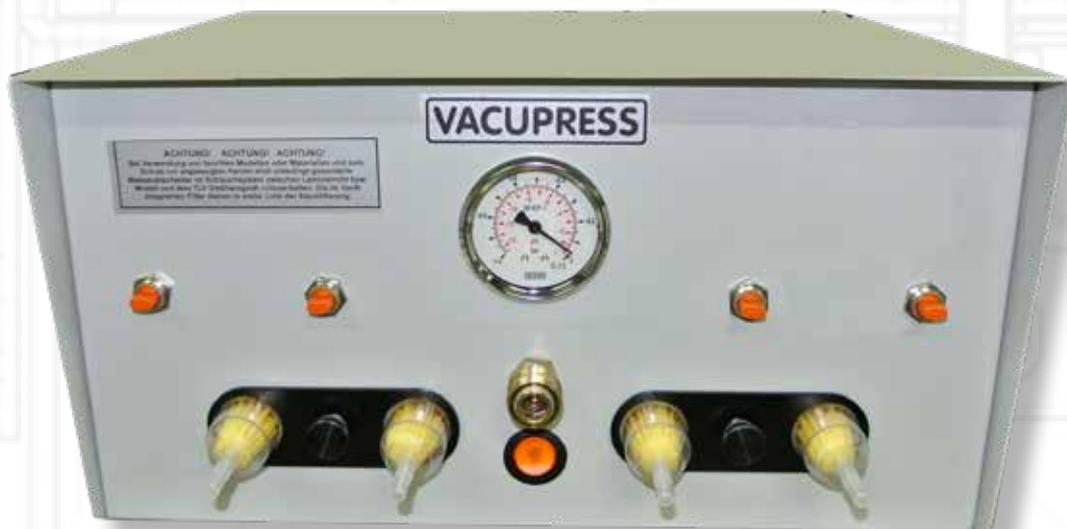
Laminiergerät TLV6-II

(Artikel Nr. 07-320)

Kompaktes Gerät zur Versorgung von zwei Laminier-Arbeitsplätzen mit Vakuum (4 separate Anschlüsse) + 1 Direkt-Anschluss für Tiefzieharbeiten

Leistungsstarkes Laminiergerät mit 6 m³/h Saugleistung. Das Gerät verfügt über vier Anschlüsse für zwei Laminier-Arbeitsplätze sowie einen Direktanschluß für Tiefzieharbeiten. Die Vakuumatomatik garantiert einen effizienten Einsatz des Gerätes ohne Dauerlauf der Pumpe bei konstanter Überwachung des Vakuums.

Zusätzlich verfügt das Gerät über einen integrierten Vakuum-Kessel der ein schnelles Absaugen bei Tiefzieharbeiten ermöglicht. Das Gerät wird durch einschalten in einen Bereitschaftszustand versetzt und schaltet sich dann automatisch bei Nutzung von Vakuum am Arbeitsplatz ein. Der Unterdruck wird von einem Druckwächter ständig überwacht, so dass sich das Gerät nach Beendigung der Arbeiten und Erreichen des Nennunterdruckes im System wieder abschaltet.



Zubehör wie Gießharzgerät (Spannrohr), Wasserabscheider etc. finden Sie im Katalog ab Seite 68.

Technische Daten

Typ:	Laminiergerät TLV6-II
Vakuum-Pumpe:	6 m ³ /h / trockenlaufend, öl- / wartungsfrei / Enddruck 200mbar
Anschlüsse:	4x 8mm, getrennt schaltbar, 1x DIN Kupplung für Tiefzieharbeiten etc.
Filter:	Feinstaubfilter, je Anschluss
Vakuumatomatik:	serienmäßig
Elektr. Anschluss:	230 V / 50-60Hz
Abmessungen:	B 435 x T 390 x H 240 mm
Gewicht	22 kg

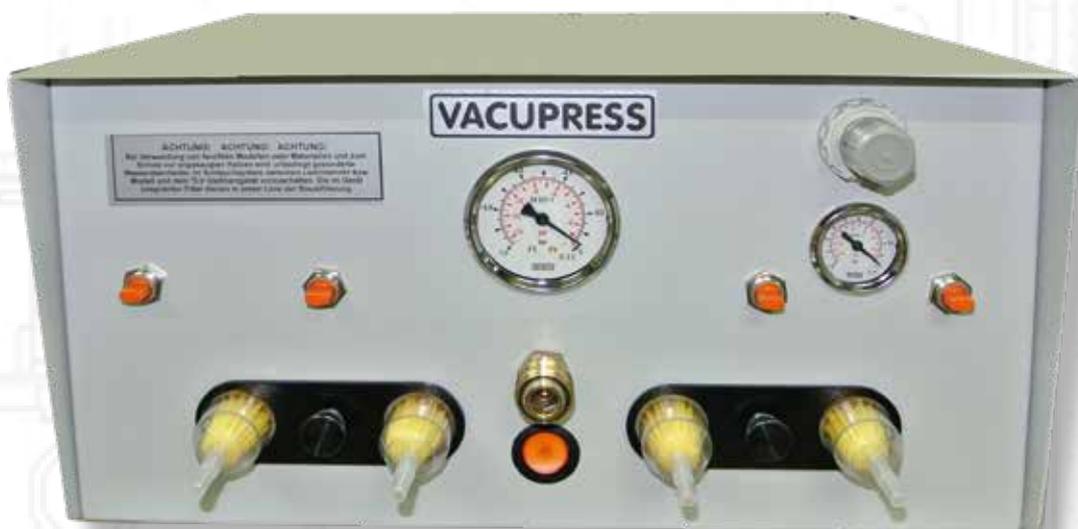


Laminiergerät TLV6-II PRO

(Artikel Nr. 07-330)

Ausführung wie TLV6-II, jedoch verfügen bei der PRO Version zwei der vier Ausgänge über eine getrennte Druckregelung

Der integrierte Druckminderer ermöglicht bei dieser Version die getrennte Druckregelung zwei der Anschlüsse. Zum Beispiel bei gewünschter Reduzierung des Unterdrucks für Unter- oder Oberfolie beim Laminieren oder andere Anwendungen.



Zubehör wie Gießharzgerät (Spannrohr), Wasserabscheider etc. finden Sie im Katalog ab Seite 68.

Technische Daten

Typ:	Laminiergerät TLV6-II PRO
Vakuum-Pumpe:	6 m ³ /h / trockenlaufend, öl- / wartungsfrei / Enddruck 200mbar
Anschlüsse:	4x 8mm, getrennt schaltbar / 2 davon mit getrennt regelbarem Unterdruck, 1x DIN Kupplung für Tiefzieharbeiten etc.
Filter:	Feinstaubfilter, je Anschluss
Vakuumatomatik:	serienmäßig
Elektr. Anschluss:	230 V / 50-60Hz
Abmessungen:	B 435 x T 390 x H 240 mm
Gewicht	22 kg



Umluftofen Gr.I

(Artikel Nr. 06-111)

Mit diesem äußerst kompakten Wärmeschrank ergänzen Sie Ihre Vakuumtiefziehgeräte optimal. Durch seinen geringen Platzbedarf lässt er sich beispielsweise direkt im Werkbank-Unterschrank des VACUPRESS 620 S3 integrieren. Gleichzeitig bietet das Gerät einen in dieser Klasse einmaligen Nutzraum der es Ihnen erlaubt nahezu alle Zuschnitte, welche Sie auch z. B. in einem VACUPRESS 620 S3 tiefziehen können, zu erwärmen. Der thermostatisch geregelte Temperaturbereich lässt sich von 50° bis 250° C stufenlos regeln.



Technische Daten

Typ:	Umluftofen Gr.I
Heizung:	1x 2400W, 1x Lüftermotor, Heizungs-Kontrolllampe
Thermostat:	stufenlos 50°C bis 250°C
Timer:	stufenlos 0 - 120 Minuten, Ein/Aus Kontrolllampe
Gehäuse:	Edelstahl, innen und außen, Tür mit großem Sichtfenster, nach vorne öffnend, bds. federnd aufgehängt
Zubehör:	1 Rost, 1 Blech serienmäßig
Elektr. Anschluss:	230 V / 50-60Hz / 2,5 kW
Abmessungen:	außen: B 527 x T 450 x H 316 mm innen : B 404 x T 308 x H 254 mm
Gewicht	20 kg



Umluftofen Gr. 2

(Artikel Nr. 06-121G)

Der Umluftofen Gr. 2 hat ein vergrößertes Nutz-Maß gegenüber dem kompakten Modell 06-111 und so die optimale Erweiterung der Orthopädie- und Orthopädie-Schuhtechnischen Werkstattausrüstung. Auch bei größeren Modellen ergeben sich somit beste Möglichkeiten im Umgang mit Thermoplasten. Zusätzlich zur Timersteuerung lässt sich der Ofen wahlweise auch im Dauerbetrieb nutzen.

Eine Integration in einen unserer VACUPRESS Unterschränke ist auf Wunsch möglich.



Technische Daten

Typ:	Umluftofen Gr. 2
Heizung:	2400W, kräftiger Lüftermotor, Heizungs-Kontrolllampe
Thermostat:	stufenlos 60°C bis 270°C
Timer:	stufenlos 0 - 60 Minuten, zusätzlich Dauerbetrieb, Ein/Aus Kontrolllampe
Gehäuse:	Edelstahl, innen und außen, Tür mit großem Doppelscheiben Sichtfenster, nach vorne öffnend, bds. federnd aufgehängt
Zubehör:	Einschubbleche serienmäßig
Elektr. Anschluss:	230 V / 50-60 Hz / 2,8 kW
Abmessungen:	außen: B 575 x T 600 x H 575 mm, innen : B 430 x T 360 x H 360 mm
Gewicht	35 kg



Umluftofen Gr.4

(Artikel Nr. 06-124G)

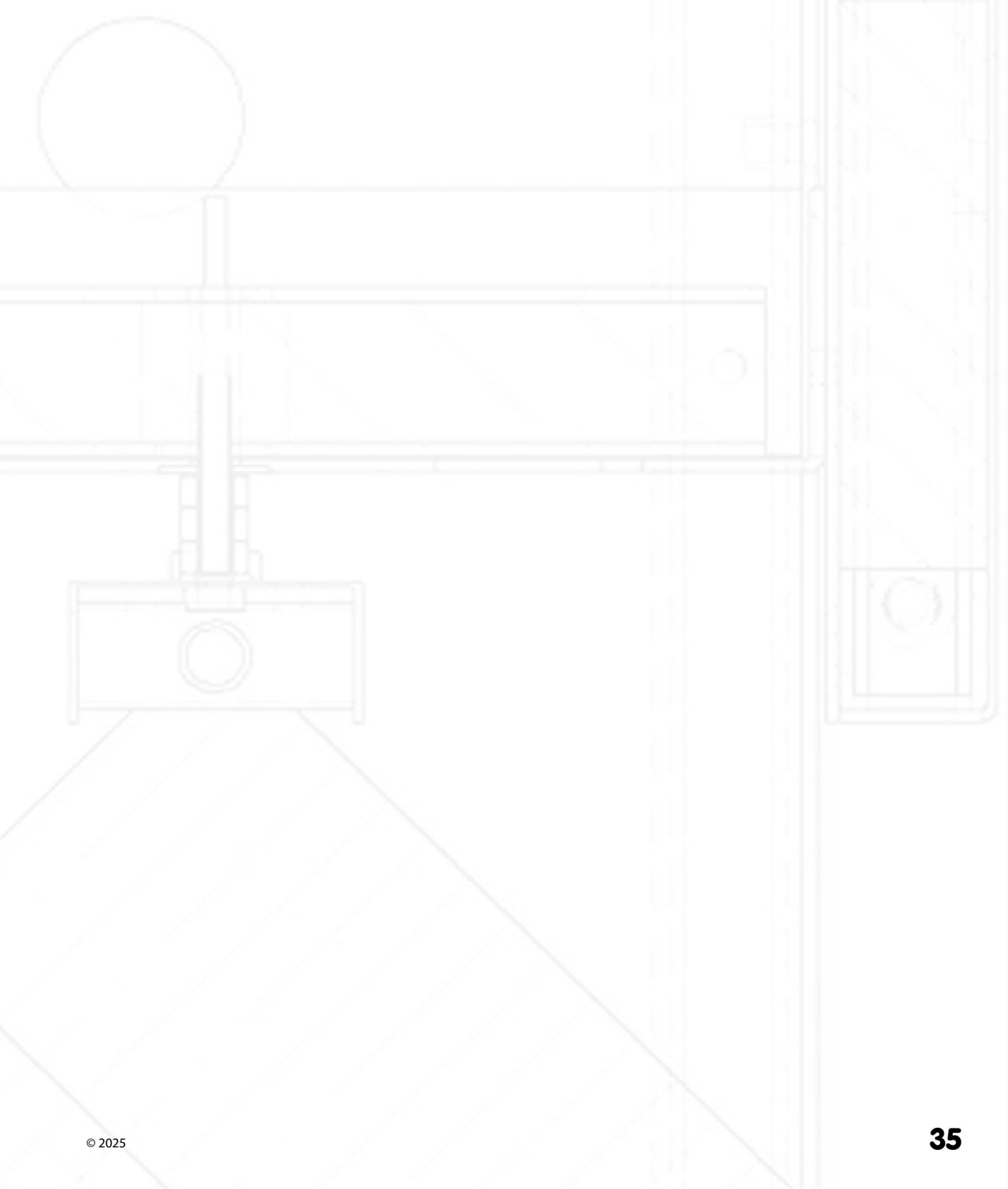
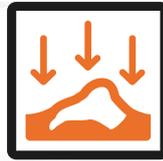
Der Umluftofen Gr. 4 bietet eine größere Breite und Tiefe des Innenraums als die Modelle der Größen 1 und 2. Die leistungsstarke Heizungs- und Lüfterkombination erlaubt eine kurze Aufheizzeit und gewährleistet eine optimale Verteilung der Heizleistung. Zusätzlich zur Timer-gesteuerten Abschaltung lässt sich der Ofen wahlweise auch im Dauerbetrieb nutzen.



Technische Daten

Typ:	Umluftofen Gr.4
Heizung:	3000W, kräftiger Lüftermotor mit Drehrichtungs-Wechsel, Heizungs-Kontrolllampe
Thermostat:	stufenlos 60°C bis 280°C
Timer:	stufenlos 0 - 120 Minuten, zusätzlich Dauerbetrieb, Ein/Aus Kontrolllampe
Gehäuse:	Edelstahl, innen und außen, Tür mit großem Doppelscheiben Sichtfenster, nach vorne öffnend, bds. federnd aufgehängt
Zubehör:	Einschiebbleche serienmäßig
Elektr. Anschluss:	230 V / 50-60 Hz /3,2 kW
Abmessungen:	außen: B 860 x T 820 x H 555 mm, innen : B 600 x T 450 x H 290 mm
Gewicht	59 kg

Notizen





Umluftöfen Pre-Preg

Umluftofen PO1200

Spezialofen für die Pre-Preg Technik

(Artikel Nr. 06-500)

- -Steuerung mit Touch-Screen Bedienung
- -Für die Pre-Preg Prozesse optimiertes Programm
- -Steuerung des Prozesses über Materialtemperatur
- -Timer- und Rampenfunktion
- -Serienmäßiger 4-fach Vakuum-Anschluss



SPS Steuerung mit Touch-Screen und separatem Modellfühler für die Prozesssteuerung über die Materialtemperatur

4-fach Vakuumverteiler mit externem Wasserabscheider serienmäßig

2x Doppelglas-Sichtfenster

Abb. zeigt PO1200 mit serienmäßiger Ausstattung

Umluftöfen Pre-Preg



Umluftofen PO1200

Behalten Sie stets die Kontrolle! - Der PO1200 steuert als einziger Ofen auf diesem Gebiet den Heizprozess wahlweise über die Materialtemperatur

Übersicht der Funktionen



- Mikroprozessor basierte Steuerung mit PID Funktion, optimiert für die Pre-Preg Verarbeitung
- Bedienerfreundliche Programmführung über Touch-Screen
- Timer- und Rampenfunktion für die Programmierung individueller Heizkurven
- Modell/Materialfühler zur Steuerung des Ofens und des Heizprozesses über die Materialtemperatur
- Energiesparende 3 Zonen Unterteilung für die Verkleinerung des Heizraumes bei kleinen Modellen.
- 4-fach Vakuumanschluss mit außenliegendem Wasserabscheider

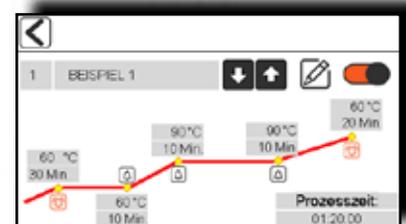
Der Umluftofen PO1200 wurde speziell für die Bedürfnisse bei der Verarbeitung von Pre-Preg Materialien in der Orthopädie-Technik entwickelt. Das großzügig gestaltete Gehäuse mit Doppelflügeltüren erlaubt es auch mehrere große Modelle hängend im Ofen zu platzieren. Der im Innenraum angebrachte Verteiler mit vier Vakuum-Anschlüssen ist serienmäßig mit einem großdimensionierten externen Wasserabscheider versehen.

Besonderes Augenmerk wurde bei der Entwicklung auf die für den Heizprozess verantwortliche Steuerung gelegt. Kern des Systems ist die Mikroprozessor gesteuerte Zentraleinheit mit eigens in unserem Haus entwickelter Software und Benutzeroberfläche. Für eine intuitive Bedienung der umfangreichen Funktionen kommt ein Touch-Screen zum Einsatz. Zur exakten Kontrolle des gesamten Prozesses wurde die Steuerung für die wahlweise Verwendung eines externen



Temperaturfühlers (im serienmäßigen Lieferumfang) ausgelegt. Dazu wird ein dünner Drahtfühler einfach im Randbereich zwischen den Lagen des Pre-Preg Materials platziert und an der Bedieneinheit eingesteckt. Über die somit genau ermittelte Kerntemperatur des Materials wird der komplette Heizprozess gesteuert.

Eine integrierte Timer- und Rampenfunktion erlaubt darüber hinaus die Programmierung und Speicherung individueller Heizkurven. Dabei kann der Anwender den gesamten Prozess über eine grafische Verlaufsanzeige permanent sowie nach Beendigung überprüfen. Störungen können über eine Fehleranzeige im Hauptmenü ausgelesen werden.





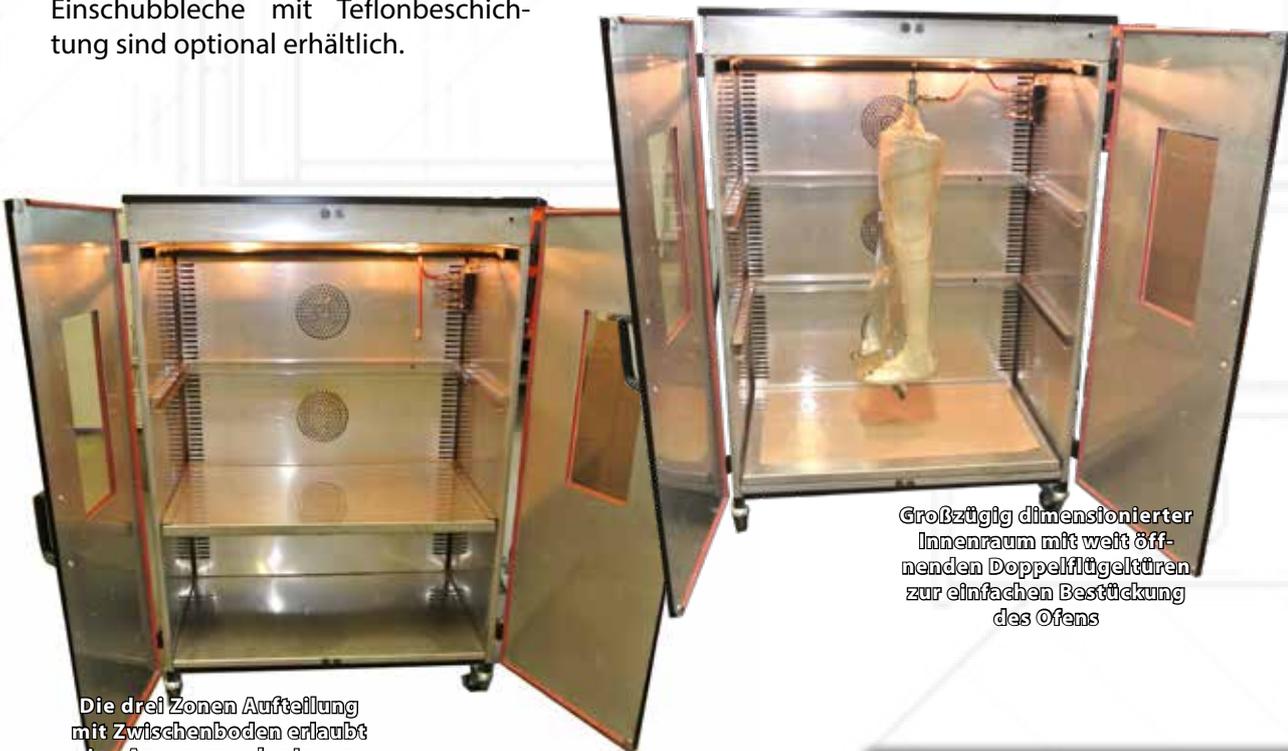
Umluftöfen Pre-Preg

Umluftofen PO1200

- + **Energiesparend durch drei Zonen Unterteilung**
- + **Verarbeitung konventioneller Thermoplaste ebenfalls möglich**
- + **Optionales Zubehör für die Verarbeitung von Tiefziehschäften erhältlich**

Durch die Aufteilung des PO1200 in drei Zonen kann der Anwender den Ofen verkleinern. Somit wird der Energieverbrauch bei kleineren Modellen auf ein Minimum reduziert. Die einzelnen Zonen werden durch das Einschieben des Zwischenbodens automatisch aktiviert.

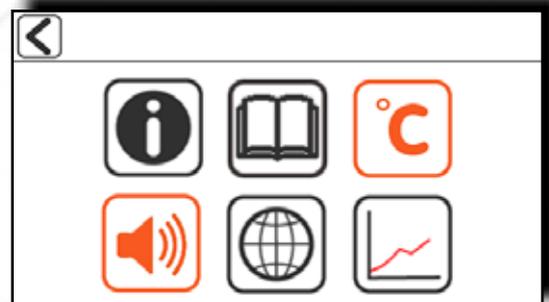
Falls gewünscht kann der PO1200 Pre-Preg Ofen auch für die Verarbeitung konventioneller Thermoplaste verwendet werden. Entsprechendes Zubehör wie Tiefziehrahmen, Ständer oder Einschubbleche mit Teflonbeschichtung sind optional erhältlich.



Großzügig dimensionierter Innenraum mit weit öffnenden Doppelklügel Türen zur einfachen Bestückung des Ofens

Die drei Zonen Aufteilung mit Zwischenboden erlaubt eine Anpassung des Innenraumes in zwei Schritten zur energiesparenden Verarbeitung auch kleiner Modelle

Umfangreiche Einstellmöglichkeiten für eine Anpassung an die individuellen Bedürfnisse des Anwenders. Mehrsprachige Benutzeroberfläche und wahlweise Umschaltung zwischen °C und °F für internationalen Einsatz



Umluftöfen Pre-Preg



Umluftofen PO1200

Technische Daten:

Typ:	PO1200 - Umluft Heizöfen für die Orthopädie-Technik Spezialöfen für die Verarbeitung von Pre-Preg Materialien optimiert
Stellfläche:	ca. 1,2 m ² / Gehäuse fahrbar
Maße:	Außen: B 1230mm - T 920mm - H 1570mm Innen: B 1000mm - T 620mm - H 1200mm
Gehäuse:	Fahrbar mit 4 Stopprollen, 2-fach Flügeltür mit Doppelscheiben Sichtfenster Innenraum mittels Zwischenboden in drei Zonen unterteilt
Elektr. Anschluss:	400V / 50Hz / 3 Phasen / (16 Amp. CEE) / Gesamtanschlußwert 10,2 kW Andere Spannungen auf Anfrage
Heizung:	3x 3300W, 3x Lüftermotor mit Drehrichtungsumkehr
Temperaturmessung:	wahlweise über Ofen- oder Modelltemperatur,
Temperaturregler:	Mikroprozessor gesteuert, Bedienung über Touch-Screen, PID-Regler Funktion, Temperatur stufelos einstellbar von 30°C bis 250°C, Temperatureinheit umschaltbar °C/°F, Timer- und Rampenfunktion individuell programmierbar, grafische Verlaufsanzeige, Bedienoberfläche mehrsprachig (DE,EN,FR,IT)
Innenraumbeleuchtung:	2 x 25 Watt
Farbe:	Innenraum Edelstahl, Außen Struktureffektlack RAL 7035 Lichtgrau, auf Wunsch jede andere RAL Farbe gegen Aufpreis lieferbar.
Gewicht:	netto: 283 kg brutto: 418 kg (mit Versandkiste)
Optionales Zubehör:	<ul style="list-style-type: none">• Universal-Ständer für Blister-Forming Tiefziehrahmen (Breite einstellbar) (Art. Nr. 07-131)• Blister-Forming Tiefziehrahmen 360mm (Art. Nr. 07-132)• Baumeister Pre-Preg Set für PO Öfen



Umluftöfen Pre-Preg

Umluftofen PO1800

Spezialofen für die Pre-Preg Technik

(Artikel Nr. 06-600)

- *Identisch mit dem PO1200 jedoch mit einer Innenhöhe von 1800mm*



2x Doppelglas-
Sichtfenster

SPS Steuerung mit Touch-
Screen und separatem
Modellfühler für die
Prozesssteuerung über die
Materialtemperatur

4-fach Vakuumverteiler mit
externem Wasserabscheider
serienmäßig

Abb. zeigt PO1800 mit
serienmäßiger Ausstattung

Umluftöfen Pre-Preg



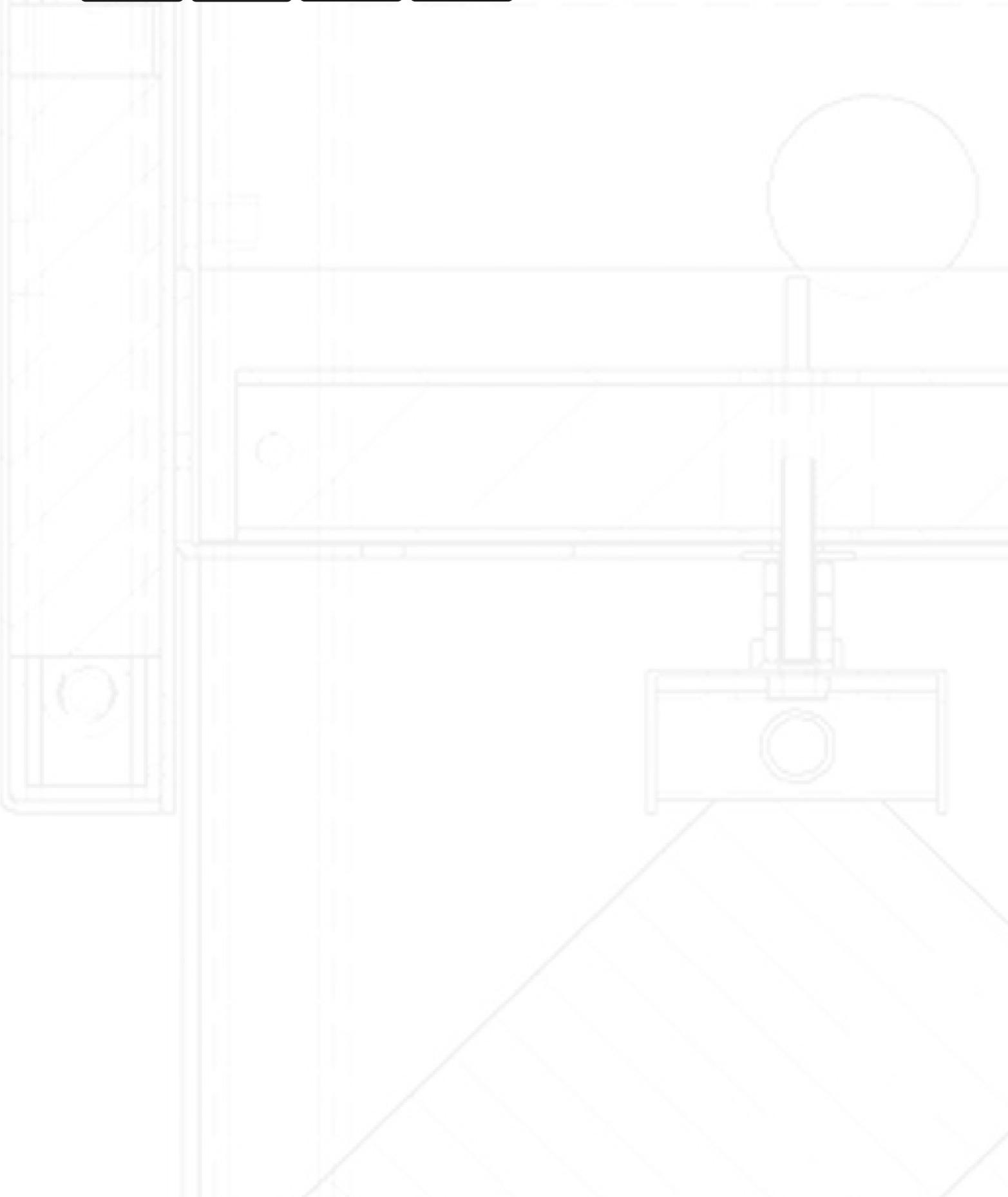
Umluftofen PO1800

Technische Daten:

Typ:	PO1800 - Umluft Heizöfen für die Orthopädie-Technik Spezialöfen für die Verarbeitung von Pre-Preg Materialien optimiert
Stellfläche:	ca. 1,2 m ² / Gehäuse fahrbar
Maße:	Außen: B 1230mm - T 920mm - H 1950mm Innen: B 1000mm - T 620mm - H 1790mm
Gehäuse:	Fahrbar mit 4 Stopprollen, 2-fach Flügeltür mit Doppelscheiben Sichtfenster Innenraum mittels Zwischenboden in drei Zonen unterteilbar
Elektr. Anschluss:	400V / 50Hz / 3 Phasen / (16 Amp. CEE) / Gesamtanschlußwert 10,2 kW Andere Spannungen auf Anfrage
Heizung:	3x 3300W, 3x Lüftermotor mit Drehrichtungsumkehr
Temperaturmessung:	wahlweise über Ofen- oder Modelltemperatur,
Temperaturregler:	Mikroprozessor gesteuert, Bedienung über Touch-Screen, PID-Regler Funktion, Temperatur stufelos einstellbar von 30°C bis 250°C, Temperatureinheit umschaltbar °C/°F, Timer- und Rampenfunktion individuell programmierbar, grafische Verlaufsanzeige, Bedienoberfläche mehrsprachig (DE,EN,FR,IT)
Innenraumbelichtung:	2 x 25 Watt
Farbe:	Innenraum Edelstahl, Außen Struktureffektlack RAL 7035 Lichtgrau, auf Wunsch jede andere RAL Farbe gegen Aufpreis lieferbar.
Gewicht:	netto: 395 kg brutto: 550 kg (mit Versandkiste)
Optionales Zubehör:	<ul style="list-style-type: none">• Universal-Ständer für Blister-Forming Tiefziehrahmen (Breite einstellbar) (Art. Nr. 07-131)• Blister-Forming Tiefziehrahmen 360mm (Art. Nr. 07-132)• Baumeister Pre-Preg Set für PO Öfen



Notizen



Aktiviergerät



Aktiviergerät AG33

(Artikel Nr. 06-101)

Ausgestattet mit 9 ultraschnellen Infrarot-Quarz-Strahlern auf drei getrennt schaltbaren Ebenen können Sie mit diesem neuartigen Aktiviergerät Materialien auf zwei Einschüben und beidseitig (!) aufheizen. Neben dem Heizwahlschalter verfügt das Gerät über eine Zeitschaltuhr. Die Materialien lassen sich bequem auf herausnehmbaren Rosten ablegen. Das Gerät ist komplett aus Edelstahl gefertigt und vereint so ansprechendes Design mit den robusten Anforderungen eines Werkstattbetriebs.



Technische Daten

Typ:	Aktiviergerät AG33
Heizung:	3x 3 Infrarot-Quartz-Röhren 330W, schaltbar in drei Stufen: 1) oben 2) mitte + unten 3) oben + mitte + unten
Timer:	stufenlos 0 - 15 Minuten
Gehäuse::	Edelstahl, innen und außen
Zubehör:	2 Auflageroste serienmäßig
Elektr. Anschluss:	230 V / 50Hz / 3 kW
Abmessungen:	außen: B 440 x T 260 x H 400 mm innen : B 360 x T 240 x H 2 x 55 mm
Gewicht	11 kg



Infrarot-Ofen IR803

(Artikel Nr. 07-803-400-3)



2x Doppelglas-
Sichtfenster

2x 25 Watt Innen-
beleuchtung

SPS Controller mit 8,5" Touch pa-
nel mit Anzeige von Soll- und Ist-
wert, Timer- und Rampenfunktion



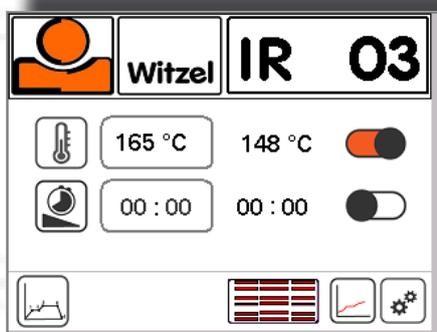
Als Tischgerät nutzbar
oder wahlweise mit optio-
nalem Untergestell

Infrarot-Öfen



Der IR803 wurde speziell für die Orthopädie-Technik entwickelt um Blister-forming Rahmen und kleinere Materialzuschnitte zu heizen. Wie alle Witzel IR-Öfen verwendet natürlich auch der IR803 Quarz-Infrarot-Strahler kombiniert mit einem optischen Temperaturmess-System welches die Materialoberfläche misst. Das Ergebnis ist ein Ofen der keine Vorheizzeit benötigt, das Material nicht überhitzt und ein Minimum an Energie benötigt!

Die neue Software der Serie ..03 bietet eine reduzierte, moderne Optik mit vereinfachter Bedienung und erweiterten Funktionen. Die bewährten Optionen wie wie Timer- und Rampenfunktion, die grafischen Anzeige des Heizprozesses oder das USB Interface für Programmupdates wurden dabei mit neuen Funktionen wie z.B. den automatischen Wartungshinweisen erweitert.



Nutzung wahlweise für Blister-forming Tiefziehrahmen (nicht im Lieferumfang enthalten) oder für Plattenmaterial auf dem teflonbeschichteten Einschubblech (1 Stück im Lieferumfang enthalten).



Technische Daten

Typ:	Infrarot Ofen IR803
Heizung:	Infrarot-Quartz-Röhren mit Einzelreflektoren 8x 460W, Standby-Schalter
Temperaturmessung:	opto-elektronischer IR-Messkopf (Messung der Material-Oberflächentemperatur!) kombiniert mit PID-Regler, stufenlos einstellbar von 30°C bis 250°C SPS Controller mit 3,5" Touch panel mit Anzeige von Soll- und Ist-Wert, Timer- und Rampenfunktion, Grafische Verlaufsanzeige, automatische Wartungshinweise, mehrsprachige Bedienoberfläche, Betriebsanleitung online per QR-Code mit internetfähigem Mobilgerät (nicht im Lieferumfang enthalten) abrufbar, Updatefähige Software über USB Anschluss
Gehäuse:	Edelstahl Innenraum, Aussen Strukturlack RAL 7035, zwei Doppelscheibensichtfenster in den Flügeltüren integriert, 2x 25W Innenraumbeleuchtung
Zubehör:	1 Blech mit Teflonauflage serienmäßig
Elektr. Anschluß:	400V (3PH+N+PE) / 50/60Hz / 3,7 kW (16A CEE)
Abmessungen:	Aussen: B 900 x T 700 x H 890 mm Innen : B 810 x T 580 x H 510 mm
Gewicht:	133 kg netto / 183 kg brutto mit Versandkiste



Acht Infrarot-Strahler mit Einzelreflektoren gewährleisten eine schnelle und gleichmäßige Erwärmung der Materialien



Infrarot-Ofen IR1001 COMPACT

für die Orthopädie-Technik

(Artikel Nr. 07-101C)



Abb. Zeigt IR1001 COMPACT mit
optionalem Untergestell und
Zubehör

**Energiesparend durch “on demand”
Einsatz. Kein Vorheizen notwendig!**



Infrarot-Ofen IR1001 COMPACT

Mit dem IR1001 COMPACT wurde der Nachfrage nach kompakten Infrarot-Öfen im kleinen bis mittleren Segment Rechnung getragen. Als Tischgerät oder mit optional erhältlichem Untergestell ersetzt dieser Infrarot-Ofen auch konventionelle Heizplatten.

Auch beim IR1001 COMPACT wurde natürlich nicht auf die Vorteile der innovativen optischen Temperaturmessung und einer Steuerung der neuesten Generation verzichtet. Wie seine „großen Brüder“ verfügt er über einen elektronischen PID Controller mit zweizeiliger Digitalanzeige die permanent über Soll- und Ist-Wert informiert sowie eine auch aus der Entfernung sichtbare Signalleuchte die den Anwender über den Status des Heizvorgangs auf dem Laufenden hält. Eine integrierte Schnellwahltaaste ermöglicht es dem Anwender vier Temperaturwerte im Gerät abzuspeichern und mit einem Tastendruck abzurufen.



Die Komponenten der WITZEL IR Steuerung

- + Digitaler PID-Regler mit Doppelanzeige und Signalleuchte für erreichten Sollwert
- + Optischer IR Temperaturfühler, misst die Materialtemperatur.
- + Stand-by Schaltung zur ökonomischen Nutzung der Heizleistung
- + Schnellwahltaaste zum Abruf von 4 individuell speicherbaren Temperaturwerten
- + automatische Abschaltung der IR-Röhren beim Öffnen des Ofens





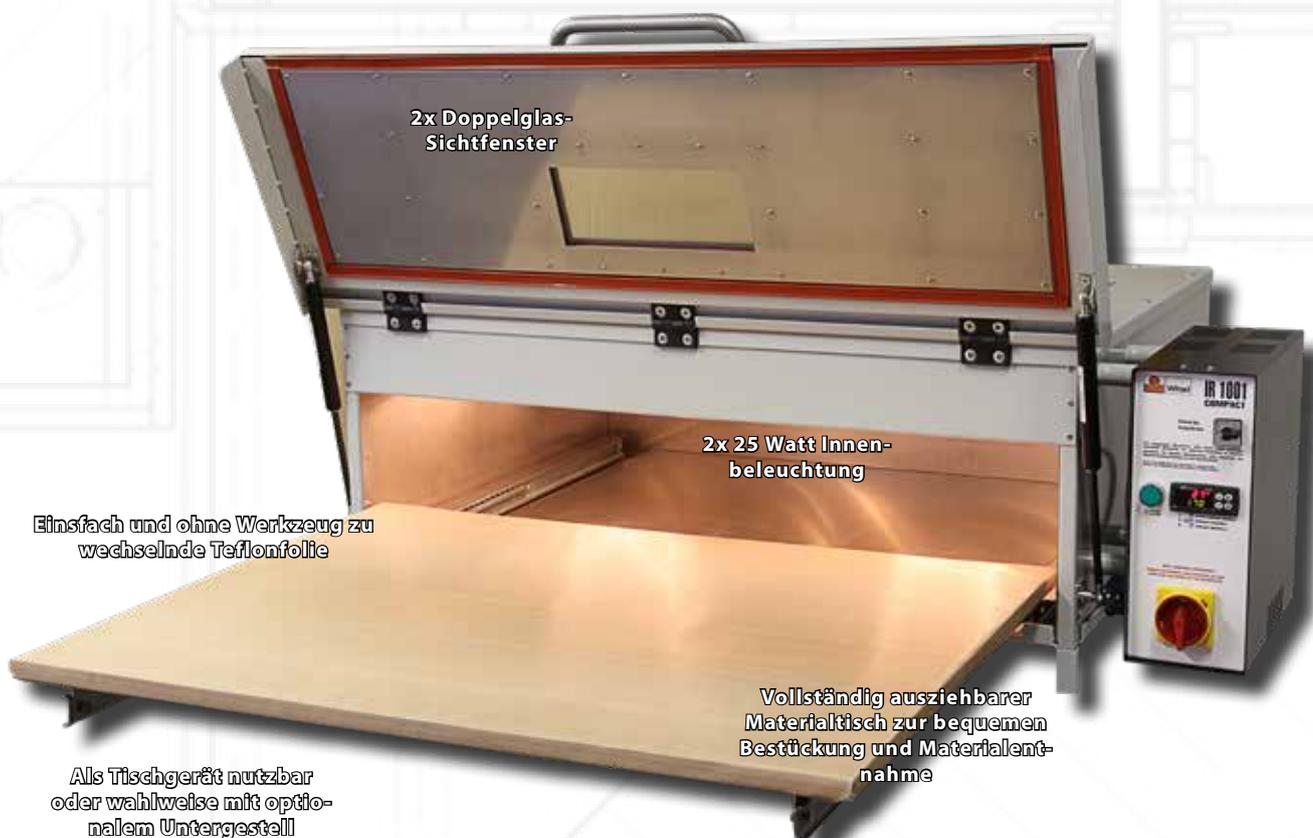
Infrarot-Ofen IR1001 COMPACT

Nie wieder überhitzte Materialien!

Infrarot-Wärme ist Strahlungswärme welche die Umgebungsluft im Ofen nur indirekt erhitzt. Durch die einzigartige optische Temperaturmessung der Witzel Infrarot-Öfen haben Sie ständig die Kontrolle über die Oberflächentemperatur Ihres Materials - und darauf kommt es an!

Somit ist es gelungen die enorme Heizleistung und -geschwindigkeit der Infrarot-Quartz-Strahler mit einer zuverlässigen Temperaturkontrolle zu kombinieren. Durch die Messung der Materialtemperatur (und nicht der Innenraumtemperatur) kann die volle Leistung der IR-Quarz-Strahler ausgenutzt werden.

Das Ergebnis sind IR-Öfen die sofort einsatzbereit sind, keine Vorheizzeit benötigen und gleichzeitig das Material nicht überhitzen! Durch diesen "ON DEMAND" Einsatz wird der Energieverbrauch drastisch reduziert. Lange Vorheizzeiten von bis zu einer Stunde oder unnötiger Dauerbetrieb auch in Leerlaufzeiten gehören nun endgültig der Vergangenheit an!





Infrarot-Ofen IR1001 COMPACT

Technische Daten:

Typ:	IR1001 COMPACT - Infrarot Heizofen für die Orthopädie-Technik Tischgerät mit vollständig ausziehbarem Materialtisch
Stellfläche:	ca. 1 m ²
Maße:	Außen: B 1270mm - T 920mm - H 455mm Innen: B 1000mm - T 800mm - H 140mm
Materialtisch	Vollständig ausfahrbar auf Kugellagerschienen, einfache Demontage zum werkzeuglosen Wechsel der Teflonfolie Nutzfläche: B 950mm x T 750mm
Elektr. Anschluss:	400V / 50/60Hz / 3 Phasen / (16 Amp. CEE) / Gesamtanschlußwert 5,9 kW Andere Spannungen auf Anfrage
Heizung:	12 Infrarot-Quartz-Röhren mit Einzelreflektoren
Temperaturmessung:	opto-elektronischer IR-Messkopf Messung der Material-Oberflächentemperatur!
Temperaturregler:	PID-Regler, stufenlos einstellbar von 30°C bis 250°C zweizeiliges Display mit Anzeige von Soll- und Ist-Wert, Schnellwahltaste mit vier individuell abspeicherbaren Temperaturwerten
Türmechanismus:	Klapptür, nach oben öffnend, zweifach gasdruckfedergestützt, Doppelscheiben Sichtfenster
Innenraumbeleuchtung:	2 x 25 Watt
Farbe:	Innenraum Edelstahl, Außen Struktureffektlack RAL 7035 Lichtgrau, auf Wunsch jede andere RAL Farbe gegen Aufpreis lieferbar.
Gewicht:	netto: 150 kg brutto: 200 kg (mit Versandkiste)
Optionales Zubehör:	• Untergestell, fahrbar



Infrarot-Ofen IR1003

für die Orthopädie-Technik

(Artikel Nr. 07-103-400-3)



**Energiesparend durch “on demand” Einsatz.
Kein Vorheizen mehr notwendig!**

Infrarot-Öfen



Infrarot-Ofen IR1003

Nie wieder überhitzte Materialien!

Infrarot-Wärme ist Strahlungswärme welche die Umgebungsluft im Ofen nur indirekt erhitzt. Durch die einzigartige optische Temperaturmessung der Witzel Infrarot-Öfen haben Sie ständig die Kontrolle über die Oberflächentemperatur Ihres Materials - und darauf kommt es an!

Als weltweit einzige Geräte verfügen die Witzel Infrarot-Öfen über einen optischen Temperaturfühler. Diese innovative Technologie ermöglicht es die enorme Heizleistung und -geschwindigkeit der Infrarot-Quartz-Strahler mit einer zuverlässigen Temperaturkontrolle zu kombinieren. Durch die Messung der Materialtemperatur (und nicht der Innenraumtemperatur) kann die volle Leistung der IR-Quarz-Strahler ausgenutzt werden.

Das Ergebnis ist ein Ofen der sofort einsatzbereit ist, keine Vorheizzeit benötigt und gleichzeitig das Material nicht überhitzt! Durch diesen "ON DEMAND" Einsatz wird der Energieverbrauch drastisch reduziert. In dieser Größenordnung übliche Vorheizzeiten von bis zu einer Stunde gehören endgültig der Vergangenheit an!

Der IR1003 wurde speziell für die Anforderungen in der orthopädie-technischen Werkstatt konzeptioniert. Der neu entwickelte Controller der Serie „.03 mit dem 3,5" Touch panel ist die zentrale Steuereinheit des Ofens. Neben der einfachen Eingabe der gewünschten SOLL Temperatur wird im Hauptbildschirm die aktuelle IST Temperatur des Materials angezeigt. Vom Hauptbildschirm aus gelangt man schnell zu den Timer- und Rampenfunktionen sowie zur grafischen Anzeige des Heizprozesses. Ein USB Interface garantiert die Zukunftssicherheit der Steuerung durch Programmupdates.





Infrarot-Ofen IR1003

Die aktuelle Serie ..03 unserer Infrarot-Öfen kommt mit neuer Software und vielen praktischen Verbesserungen die dabei helfen die Werkstattabläufe zu optimieren

- ✓ Einfache Bedienung über zentrales Touch panel mit neuer, aktualisierter Benutzeroberfläche
- ✓ Materialwagen mit voll integrierter Halterung für Blister-forming Tiefziehrahmen
- ✓ Individuelle Wartungshinweise mit Zugang zu Online-Handbüchern über QR-Code-Scan
- ✓ Platzsparende Schiebetür bei den Modellen mit Materialwagen
- ✓ Präzise Thermostatregelung durch Messung der Materialtemperatur
- ✓ Speicher für benutzerdefinierte Heizprozesse
- ✓ Grafische Verlaufsanzeige zur Kontrolle der Heizprozesse
- ✓ Zukunftssicher durch Softwareupdates

Sowie die bewährten Funktionen der direkten SOLLWERT-Temperatur-eingabe, Timer- und Rampenfunktion für langsame Heizprozesse (z.B. für die Pre-Preg-Verarbeitung).

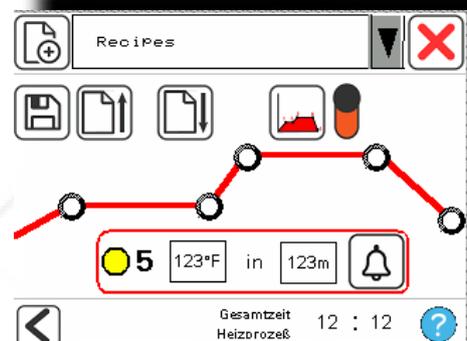


Programmierbare Heizprozesse mit Timer- und Rampenfunktion

Moderne Materialien und Verarbeitungsprozesse erfordern individuelle Lösungen. Die neue Software der Serie ..03 Öfen bietet eine reduzierte und moderne Bedienoberfläche sowie erweiterte Funktionen.



12 Heizröhren mit Einzelreflektoren garantieren einen schnellen und gleichmäßigen Heizprozeß.



Komfortable Rampenfunktion für exakt gesteuerte Aufheizprozesse mit Programmspeicher für wiederkehrende Prozesse (z.B. für Pre-Preg-Anwendungen)

IR1003 - geeignet für:
 + Plattenmaterial
 + Blister-Forming
 + Pre-Preg



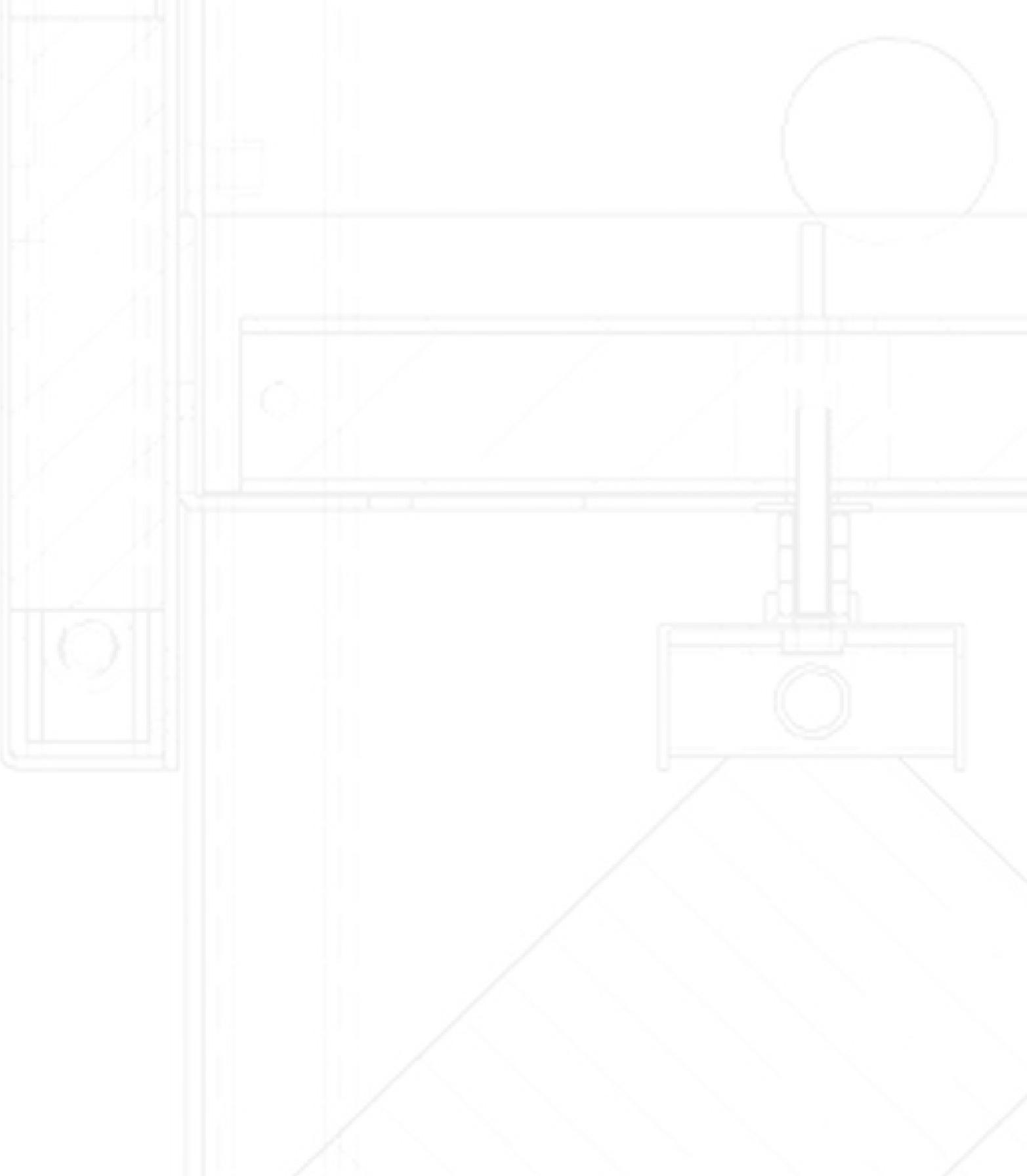
Infrarot-Ofen IR1003

Technische Daten:

Typ:	IR1003 - Infrarot Heizofen für die Orthopädie-Technik incl. fahrbarem Materialwagen
Stellfläche:	ca. 1 m ² / Gehäuse fahrbar
Maße:	Außen: B 1320mm - T 970mm - H 1420mm Gesamthöhe mit geöffneter Tür: 1850mm Innen: B 1000mm - T 800mm - H 500mm
Materialwagen:	Fahrbar mit 4 Stopprollen, stufenlos höhenverstellbar mittels Gasdruckfeder, Einhand-Bedienung Nutzfläche: B 920mm x T 720mm Arbeitshöhe unterste Position: 820mm Arbeitshöhe oberste Position: 1050mm
Elektr. Anschluss:	400V / 50/60Hz / 3 Phasen / (16 Amp. CEE) / Gesamtanschlusswert 5,9 kW Andere Spannungen für Export auf Anfrage
Heizung:	12 Infrarot-Quartz-Röhren mit Einzelreflektoren
Temperaturmessung:	opto-elektronischer IR-Messkopf Messung der Material-Oberflächentemperatur!
Temperaturregler:	PID-Regler, stufenlos einstellbar von 30°C bis 250°C SPS Controller mit 3,5" Touch panel mit Anzeige von Soll- und Ist-Wert, Timer- und Rampenfunktion, Grafische Verlaufsanzeige, mehrsprachige Bedienober- flächen, Updatefähige Software über USB Anschluss
Türmechanismus:	platzsparende, senkrecht fahrende Schiebetür, beidseits kugelgelagert und zweifach gasdruckfedergestützt, Doppelscheiben Sichtfenster
Innenraumbeleuchtung:	2 x 25 Watt
Farbe:	Innenraum Edelstahl, Außen Struktureffektlack RAL 7035 lichtgrau, auf Wunsch andere RAL Farben gegen Aufpreis lieferbar.
Gewicht:	netto: 230 kg brutto: 275 kg (mit Versandkiste)
Optionales Zubehör:	<ul style="list-style-type: none">• Pre-Preg Option (Durchführung für Vakuum-Schläuche) (Art. Nr. 07-135)• Universal-Ständer für Blister-Forming Tiefziehrahmen (Breite einstellbar) (Art. Nr. 07-131)• Blister-Forming Tiefziehrahmen 360mm (Art. Nr. 07-132)



NOTIZEN





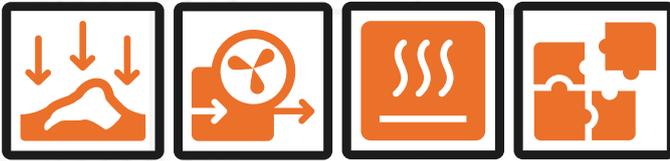
Infrarot-Ofen IR1303

für die Orthopädie-Technik

(Artikel Nr. 07-133-400-3)



**Energiesparend durch “on demand” Einsatz.
Kein Vorheizen mehr notwendig!**



Infrarot-Ofen IR1303

Die aktuelle Serie ..03 unserer Infrarot-Öfen kommt mit neuer Software und vielen praktischen Verbesserungen die dabei helfen die Werkstattabläufe zu optimieren

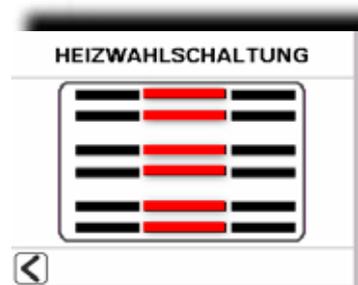
- ✓ Einfache Bedienung über zentrales Touch panel mit neuer, aktualisierter Benutzeroberfläche
- ✓ Materialwagen mit voll integrierter Halterung für Blister-forming Tiefziehrahmen
- ✓ Individuelle Wartungshinweise mit Zugang zu Online-Handbüchern über QR-Code-Scan
- ✓ Platzsparende Schiebetür bei den Modellen mit Materialwagen
- ✓ Präzise Thermostatregelung durch Messung der Materialtemperatur
- ✓ Speicher für benutzerdefinierte Heizprozesse
- ✓ Grafische Verlaufsanzeige zur Kontrolle der Heizprozesse
- ✓ Zukunftssicher durch Softwareupdates

Sowie die bewährten Funktionen der direkten SOLLWERT-Temperatureingabe, Timer- und Rampenfunktion für langsame Heizprozesse (Pre-Preg-Verarbeitung).



Energiekosten senken durch Heizwahlschaltung

Die großen Plattenöfen IR1302 und IR1302XTR bieten über eine serienmäßige Heizwahlschaltung die Möglichkeit der selektiven Aktivierung der 18 bzw. 24 Infrarot-Strahler. Somit wird bei kleinen Materialzuschnitten zusätzlich Energie eingespart.



Individuelle Wartungshinweise



Die softwarebasierten Wartungshinweise erinnern den Anwender individuell und automatisch, wenn eine Wartung fällig ist. Wartungsanweisungen und Bedienungsanleitungen sind jederzeit vor Ort per QR-Code verfügbar (Abruf über internetfähiges Smartphone oder Tablet-PC, nicht im Lieferumfang enthalten).

Infrarot-Öfen



Infrarot-Ofen IR1303

Nie wieder überhitzte Materialien!

Infrarot-Wärme ist Strahlungswärme welche die Umgebungsluft im Ofen nur indirekt erhitzt. Durch die einzigartige optische Temperaturmessung der Witzel Infrarot-Öfen haben Sie ständig die Kontrolle über die Oberflächentemperatur Ihres Materials - und darauf kommt es an!

Die innovativen die Witzel Infrarot-Öfen verfügen über einen optischen Temperatursensor. Diese führende Technologie ermöglicht es die enorme Heizleistung und -geschwindigkeit der Infrarot-Quartz-Strahler mit einer zuverlässigen Temperaturkontrolle zu kombinieren. Durch die Messung der Materialtemperatur (und nicht der Innenraumtemperatur) kann die volle Leistung der IR-Quarz-Strahler ausgenutzt werden.

Das Ergebnis ist ein Ofen der sofort einsatzbereit ist, keine Vorheizzeit benötigt und gleichzeitig das Material nicht überhitzt! Durch diesen "ON DEMAND" Einsatz wird der Energieverbrauch drastisch reduziert. In dieser Größenordnung übliche Vorheizzeiten von bis zu einer Stunde gehören endgültig der Vergangenheit an!



Über 20 Jahre Erfahrung mit Infrarot-Wärme und den speziellen Anforderungen der orthopädie-technischen Werkstatt sind in die aktuelle, mittlerweile vierte Generation unserer Infrarot-Öfen eingeflossen. So bietet beispielsweise die neue Bedienoberfläche der Serie ..03 eine reduzierte, moderne Optik mit vereinfachter Bedienung und erweiterten Funktionen. Die bewährten Optionen wie wie Timer- und Rampenfunktion, die grafischen Anzeige des Heizprozesses oder das USB Interface für Programmupdates wurden dabei mit neuen Funktionen wie z.B. den automatischen Wartungshinweisen erweitert.

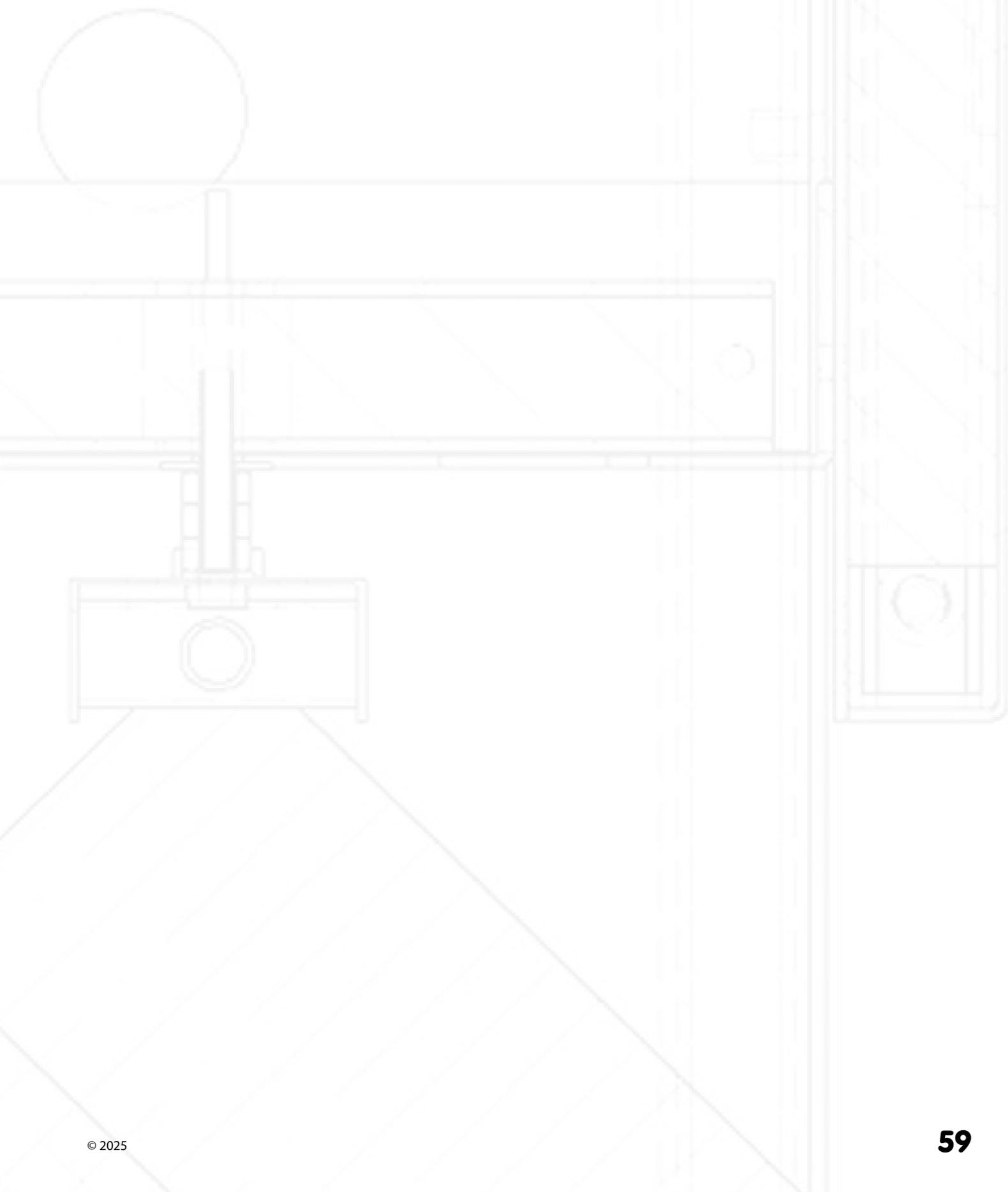
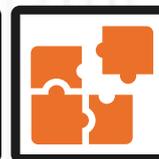


Infrarot-Ofen IR1303

Technische Daten:

Typ:	IR1303 - Infrarot Heizofen für die Orthopädie-Technik incl. fahrbarem Materialwagen
Stellfläche:	ca. 1,5m ² / Gehäuse fahrbar
Maße:	Außen: B 1595mm - T 1270mm - H 1400mm Gesamthöhe mit geöffneter Tür: 1850mm Innen: B 1300mm - T 1090mm - H 500mm
Materialwagen:	Fahrbar mit 4 Stopprollen, voll integrierte und klappbare Halterung für Blister-Forming Tiefziehraumen (Rahmen nicht im Lieferumfang enthalten), Tischplatte per Gasdruckfeder stufenlos einhändig höhenverstellbar. Nutzfläche: B 1245mm x T 1045mm Arbeitshöhe unterste Position: 820mm Arbeitshöhe oberste Position: 1050mm
Elektr. Anschluss:	400V / 50/60Hz / 3 Phasen / (16 Amp. CEE) / Gesamtanschlußwert 8,5 kW Andere Spannungen für Export auf Anfrage
Heizung:	18 Infrarot-Quartz-Röhren mit Einzelreflektoren, zweistufig schaltbar (6/18)
Temperaturmessung:	opto-elektronischer IR-Messkopf Messung der Material-Oberflächentemperatur!
Temperaturregler:	PID-Regler, stufenlos einstellbar von 30°C bis 250°C SPS Controller mit 3,5" Touch panel mit Anzeige von Soll- und Ist-Wert, Timer- und Rampenfunktion, Grafische Verlaufsanzeige, automatische Wartungshinweise, mehrsprachige Bedienoberfläche, Betriebsanleitung online per QR-Code mit internetfähigem Mobilgerät (nicht im Lieferumfang enthalten) abrufbar, Updatefähige Software über USB Anschluss
Türmechanismus:	platzsparende, senkrecht fahrende Schiebetür, beidseits kugelgelagert und zweifach gasdruckfedergestützt, Doppelscheiben Sichtfenster
Innenraumbeleuchtung:	2 x 25 Watt
Farbe:	Innenraum Edelstahl, Außen Struktureffektlack RAL 7035 lichtgrau, auf Wunsch andere RAL Farben gegen Aufpreis lieferbar.
Gewicht:	netto: 290 kg brutto: 365 kg (mit Versandkiste)
Serienmäßiges Zubehör:	• Pre-Preg Option (Durchführung für Vakuum-Schläuche) (Art. Nr. 07-135)
Optionales Zubehör:	• Blister-Forming Tiefziehraumen 360mm (Art. Nr. 07-132) • Gestell für Pre-Preg Modelle (Art. Nr. 07-136)

NOTIZEN





Infrarot-Ofen IR1303 XTR

für die Orthopädie-Technik

(Artikel Nr. 07-133XTR)-400-3



Der IR1303 XTR ist eine Modellvariante des Erfolgsmodells IR1303 (nähere Infos auf Seite 55). Der IR1303 XTR bietet die gleichen Funktionen wie der IR1303, hat aber eine um 50cm erweiterte Tiefe der Heizfläche. Das Nutzmaß ist somit auf ca. 124 x 154cm gewachsen. Damit schließt der IR1303 XTR die Lücke zwischen IR1303 und IR2103 DUAL.

Auch beim IR1303 XTR wurde natürlich nicht auf die Vorteile der innovativen optischen Temperaturmessung und einer Steuerung der neuesten Generation verzichtet. Die komplette Steuerung ist zu 100% identisch mit dem IR1303. **Nähere Informationen zu den innovativen Funktionen der Witzel Infrarot-Öfen entnehmen Sie bitte der IR1303 Produktinfo**



Infrarot-Ofen IR1303 XTR

Technische Daten:

Typ:	IR1303 XTR - Infrarot Heizofen für die Orthopädie-Technik incl. fahrbarem Materialwagen
Stellfläche:	ca. 2,4 m ² / Gehäuse fahrbar
Maße:	Außen: B 1595mm - T 1770mm - H 1400mm Gesamthöhe mit geöffneter Tür: 1850mm Innen: B 1300mm - T 1590mm - H 500mm
Materialwagen:	Fahrbar mit 4 Stopprollen, voll integrierte und klappbare Halterung für Blister-Forming Tiefziehrahmen (Rahmen nicht im Lieferumfang enthalten), Tischplatte per Gasdruckfeder stufenlos einhändig höhenverstellbar. Nutzfläche: B 1245mm x T 1545mm Arbeitshöhe unterste Position: 820mm Arbeitshöhe oberste Position: 1050mm
Elektr. Anschluss:	400V / 50/60Hz / 3 Phasen / (32 Amp. CEE) / Gesamtanschlußwert 11,1 kW Andere Spannungen auf Anfrage
Heizung:	24 Infrarot-Quartz-Röhren mit Einzelreflektoren, zweistufig schaltbar (6/24)
Temperaturmessung:	opto-elektronischer IR-Messkopf Messung der Material-Oberflächentemperatur!
Temperaturregler:	PID-Regler, stufelos einstellbar von 30°C bis 250°C SPS Controller mit 3,5" Touch panel mit Anzeige von Soll- und Ist-Wert, Timer- und Rampenfunktion, Grafische Verlaufsanzeige, automatische Wartungshinweise, mehrsprachige Bedienoberfläche, Betriebsanleitung online per QR-Code mit internetfähigem Mobilgerät (nicht im Lieferumfang enthalten) abrufbar, Updatefähige Software über USB Anschluss
Türmechanismus:	platzsparende, senkrecht fahrende Schiebetür, beidseits kugelgelagert und zweifach gasdruckfedergestützt, Doppelscheiben Sichtfenster
Innenraumbeleuchtung:	4 x 25 Watt
Farbe:	Innenraum Edelstahl, Außen Struktureffektlack RAL 7035 lichtgrau, auf Wunsch andere RAL Farben gegen Aufpreis lieferbar.
Gewicht:	netto: 360 kg brutto: 466 kg (mit Versandkiste)
Optionales Zubehör:	<ul style="list-style-type: none">• Blister-Forming Tiefziehrahmen 360mm (Art. Nr. 07-132)• Pre-Preg Option (Durchführung für Vakuum-Schläuche) (Art. Nr. 07-135)• Gestell für Pre-Preg Modelle (Art. Nr. 07-136)



Infrarot-Ofen IR2103 - DUAL

für die Orthopädie-Technik

(Artikel Nr. 07-213D-400-3)



- IR2103 - geeignet für:**
- + Plattenmaterial
 - + Blister-Forming
 - + Pre-Preg

Abb. Zeigt IR2103 DUAL mit optionalem Zubehör

Energiesparend durch “on demand” Einsatz. Kein Vorheizen mehr notwendig!



Infrarot-Ofen IR2103 - DUAL

Der IR2103 DUAL wurde als Erweiterung der erfolgreichen Witzel IR Ofen Serie speziell für die Anforderungen an größere Modelle in der Orthopädie-Technik entwickelt. Der IR2103 DUAL vereint zwei Öfen in einem.

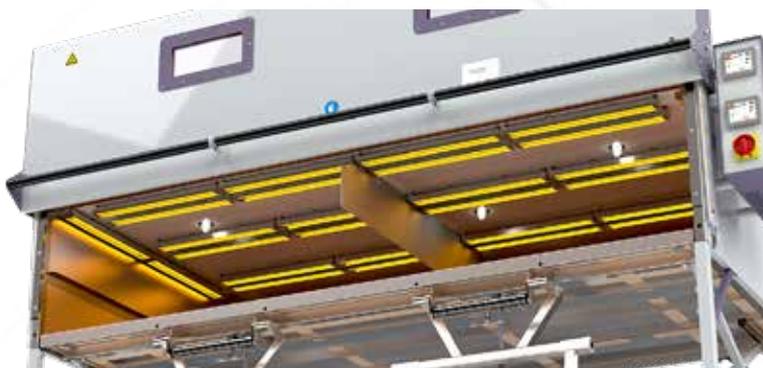
Eine beheizte Fläche von 2140 x 1040 mm erlaubt auch Kunststoff-Zuschnitte für große Modelle im Sitzschalen- und Sonderbau in einem Stück zu verarbeiten. Zusätzlich bietet die DUAL Ausführung die Möglichkeit zwei unabhängige Heizvorgänge parallel durchzuführen und gleichzeitig zwei Platten bis zur Größe von 1x1 m oder zwei Blister-Forming Rahmen zu heizen. Die doppelte Ausführung der Thermostatregelung erlaubt es dabei auch Materialien mit verschiedenen Temperaturen zu verarbeiten.

Der IR2103 DUAL wurde speziell für die Anforderungen in der orthopädie-technischen Werkstatt konzipiert. Die neue Software der Serie ..03 mit den beiden bewährten 3,5" Touch panel ermöglicht eine benutzerfreundliche Bedienung. Neben der einfachen Eingabe der gewünschten SOLL Temperatur wird im Hauptbildschirm die aktuelle IST Temperatur des Materials angezeigt. Vom Hauptbildschirm aus gelangt man schnell zu den Timer- und Rampenfunktionen sowie zur grafischen Anzeige des Heizprozesses. Ein USB Interface garantiert die Zukunftssicherheit der Steuerung durch Programm-updates.

Die aktuelle Serie ..03 unserer Infrarot-Öfen kommt mit neuer Software und vielen praktischen Verbesserungen die dabei helfen die Werkstattabläufe zu optimieren

- ✓ Einfache Bedienung über zentrales Touch panel mit neuer, aktualisierter Benutzeroberfläche
- ✓ Materialwagen mit voll integrierter Halterung für Blister-forming Tiefziehrahmen
- ✓ Individuelle Wartungshinweise mit Zugang zu Online-Handbüchern über QR-Code-Scan
- ✓ Platzsparende Schiebetür bei den Modellen mit Materialwagen
- ✓ Präzise Thermostatregelung durch Messung der Materialtemperatur
- ✓ Speicher für benutzerdefinierte Heizprozesse
- ✓ Grafische Verlaufsanzeige zur Kontrolle der Heizprozesse
- ✓ Zukunftssicher durch Softwareupdates

Sowie die bewährten Funktionen der direkten SOLLWERT-Temperatureingabe, Timer- und Rampenfunktion für langsame Heizprozesse (Pre-Preg-Verarbeitung).



Dualer Betrieb des Ofens mit zwei verschiedenen Temperaturen gleichzeitig. Z. B. mit 130 °C für EVA auf der linken Seite und 190° C für PP auf der rechten Seite. Zum heizen von großen Platten ist die Trennwand demontierbar.



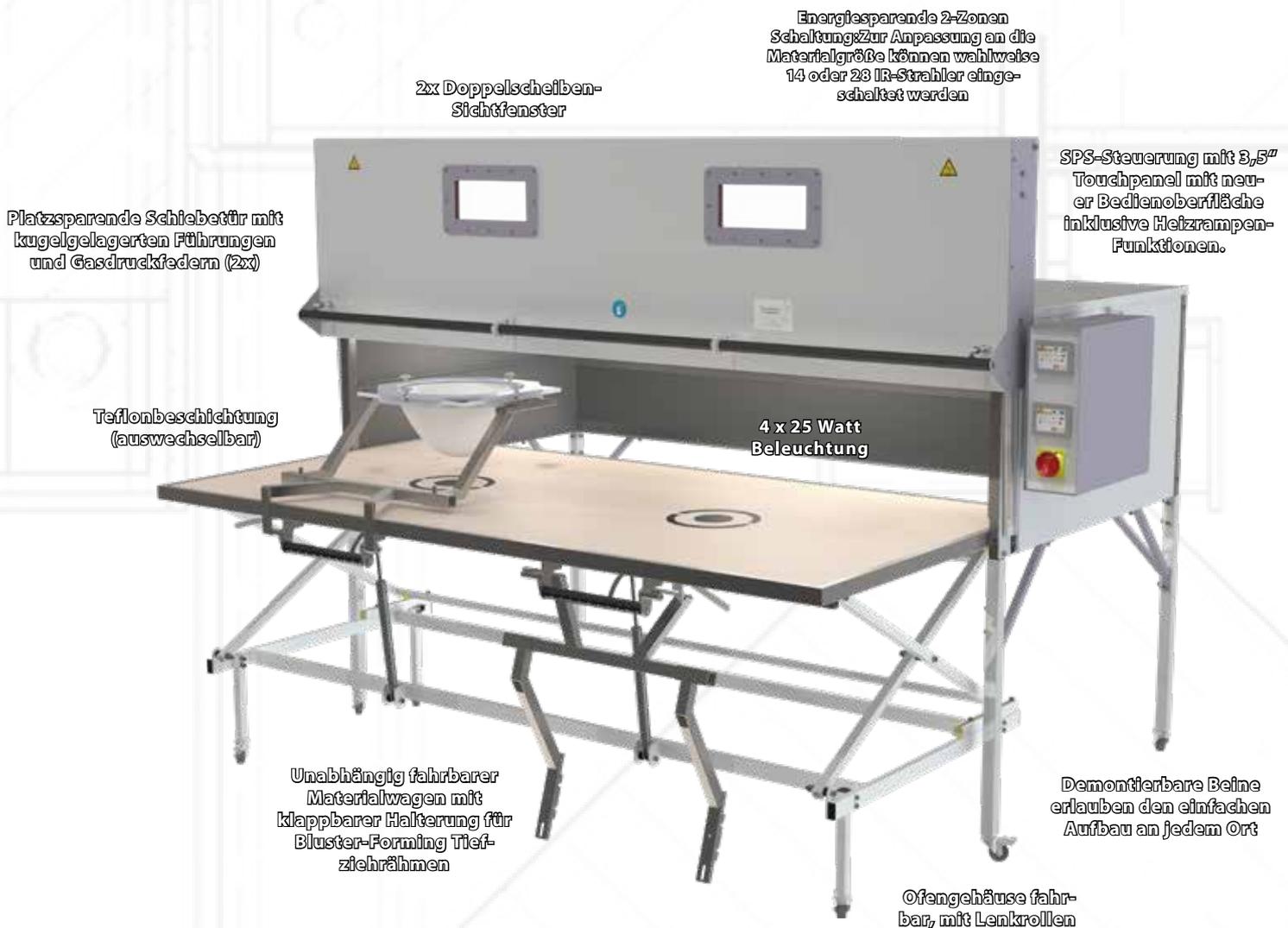
Infrarot-Ofen IR2103 - DUAL

Nie wieder überhitzte Materialien!

Infrarot-Wärme ist Strahlungswärme welche die Umgebungsluft im Ofen nur indirekt erhitzt. Durch die einzigartige optische Temperaturmessung der Witzel Infrarot-Öfen haben Sie ständig die Kontrolle über die Oberflächentemperatur Ihres Materials - und darauf kommt es an!

Somit ist es gelungen die enorme Heizleistung und -geschwindigkeit der Infrarot-Quartz-Strahler mit einer zuverlässigen Temperaturkontrolle zu kombinieren. Durch die Messung der Materialtemperatur (und nicht der Innenraumtemperatur) kann die volle Leistung der IR-Quarz-Strahler ausgenutzt werden.

Das Ergebnis sind IR-Öfen die sofort einsatzbereit sind, keine Vorheizzeit benötigen und gleichzeitig das Material nicht überhitzen! Durch diesen "ON DEMAND" Einsatz wird der Energieverbrauch drastisch reduziert. In dieser Größenordnung übliche Vorheizzeiten von bis zu einer Stunde gehören endgültig der Vergangenheit an!





Infrarot-Ofen IR2103 - DUAL

Technische Daten:

Typ:	IR2103 - DUAL- Infrarot Heizofen für die Orthopädie-Technik incl. fahrbarem Materialwagen Gerät mit zweifacher Temperatursteuerung und herausnehmbarer Trennwand zur wahlweisen Nutzung der Heizfläche 2m x 1m gesamt oder unabhängig 2 x 1m x 1m
Stellfläche:	ca. 3,1m ² / Gehäuse fahrbar
Maße:	Außen: B 2500mm - T 1240mm - H 1300mm Gesamthöhe mit geöffneter Tür: 1750mm Innen: B 2200mm - T 1090mm - H 500mm
Materialwagen:	Fahrbar mit 4 Stopprollen, voll integrierte und klappbare Halterung (x2) für Blister-Forming Tiefziehrahmen (Rahmen nicht im Lieferumfang enthalten), stufenlos einhändig höhenverstellbar mittels Gasdruckfeder, Nutzfläche: B 2140mm x T 1040mm Arbeitshöhe unterste Position: 710mm Arbeitshöhe oberste Position: 940 mm
Elektr. Anschluss:	400V / 50/60Hz / 3 Phasen / (32 Amp. CEE) / Gesamtanschlußwert 12,9 kW Andere Spannungen auf Anfrage
Heizung:	28 Infrarot-Quartz-Röhren mit Einzelreflektoren, zweistufig schaltbar (2x 14)
Temperaturmessung:	opto-elektronischer IR-Messkopf Messung der Material-Oberflächentemperatur!
Temperaturregler:	Doppelter PID-Regler, stufenlos einstellbar von 30°C bis 250°C SPS Controller mit 3,5" Touch panel mit Anzeige von Soll- und Ist-Wert, Timer- und Rampenfunktion, Grafische Verlaufsanzeige, automatische Wartungshinweise, mehrsprachige Bedienoberfläche, Betriebsanleitung online per QR-Code mit internetfähigem Mobilgerät (nicht im Lieferumfang enthalten) abrufbar, Updatefähige Software über USB Anschluss
Türmechanismus:	platzsparende, senkrecht fahrende Schiebetür, beidseits kugelgelagert und zweifach gasdruckfedergestützt, Doppelscheiben Sichtfenster
Innenraumbeleuchtung:	4 x 25 Watt
Farbe:	Innenraum Edelstahl, Außen Struktureffektlack RAL 7035 lichtgrau, auf Wunsch andere RAL Farben gegen Aufpreis lieferbar.
Gewicht:	netto: 448 kg (Gehäuse + Tisch) brutto: 631 kg (mit Versandkiste)
Optionales Zubehör:	<ul style="list-style-type: none">• Blister-Forming Tiefziehrahmen 360mm (Art. Nr. 07-132)• Pre-Preg Option (Durchführung für Vakuum-Schläuche) (Art. Nr. 07-135)• Gestell für Pre-Preg Modelle (Art. Nr. 07-136)



Werkbank-Unterschrank

mit integriertem Schubladenblock

Der platzsparend in den VACUPRESS-Werkbank-Unterschrank integrierte Schubladenblock ist mit kugellagergeführten Stahlblechschubladen ausgestattet. Die Schubladen sind 80% ausziehbar und mit je 60 kg belastbar. Eine Ausziehsperre verhindert das gleichzeitige öffnen mehrerer Schubladen und verhindert somit ein Kippen.

Außenabmessungen des Unterschranks BxTxH 640 x 645 x 820 mm

Weitere Ausführungen und Zubehör (Innenausstattungen etc.) auf Anfrage lieferbar!

Art. Nr. 01-690

- 1 Schublade 60 mm
- 1 Schublade 100 mm
- 1 Schublade 180 mm
- 1 Schublade 180 mm



Zubehör VACUPRESS



Leisten-Lagerungshilfe

(Artikel Nr. 01-626)

Mit diesem praktischen Helfer erleichtern Sie Ihre tägliche Arbeit. Vom Halbschuh- bis zum Beinleisten lagern Sie nahezu alle Modelle sicher und komfortabel. Die mehrfache Schnellverstellung ermöglicht ein schnelles „Umschalten“ von niedrigen auf hohe Modelle und umgekehrt. Dank der schmalen Auflagefläche ermöglicht diese Lagerungshilfe ein nahezu vollständig umgreifendes Tiefziehergebnis.

Abmessungen: Basis 80x90 mm,
Höhenverstellung von min. 120mm bis max. 230 mm



Wärmehandschuhe

(dünne Ausführung, Universalgröße)

(Artikel Nr. 20-008)

Wärmehandschuh in leichter Baumwollausführung für Arbeiten mit Weichschaum-Thermoplasten oder anderen Thermoplasten und für kurzfristige thermische Belastungen.



Wärmehandschuhe

(dicke Ausführung, Universalgröße)

(Artikel Nr. 20-009)

Wärmehandschuhe in dicker Baumwollausführung (Schlinge) für hohe und längerfristige thermische Belastungen geeignet. Mit längerer Stulpe zum Schutz der Unterarme.





Zubehör VACUPRESS

Unterdruck-Verteiler

(Artikel Nr. 09-160)

Dieser Vakuüm-Verteiler dient als Endgerät Ihrer zentralen Vakuüm-Versorgung. An jedem beliebigen Arbeitsplatz stehen Ihnen somit vier über Kugelventile unabhängig von einander regelbare (Volumenstrom) Vakuümanchlüsse zur Verfügung. Der Verteiler ist zur Wandmontage vorgesehen (Montagematerial nicht enthalten).

Zum Anschluss des Verteilers und zur Verlegung Ihrer Vakuüm-Leitung halten wir diverse Zubehörteile vor. Sprechen Sie uns an - wir beraten Sie gern.



Unterdruck-Verteiler IRV-PRO

(Artikel Nr. 09-165)

Dieser regelbare Vakuüm-Verteiler bietet auf Grund seiner Ausstattung erweiterte Möglichkeiten. Der Unterdruck der beiden Anschlüsse ist individuell und getrennt zwischen 0 - 100% regulierbar. Ein separates Manometer für jeden Anschluss bietet die perfekte Kontrolle über den Arbeitsprozess.

Zum Anschluss des Verteilers und zur Verlegung Ihrer Vakuüm-Leitung halten wir diverse Zubehörteile vor. Sprechen Sie uns an - wir beraten Sie gern.



Giessharzgerät (Spannrohr)

(Artikel Nr. 07-350)

Das Giessharzgerät/Spannrohr dient zum Befestigen der Modelle beim Laminieren. Mittels zweier Absaugkanäle kann die Ober- und Unterfolie getrennt abgebunden und mit Vakuüm versorgt werden. Lieferung incl. Haltearm zum einspannen im Schraubstock. Standardversion mit 130mm Teller, alternativ auch mit 100mm Durchmesser lieferbar.

Alle Komponenten sind auch einzeln verfügbar





„Dritte Hand“ fuß-betätigtes Ventil

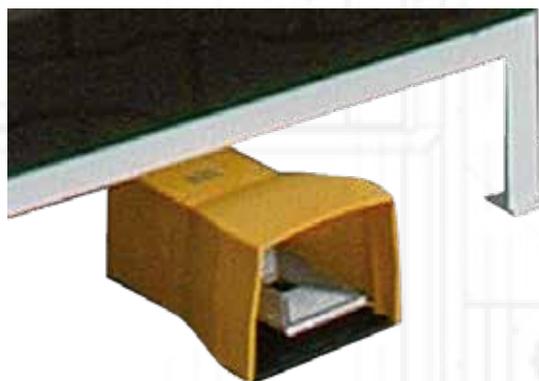
(Artikel Nr. 01-624)

Das fußbetätigte Vakuum-Ventil kann Tiefzieharbeiten im Umlegeverfahren wie auch bei der Verarbeitung von Tiefziehschäften benutzt werden. Das Ventil läßt sich wahlweise als betätigt offen oder betätigt geschlossen konfigurieren. Eine zweite Version mit Rastfunktion ist ebenfalls lieferbar.

Einsatz mit VACUPRESS Tiefziehgeräten:

Mit Hilfe dieses Vakuum-Ventils als „Dritten Hand“ und dank der Vakuumautomatik aller VACUPRESS Tiefziehgeräte haben Sie während des gesamten Tiefziehvorgangs beide Hände frei und können die Absauggeschwindigkeit komfortabel mit dem Fuß steuern. Gerade bei der Herstellung von Probeshuhen und besonders Badeschuhen ein beinahe unersetzliches Zubehör!

Der Anschluss ist an allen VACUPRESS sowie an den meisten Fremdfabrikaten möglich.

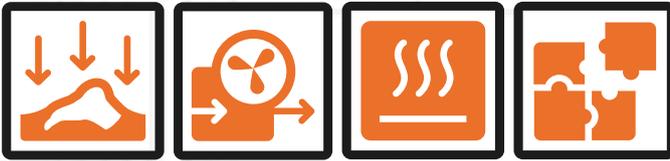


Nachrüst-Set für VA 620 SII/S3 zum unabhängigen Betrieb von Zusatzgeräten (z.B. VA 520 GK/I)

(Artikel Nr. 01-521)

Mit diesem Nachrüst-Set ermöglichen Sie den unabhängigen Betrieb Ihres VACUPRESS 620 SII / S3 Hauptgerätes und einem oder mehreren Nebengeräten (z.B. 520 GK/1 - ohne eigene Pumpe). Das Nachrüst-Set besteht im Wesentlichen aus einem Magnetventil mit allen Elektrischen- und Vakuum-Anschlüssen sowie einer ausführlichen Einbau-Anleitung.

Nach dem Einbau des Nachrüst-Sets wird Ihr Hauptgerät beim Einschalten in einen sofortigen Bereitschaftszustand versetzt und das bestehende Schlauchsystem evakuiert. Wird nun an einem der Nebengeräte, dem Hauptgerät oder aber dem externen Anschluss gearbeitet, so schaltet sich die Vakuum-Pumpe dank Vakuum-Automatik sofort ein und überwacht permanent das Vakuum an allen Arbeitsstationen. (Der Einbau ab Werk ist selbstverständlich ebenfalls möglich!)



Tiefziehrahmen Typ A

(Artikel Nr. 07-132)

Tiefziehrahmen mit runder Öffnung, für Prothesenschäfte. Mit seitlichen Aufnahmen links und rechts für Öfen mit Auflageschienen oder zur Verwendung mit Ständer.

Abmessungen LxB: 450 x 450 mm
Innerer Durchmesser: D=360 mm



Ständer für Tiefziehrahmen Typ A

(Artikel Nr. 07-134)

Dieser in der Breite einstellbare Ständer erlaubt die Verwendung von Blister-Forming Tiefziehrahmen ohne eigene Beine (z.B. Art. 07-132) in den Infrarot-Öfen IR1002, 1302, 2102.

Abmessungen LxBxH: 400 x 300 x 250 mm / Breite einstellbar 350-515 mm





Tiefziehrahmen Typ B (Set)

(Artikel Nr. 07-132BS)

Tiefziehrahmen Set für die Herstellung tiefgezogener Schäfte für Unter- und Oberschenkelversorgungen. Das Set beinhaltet einen Tiefziehrahmen mit zwei Spannplatten (D=320mm und D=265mm), sowie dem Vakuum-Tisch mit passendem Silikonring und Befestigungsmaterial.

Alle Komponenten auch einzeln verfügbar



Tiefziehrahmen (Typ B)

(Artikel Nr. 07-132B)

Tiefziehrahmen einzeln, incl. zwei Spannplatten (D=320mm und D=265mm).





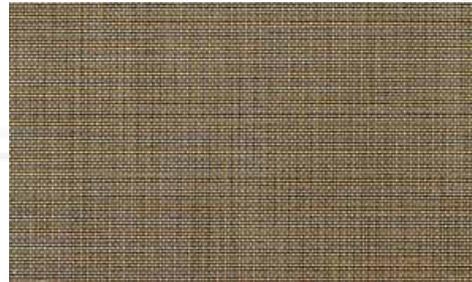
Teflonfolie

Teflonfolie, glasfaserverstärkt, zum Auslegen von Heizöfen oder Heizplatten etc..

Lieferbar als Meterware in folgenden Ausführungen und Abmessungen:

Artikel Nr. 13-150
Oberfläche bds. offenporig, Farbe: beige
Stärke: 0,20mm
lfd. Meter / 1500mm breit

Artikel Nr. 13-151
Oberfläche bds. Glatt, Farbe: beige
Stärke: 0,25mm
lfd. Meter / 1500mm breit



Ersatz Teflonfolien für Infrarot-Öfen

Artikel Nr. 07-100-009/P
Teflon-Folien Set passend für IR1000/1001/1002 bestehend aus
-Teflonfolie offenporig, Stärke: 0,20mm, mit allseitig genähtem Einschlag

Artikel Nr. 07-130-009/P
Teflon-Folien Set passend für IR1300/1301/1302 bestehend aus
-Teflonfolie offenporig, Stärke: 0,20mm, mit allseitig genähtem Einschlag

Artikel Nr. 07-210-009/P
Teflon-Folien Set passend für IR2101/2102 DUAL bestehend aus
-Teflonfolie offenporig, Stärke: 0,20mm, mit allseitig genähtem Einschlag

Aramid-Filz

Artikel 13-200 Aramid-Filz 2,3mm stark, laufender Meter auf Rolle, Breite 1600mm,
hitzebeständig bis 250°C, Farbe gelb

Verwendung z.B. zum Auslegen von Infrarot-Öfen als Schutz der Teflonfolie. z.B. bei Verwendung von Tiefziehrahmen oder Pre-Preg Gestellen. Ebenfalls zum Abdecken von Modellbereichen in heißen Umgebungen geeignet.

Zubehör Öfen



Pre-Preg Schlauchdurchführung (option)

(Artikel Nr. 07-135)

Diese Option ist für alle Infrarot-Öfen lieferbar. Die Pre-Preg Schlauchdurchführung besteht aus einer Edelstahldurchführung an der linken Gehäuseseite durch die ein Vakuum-Schlauch in den Innenraum geführt werden können. Wenn die Durchführung nicht in Gebrauch ist, kann sie durch eine Abdeckkappe von außen verschlossen werden.

Innendurchmesser ~ 17mm



Ständer für Pre-Preg Modell-Lagerung

(Artikel Nr. 07-136)

Dieser Ständer erlaubt die horizontale Lagerung von Orthesenmodellen im Wärmeofen (Infrarot-Ofen) bei der Verarbeitung von Pre-Preg oder EASYPREG Materialien. Die Modelle werden mittels entsprechender Absaugrohre in der Aufnahme des Ständers platziert und können stufenlos um 360° gedreht werden

Abmessungen LxBxH: 560 x 210 x 190 mm
Aufnahme für Absaugrohre bis DA=37mm

(zur Verwendung mit den Infrarot-Öfen
IR1002, 1302, 1302 XTR, 2102 DUAL geeignet)





Pre-Preg Vakuum-Absaugrohre

Vakuum-Absaugrohr Sets für die Pre-Preg Verarbeitung. Das Set besteht aus:

- 1x 1/2" Vakuum-Absaugrohr mit Kugelventil und Schnellkupplung
- 1x Traverse zum Aufhängen im Ofen
- 1x Hitzebeständiger Silikon-Schlauch (1m) mit 2x Stecker für Schnellkupplung

Kugelventil und Kupplungen sind hitzebeständig bis 120°C



Artikel 18-500-308/S

1-Weg Vakuum-Absaugrohr-Set



Artikel 18-500-310/S

2-Weg Vakuum-Absaugrohr-Set

Zubehör für die Pre-Preg Verarbeitung

Die nachfolgend aufgeführten Produkte sind eine Auswahl an Zubehörteilen um den Anschluss der Vakuum-Absaugrohre mit dem Vakuum-Zentralsystem oder der Vakuum-Pumpe herzustellen.



Spezial-Vakuumschlauch, hitzebeständig bis 200°C (per lfm.)

Artikel 18-100 Innen-Durchmesser = 4mm

Artikel 18-100/6 Innen-Durchmesser = 6mm

Artikel 18-100/10 Innen-Durchmesser = 10mm



Spezial-Vakuumschlauch (per lfm.)

Artikel 18-101 Innen Durchmesser = 5mm

Artikel 18-102 Innen Durchmesser = 6mm

Artikel 18-103 Innen Durchmesser = 12mm

Artikel 18-104 Innen Durchmesser = 20mm

Zubehör Öfen



Wasserabscheider 1/2"

Artikel 02-881

incl. 6mm / 12mm Schlauchanschluss

Pre-Preg Vakuum-Kit für PO / IR Öfen, bestehend aus

-Vakuum-Verteiler 4-fach incl. 10mm Schlauchanschluss

-4x Vakuum-Stecker mit Schlauchanschluss 6mm

-Wasserabscheider 1/2" mit 10 / 12mm Schlauchanschluss

-Verbindungsschlauch hitzebeständig ~30 cm

Artikel 02-882

T-Stück für Vakuum-Schlauch

Artikel 18-200

Innen Durchmesser = 12mm

Artikel 18-201

Innen Durchmesser = 20mm

Artikel 18-202

Innen Durchmesser = 2x 20mm / 1x 12mm

Kugelventil mit Schlauchanschlüssen

Artikel 18-230

1/4" incl. 12mm Schlauchanschluss

Artikel 18-231

3/4" incl. 20mm Schlauchanschluss

Schnellkupplung NW7,2

Artikel 18-302

incl. 12mm Schlauchanschluss

Schnellstecker NW7,2

Artikel 18-304

incl. 12mm Schlauchanschluss

Schnellkupplung 1/8"

Artikel 18-320

hitzebeständig bis 200°C

Schnellstecker 1/8"

Artikel 18-321

hitzebeständig bis 200°C



„Baumeister“ Pre-Preg (BMP) Set

Die „Baumeister“ Pre-Preg Zubehör Serie ist aus der Orthopädie-Technischen Praxis hervorgegangen und zur Serienreife weiter entwickelt worden. Das hochwertige Zubehörprogramm aus Edelstahl wurde speziell für den Einsatz im Infrarot-Ofen entwickelt und passt zu den Modellen IR1302 / IR1302 XTR und IR2102 DUAL.

Das Set gibt es in vier Grundvarianten als 4- oder 6-fach Variante jeweils mit oder ohne Tiefziehausrüstung sowie die Einzelteile zur Erweiterung. Neben dem Grundrahmen mit Adaptern und Aufnahmen für die Absaugrohre sind praktische Spannvorrichtungen für das verschleißfreie Fixieren der Absaugrohre im Schraubestock während der Vorbereitungsphase enthalten.

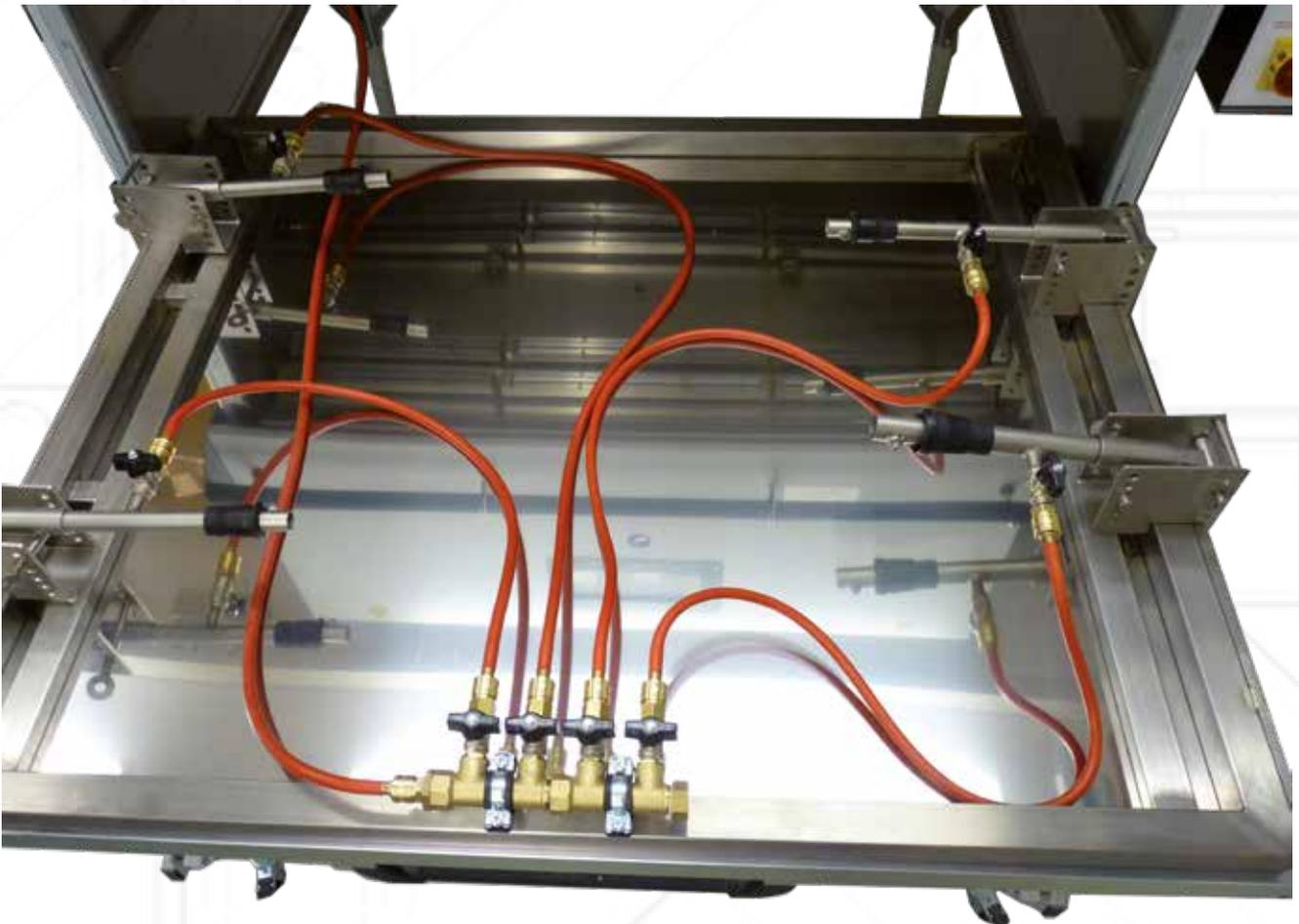


Abb. zeigt „Baumeister“ Pre-Preg Set 4-fach
(Art. 18-500-445) im Infrarot-Ofen IR1302)

Zubehör Öfen



„Baumeister“ Pre-Preg (BMP) Set



Werkzeuglose Platzierung der Modelle durch Absaugrohre mit Vierkantführung



Einfaches Einhängen der Adapter in den Grundrahmen. Stufenlose Verstellung und vielfache Änderung des Neigungswinkels der Absaugrohre





„Baumeister“ Pre-Preg (BMP) Set

Artikel 18-500-446 „Baumeister“ Pre-Preg Set 6-fach mit Tiefziehausrüstung:
1x Pre-Preg Grundrahmen
1x Reflektorblech
6x Adapter/Halterung winkelverstellbar für Absaugrohraufnahme
5x Absaugrohraufnahme 1/2“
1x Absaugrohraufnahme 3/4“
5x Absaugrohr 1/2“ mit Vierkant
1x Schraubstock-Spannvorrichtung 3-teilig senkrecht für 1/2“
1x Absaugrohr 3/4“ mit Vierkant
1x Schraubstock-Spannvorrichtung 3-teilig senkrecht für 3/4“
1x Verteiler 6-fach mit Absperrventilen
1x Schlauchset für Verteiler 6-fach (2x 60cm, 2x 90cm, 2x 120cm)
1x Anschluss-Schlauch im Ofen zum Verteiler 180cm
1x Absaugrohr 1/2“ zum Tiefziehen
1x Schraubstock-Spannvorrichtung 7-teilig waagrecht für 1/2“
1x Absaugrohr 3/4“ zum Tiefziehen
1x Schraubstock-Spannvorrichtung 7-teilig waagrecht für 3/4“

Artikel 18-500-444 „Baumeister“ Pre-Preg Set 4-fach mit Tiefziehausrüstung
Artikel 18-500-445 „Baumeister“ Pre-Preg Set 4-fach
Artikel 18-500-447 „Baumeister“ Pre-Preg Set 6-fach



Abb. zeigt 18-500-446



„Baumeister“ Pre-Preg (BMP) Set

Artikel 18-500-400 BMP Pre-Preg Grundrahmen 1250 x 1080 mm
incl. Reflektorblech D3, t=1mm



Artikel 18-500-401 BMP Adapter/Halterung
für Absaugrohraufnahme

Artikel 18-500-402 BMP Absaugrohraufnahme 1/2"
Artikel 18-500-403 BMP Absaugrohraufnahme 3/4"



Abb. zeigt 18-500-401 + -402

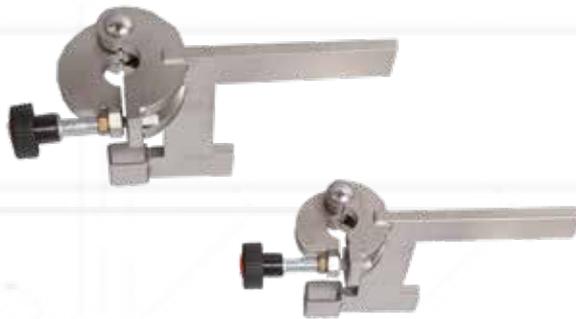
Artikel 18-500-404 BMP Absaugrohr mit Vierkant 1/2"
Artikel 18-500-405 BMP Absaugrohr mit Vierkant 3/4"





„Baumeister“ Pre-Preg (BMP) Set

Artikel 18-500-406 BMP Spannvorrichtung 3-teilig senkrecht mit Vierkantaufnahme 1/2"
 Artikel 18-500-407 BMP Spannvorrichtung 3-teilig senkrecht mit Vierkantaufnahme 3/4"



Artikel 18-500-411 BMP Vakuum-Verteiler 4-fach mit Kugelventil, Kupplungen, Schellen zur Montage am Rahmen
 Artikel 18-500-412 BMP Vakuum-Verteiler 6-fach mit Kugelventil, Kupplungen, Schellen zur Montage am Rahmen



Abb. zeigt 18-500-412

Artikel 18-500-413 Schlauchset für Verteiler 4-fach, je 2 Schläuche 80, 120 cm
 Artikel 18-500-414 Schlauchset für Verteiler 6-fach, je 2 Schläuche 60, 90, 120 cm
 Artikel 18-500-419 Anschlussschlauch zum Verteiler 180 cm, Kupplung, Tülle 1/2"



Abb. zeigt Beispiel



„Baumeister“ Pre-Preg (BMP) Set

- Artikel 18-500-415 Absaugrohr 1/2" für Tiefzieharbeiten mit Kugelhahn und Kupplung
- Artikel 18-500-416 Absaugrohr 3/4" für Tiefzieharbeiten mit Kugelhahn und Kupplung
- Artikel 18-500-417 Absaugrohr 1 1/2" für Tiefzieharbeiten mit Kugelhahn und Kupplung

Abb. zeigt 18-500-415 + -416



- Artikel 18-500-420 BMP Wandhalterung für Adapter zum Prepreg Grundrahmen



- Artikel 18-500-408 Spannvorrichtung 7-teilig waagrecht für 1/2" Absaugrohr zum Tiefziehen
- Artikel 18-500-409 Spannvorrichtung 7-teilig waagrecht für 3/4" Absaugrohr zum Tiefziehen



- Artikel 18-500-418 Schraubstockmodul „Das Ding“ mit verschiedenen Rohrdurchmessern zur Aufnahme von Gipsmodellstangen





Absaugrohr 1-1/2“ für große Modelle

„BMP“ 1-Kanal Absaugrohr 1-1/2“
mit Kugelhahn, Schnellkupplung und Spannvorrichtung zur verdrehsicheren Aufnahme im Schraubstock. Geeignet zur Aufnahme von 1“ Röhren (z.B. Korsettgipse)
(Artikel 18-500-441)



Abb. zeigt 18-500-441 + -18-500-320/A
(Schraubstock und Modell nicht im Lieferumfang)



„BMP“ Adapter zum 1-Kanal Absaugrohr 1 1/2“
zur einfachen und verdrehsicheren Aufnahme von Schaum-
Fräsmodellen. Durch die integrierte Nut ist eine werkzeuglose
Aufnahme sowie einfache Drehung in 90° Schritten möglich.
(Artikel 18-500-320/A)



Spannvorrichtung für Vakuum-Rohre

BMP Spannvorrichtung für Vakuum-Rohre mit Schraubstockaufnahme und Schnellverschluss. Zur kraftschlüssigen und beschädigungsfreien Fixierung von marktüblichen Absaugrohren. Lieferbar für Rohrdurchmesser: 28mm / 30mm / 35mm (Artikel 18-500-600-xx)



Abb. zeigt 18-500-600-35
(Schraubstock und Absaugrohr nicht im Lieferumfang)





„Baumeister“ Pre-Preg (BMP PO) Set für PO1200 + PO1800

Auf Basis des „Baumeister“ Pre-Preg Zubehör Sets für Infrarot-Öfen wurde dieses Zubehör-Programm für die Pre-Preg Ofen Serie weiter entwickelt. Auch diese Komponenten sind wieder aus der Orthopädie-Technischen Praxis hervorgegangen. Die Absaugrohre und Aufnahmen sind dabei kompatibel zu den Infrarot-Ofen BMP Sets und Halterungen. Das hochwertige Zubehörprogramm aus Edelstahl wurde speziell für den Einsatz in den Pre-Preg Öfen PO1200 und PO1800 entwickelt.

Das Set kann in verschiedenen Stufen individuell ausgebaut werden und bietet somit die Möglichkeit bis zu 12 Modelle gleichzeitig im Ofen zu platzieren. Neben einem Hängeregister welches oben in den Öfen eingebaut wird gibt es als Erweiterung ein Stellregister welches unten im Ofen platziert werden kann.



Abb. zeigt das BMP PO Set im PO1200 mit Hänge- und Stellregister-Set, Prepreg-Absaugrohr und 12-fach Vakuum-Verteiler



„Baumeister“ Pre-Preg (BMP PO) Set für PO1200 + PO1800



Durch die verfügbaren Hänge- und Stellregister können Modelle sowohl oben als auch unten im Ofen platziert werden (Abb. zeigt das BMP PO Set im PO1800)



Die Traversen mit Schnellverschluss ermöglichen das bequeme Vorbereiten der Modelle in den optionalen Schraubstock Spannvorrichtungen (siehe Seite 81). Das Hängeregister bietet insgesamt 88 verschiedene Positionen zum Einhängen der Absaugrohre / Traversen.



„Baumeister“ Pre-Preg (BMP PO) Set für PO1200 + PO1800

- Artikel 18-500-300 „Baumeister“ BMP PO Hängeregister-Set für PO1200/1800:
1 Hängeregister zur Festmontage im Ofen
6 Traversen mit Vierkantaufnahme für Baumeister Prepreg-Absaugrohre 1/2" und 3/4"
6 Steckbolzen mit Kugelsicherung zur Fixierung der Vierkantaufnahmen
- Artikel 18-500-301 Halterung im Hängeregister für 6- oder 12-fach Verteiler:
2 Traversen mit Vierkantaufnahme
2 Vierkantstab mit Bohrung und Gewinde
2 Steckbolzen mit Kugelsicherung zur Fixierung der Vierkantaufnahmen
2 Gewindebolzen
2 Befestigungsschellen
- Artikel 18-500-302 Verteiler 6-fach für PO 1200/1800
- Artikel 18-500-303 Schlauchset für Verteiler 6-fach:
6 hitzebeständige Silikonschläuche mit Tüllen an beiden Enden
1 Anschluss Schlauch mit Tülle und Schnellverschlusskupplung
- Artikel 18-500-304 Verteiler 12-fach für PO 1200/1800
- Artikel 18-500-305 Schlauchset für Verteiler 12-fach:
12 hitzebeständige Silikonschläuche mit Tüllen an beiden Enden
1 Anschluss Schlauch mit Tülle und Schnellverschlusskupplung
- Artikel 18-500-306 Anschluss Schlauch im Ofen PO1200/1800 zum Verteiler mit Schlauchtülle, Schnellverschlusskupplung und Schraubnippel 1/2"
- Artikel 18-500-307 „Baumeister“ BMP PO Stellregister-Set für PO1200/1800:
1 Stellregister mit 46 Stellmöglichkeiten für 3-fach teleskopierbare Rohreinsätze; davon 16 fest verschweisst und optional 8 lose Rohreinsätze zur Stellplatzoptimierung.
- Artikel 18-500-308 Prepreg-Absaugrohr 1/2" mit Kugelhahn und Schnellverschlusskupplung NW 7,2 mit Gewindeeinsatz- und -stift zur Fixierung des Gipsmodelles, Vierkant mit Bohrung zur Aufnahme in Hängetraverse
- Artikel 18-500-309 Prepreg-Absaugrohr 3/4" (Lieferumfang wie 18-500-308)
- Artikel 18-500-310 2-Kanal-Prepreg-Absaugrohr 1/2" (Lieferumfang wie 18-500-308)
- Artikel 18-500-311 3-Kanal-Prepreg-Absaugrohr 1/2" (Lieferumfang wie 18-500-308)

Zubehör Öfen



„Baumeister“ Pre-Preg (BMP PO) Set für PO1200 + PO1800



Ein Dreifach-Absaugrohr für spezielle Anwendungen ist ebenfalls erhältlich.



Zubehör EASYPREG

EASYPREG Vakuum-Rahmen

Spezieller Vakuum-Rahmen zur Verarbeitung von EASYPREG Materialien in VACUPRESS und anderen Vakuum-Tiefziehgeräten.

EASYPREG Vakuum-Rahmen für VA 620 SII/S3 incl. Anschlußschlauch + inline Ventil und passender Rahmenisolierung zum Auflegen

(Kompatibilität mit Fremdfabrikaten bitte erfragen)

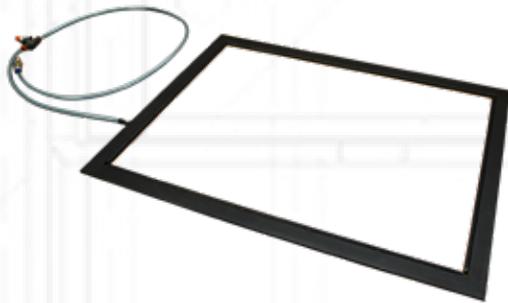
Abmessung: 595 x 435 x 5 mm

Art.Nr. 01-623/M

EASYPREG Vakuum-Rahmen für VA 900 XR incl. Anschlußschlauch + inline Ventil und passender Rahmenisolierung zum Auflegen

Abmessung: 870 x 660 x 5 mm

Art.Nr. 03-930



Infrarot-Handthermometer

Infrarot-Handthermometer für die Verarbeitung von EASYPREG Materialien.

Mit Präzisionsoptik und Laservisier zur berührungslosen Temperaturmessung, optischer und akustischer Alarm, HOLD Funktion, MAX und MIN Funktion, -32° ... 420°C / Optik 20:1 / Auflösung 0,2°C, incl. 9V Batterie, Bedienungsanleitung

Art.Nr. 20-110

Passende Gerätetasche aus Nylon

Art.Nr. 20-111



VACUPRESS

Walkmatten + Folien



Walkmatte

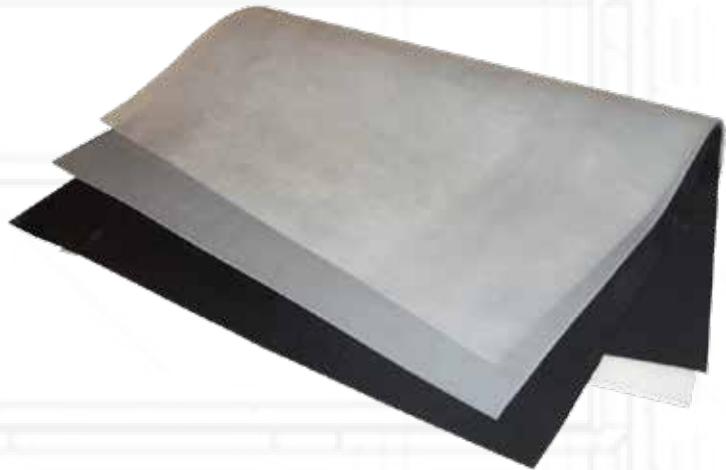
Standard-Walkmatte mit sehr guter Standzeit und hoher Elastizität

Farbe: schwarz

Oberfläche: micro-strukturiert

Lieferbar in folgenden Abmessungen:

Artikel	Abmessung
10-450	450x400x1,2 mm
10-620	600x450x1,2 mm



Soft-Walkmatte

Spezial-Walkmatte mit hervorragenden Eigenschaften bei der Verarbeitung von Thermoplasten. Klebt auch ohne Verwendung Talkum an den meisten handelsüblichen Materialien so gut wie nicht an. Extrem dehnbar und geschmeidig in der Verformung.

Farbe: hellgrau

Oberfläche: glatt

Lieferbar in folgenden Abmessungen:

Artikel Nr.	Abmessung
10-621	450x400x2,0 mm
10-622	600x450x2,0 mm
10-452	620x500x2,0 mm
10-521	700x510x2,0 mm
10-522	700x700x2,0 mm
10-851	850x680x2,0 mm
10-922	900x750x2,0 mm
10-151	1500x1100x2,0 mm
10-951	laufender Meter x 2,0 mm / 1300 mm breit



VACUPRESS

Walkmatten + Folien

Silikon-Walkmatte

Walkmatte aus 100% Silikon. Hohe Reißdehnung und Hitzebeständigkeit bis ca. 250°C. Das transparente Silikon erlaubt eine perfekte Arbeitskontrolle und klebt an keinem Thermoplast an - auch nicht an PP!

Farbe: weiß, milchig transparent
Oberfläche: glatt

Lieferbar in folgenden Abmessungen:

Artikel Nr.	Abmessung
12-450	450x400x2,0 mm
12-620	600x450x2,0 mm
12-451	620x500x2,0 mm
12-520	700x510x2,0 mm
12-522	700x700x2,0 mm
12-850	850x680x2,0 mm
12-900	900x750x2,0 mm
12-150	1500x1100x2,0 mm
12-950	laufender Meter x 2,0 mm, 1200 mm breit

Tiefziehfolien

PVC-Folie in verschiedenen Stärken zur Herstellung von Probeschuh und Leistenkopien. Die Stärke 2,0 mm ist ebenfalls für den Einsatz in der Orthopädie-Technik, z.B. zur Erstellung von Volumenschäften in der Unterschenkelprothetik oder Orthetik geeignet.

Farbe: transparent, klar
Oberfläche: glatt

Für das Material liegt ein dermatologisches Unbedenklichkeitsgutachten im Sinne des MPG vor und ist somit für den Einsatz direkt am Patienten zugelassen.

Lieferbar in folgenden Abmessungen:

Artikel Nr.	Abmessung
11-450	450x400x0,4 mm
11-620	600x450x0,5 mm
11-622	600x450x1,0 mm

ASSISTANT-System

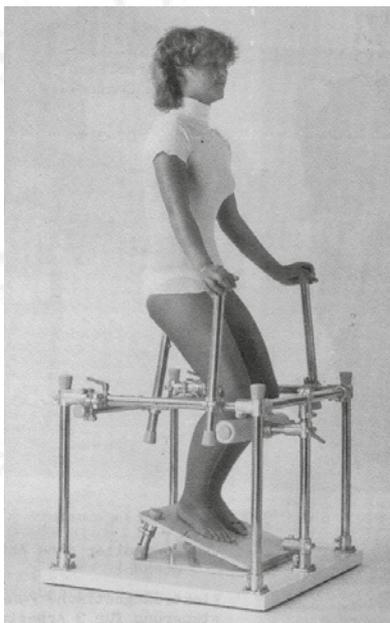


ASSISTANT - Gipshilfsgerät

Das vielseitige System für alle Aufgabenbereiche variabel – ausbaufähig - preisgünstig

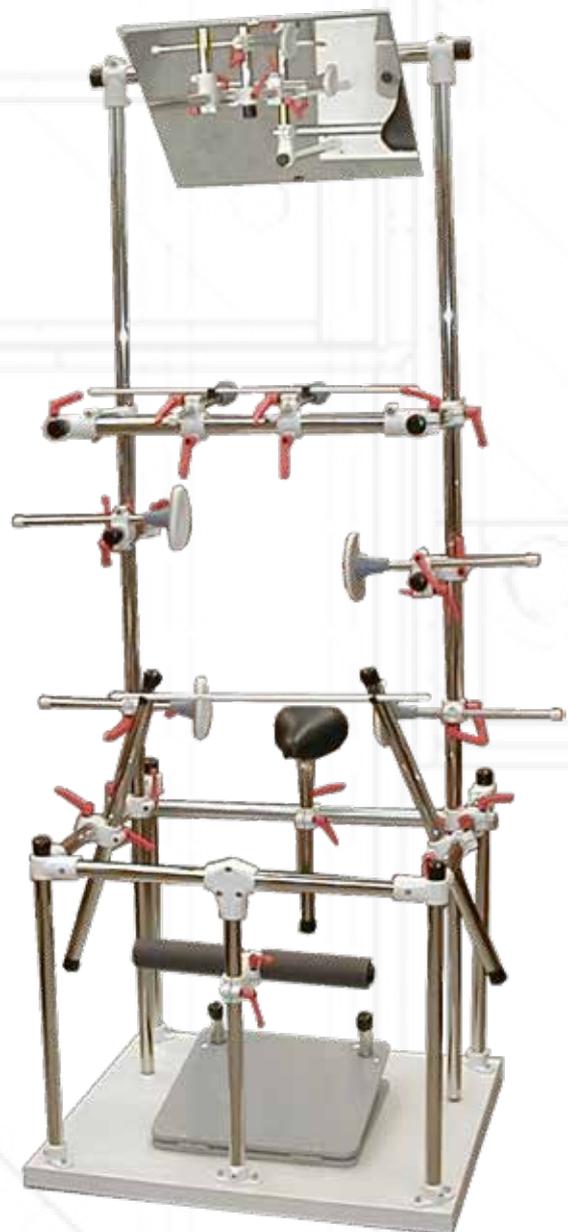
ASSISTANT ist ein Gipshilfsgerät mit vielen Gesichtern. Mit wenigen Handgriffen umgebaut hilft es in fast allen Bereichen der Gipstechnik die Arbeit präziser zu machen. Es gibt dem Patienten und dem Fachmann Sicherheit durch die verschiedenen Stütz- und Fixierungselemente.

Das auf einem Grundgerät aufbauende System kann durch den Einsatz von Zusatzelementen in vielen Variationen und Kombinationen umgebaut werden. Diese reichen von der Extension und Fixation im Bereich der Rumpforthetik bis hin zu Belastungseinheiten für Knie- und Hüftgelenkexartikulationen.



Die Abbildung oben zeigt das Grundgerät mit individuell neigbarer Fußplatte, höhenverstellbaren Kniestützen, sowie den in 3 Ebenen verstellbaren Armstützen.

Durch den zusätzlichen Einsatz einer Sitz-Steh-Hilfe wird die Endlordosierung der Wirbelsäule wesentlich begünstigt. Außerdem wird der Patient die eingestellte Haltung über längere Zeit ohne Veränderung der Position überstehen. Die Arbeit wird sicherer und bequemer.



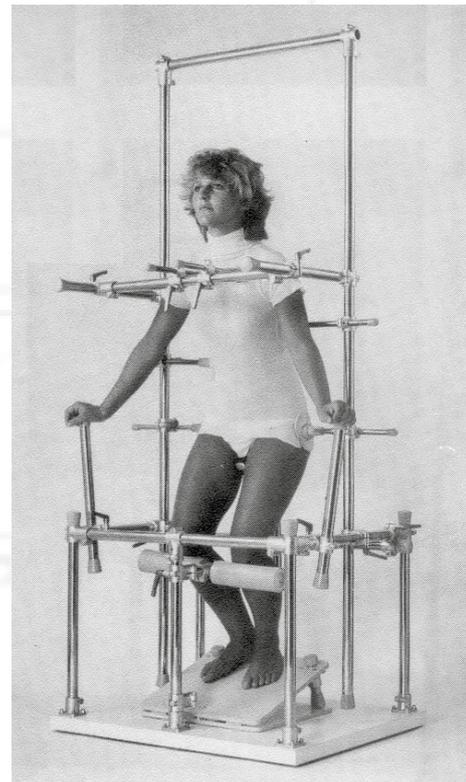


ASSISTANT - Gipshilfsgerät

-die sinnvolle Ergänzung für Ihre Gipstechnik

Das Bild rechts zeigt die Erweiterungsmöglichkeiten im Sinne der klassischen Extension mit gleichzeitiger Stabilisierung des Patienten durch individuell einstellbare Handauflagen.

Mit dieser Skoliosen-Einheit ist eine korrekte Einstellung des Patienten möglich. 9 Fixations- und Korrektur-elemente sorgen für beste Ergebnisse, wobei die Detorsionseinstellung über die Spiegeleinheit mit 2 Achsenkreuzen millimetergenau sichtbar gemacht wird.



Verfügbare Optionen:

Artikel Nr.	Bezeichnung
08-100	Grundgerät Assistant-System
08-110	Kniestützen Assistant-System
08-115	Fußplatte Assistant-System
08-120	Extensionsbügel (komplett mit Befestigungs-Teilen)
08-121	Skoliosen-Einheit
08-122	Spiegel-Einheit Assistant-System
08-125	Kopfhalter mit Bügel Assistant-System
08-130	Fflaschenzug Assistant-System
08-135	Sitz-Steh-Hilfe (mit Befestigungsteilen)
08-140	Belastungseinheit Knie-Ex Assistant-System
08-145	Belastungseinheit Hüft-Ex Assistant-System
08-150	Sitzeinheit für VFF-Abformelement
08-155	Fußschalen (Paar) Assistant-System
08-160	Konsole für VFF-Controller Assistant-System



Sie haben nicht gefunden was Sie suchen?

Als Hersteller haben wir alle Möglichkeiten Ihre Sonderwünsche zu verwirklichen und die Geräte an Ihre individuellen Arbeitstechniken und Anforderungen anzupassen. Die Konstruktion und Entwicklung mit modernsten 3D CAD-CAM Technologien ermöglicht kurzfristige Machbarkeits-Studien und eine schnelle Umsetzung besonderer Kundenwünsche und Anforderungen. Schon in der Angebotsphase können dem Kunden 3D Simulationen und Bewegungsanalysen zur Verfügung gestellt werden. Somit können sich alle Beteiligten, einschließlich des Anwenders schon im Vorfeld eine genaue Vorstellung der Sonderkonstruktion machen.

Auf diesen Seiten sehen Sie einige Beispiele von Sonderbauten bzw. Individuellen Anpassungen.

Sind Sie mit den angebotenen Lösungen "von der Stange" nicht zufrieden? - Zögern Sie nicht und sprechen Sie uns an. Gerne nehmen wir uns Ihres individuellen Problems an und versuchen gemeinsam mit Ihnen eine Lösung zu erarbeiten.



SONDERBAU:
VACUPRESS 620S3 mit Spezialheizung
und Thermostatregelung für den Photo-
voltaik Bereich



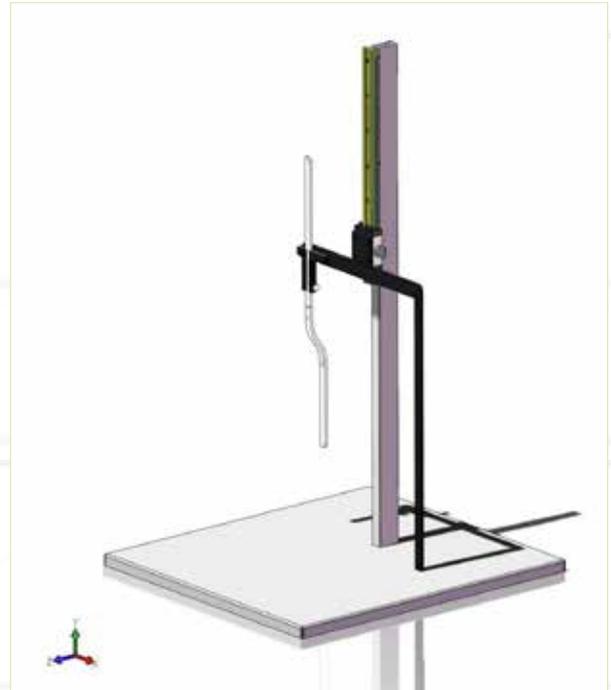
SONDERBAU:
VACUPRESS 520 GK als Tan-
demgerät mit Spezial-Vakuum-
Schacht 250x250x500 mm. Va-
kuum-Pumpe 10m³/h integriert.
Das Gerät ist fahrbar.



SONDERBAU



SONDERBAU:
VACUPRESS 620 S3 ohne Flächenheizung
und ohne UNI-LOCK Materialspannsy-
stem als Gerät zur Einlagenfertigung o.ä..



SONDERBAU:
DUO-Universal Höhenmeßgerät mit ver-
längertem Messschieber für die Ski-Schuh
Vermessung (3D Animation)



SONDERBAU:
VACUPRESS 850 mit Vakuum-Schacht



Jetzt Energiekosten um bis zu 30% senken und gleichzeitig die Liquidität schonen

Senken Sie jetzt die Energiekosten ihrer Werkstatt durch den Einsatz von Infrarot-Öfen und Vakuum-Tiefziehgeräten der neuesten Generation. Zum Beispiel mit unseren Infrarot-Öfen, die über 1400,-€ im Jahr an Energiekosten im Vergleich zu herkömmlichen Umluftöfen gleicher Größe einsparen können. Oder mit der aktuellen Version unseres VACUPRESS 620 S3, dessen Energieverbrauch wir, bei verbesserter Heizleistung, um über 30% reduzieren konnten.

Unsere attraktiven Leasing Konditionen bieten dabei eine liquiditätsschonende Alternative zum Kauf. Sprechen Sie uns jetzt an! Gerne erstellen wir Ihnen unverbindlich ein Angebot über unsere leistungsstarken Leasing-Partner mit denen wir seit Jahren erfolgreich und vertrauensvoll zusammenarbeiten. (Verfügbar innerhalb der Bundesrepublik Deutschland, europäisches Ausland auf Anfrage).

Leasing-Beispiel A:

VACUPRESS 620 S3 UNILOCK - COOL-TEC

- Heizwahlschaltung
- Werkbank-Unterschrank
- Wärmeofen Gr.I
- Laufzeit 36 Monate,
- Leasingsonderzahlung 0,- EUR
- monatl. Rate = 303,81 EUR zzgl. ges. MwSt. **



Leasing-Beispiel B:

INFRAROT-PLATTENOFEN IR1303

- optische Temperaturmessung
- fahrbarer Materialwagen
- Laufzeit 36 Monate,
- Leasingsonderzahlung 0,- EUR
- monatl. Rate = 409,14 EUR zzgl. ges. MwSt. **

** Ein Leasingangebot der GRENKE AG. Rechtlicher Hinweis: Alle Angaben sind unverbindlich und beziehen sich nur auf die Bundesrepublik Deutschland. Diese Angaben stellen keine Finanzierungszusage dar. Es gelten die aktuellen Preise und Konditionen zum Zeitpunkt eines verbindlichen Angebotes.



Allgemeine Geschäftsbedingungen (AGB) Witzel VACUPRESS e.K., Inh. Hendrik Witzel (Stand 01.01.2021)

Allen gegenwärtigen und zukünftigen Vereinbarungen, Angeboten und Aufträgen mit Unternehmern im Sinne des § 310 Abs. 1 BGB (im Folgenden: Kunden) liegen die nachstehenden Allgemeinen Geschäftsbedingungen (Verkaufs- und Lieferbedingungen) zugrunde. Abweichende, entgegenstehende oder ergänzende Allgemeine Geschäftsbedingungen des Kunden werden selbst bei Kenntnis nicht Vertragsbestandteil, auch wenn wir diesen nicht ausdrücklich widersprechen, es sei denn, ihrer Geltung wird ausdrücklich zugestimmt. Ansonsten gelten ausschließlich unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen.

1. Angebote, Bestellungen, Auftragsannahmen und Vertragsabschlüsse

- (1) Unsere Angebote sind unverbindlich und freibleibend (in dem Sinne, dass der Widerruf von solchen bis zur Annahme möglich ist), soweit nicht etwas anderes ausdrücklich vereinbart ist.
- (2) Technische Änderungen sowie Änderungen in Form, Farbe und/oder Gewicht bleiben im Rahmen des Zumutbaren vorbehalten. Wir dürfen handelsübliche Mehr- oder Minderlieferungen bis zu 10 % vornehmen. Darüber hinaus berechtigen uns Mehr- oder Minderlieferungen von Vorlieferanten, die nach deren AGBs zulässig sind, zu Mehr- oder Minderlieferungen im gleichen Umfang. Die Ausführung des Auftrags erfolgt im Rahmen der technisch notwendigen material- und verfahrenstechnischen Toleranzen. Wir behalten uns Abweichungen der Beschaffenheit der Materialien gemäß Lieferbedingungen der Vorlieferanten vor.
- (3) Mit Bestellung von Ware aus einem unserer Kataloge in Textform (z. B. schriftlich, per Telefax, per E-Mail) oder mit einer Online-Bestellung erklärt der Kunde verbindlich, die bestellte Ware erwerben zu wollen. Ein Vertrag mit uns kommt zustande, wenn wir das in der Bestellung liegende Vertragsangebot durch Auftragsbestätigung annehmen. Wir sind berechtigt, diese Annahmeerklärung innerhalb von zwei Wochen nach Eingang der Bestellung bei uns abzugeben. Die Annahme kann entweder schriftlich oder durch Auslieferung der Ware an den Kunden erklärt werden.
- (4) Für individuelle Angebote von uns gilt, dass diese 20 Werktage nach dem Datum des Angebots erlöschen. Mit der auf ein solches Angebot und innerhalb dieser Frist erfolgten Bestellung der betreffenden Ware erklärt der Kunde verbindlich die Annahme unseres Angebots.
- (5) Der Vertragsschluss erfolgt unter dem Vorbehalt der richtigen und rechtzeitigen Selbstbelieferung durch unsere Vertragspartner, Erfüllungsgehilfen und Lieferanten. Der Kunde wird über die Nichtverfügbarkeit der Leistung unverzüglich informiert. Sofern die Nichtlieferung nicht von uns zu vertreten ist, insbesondere bei Abschluss eines kongruenten Deckungsgeschäftes mit unserem Zulieferer werden wir von unseren Leistungspflichten, soweit diese entsprechend behindert oder verzögert werden, befreit.
- (6) Angaben in Angeboten und/oder Auftragsbestätigungen, die auf einem offensichtlichen Irrtum beruhen, namentlich einen Schreib- oder Rechenfehler, verpflichten uns nicht. Vielmehr gilt die offensichtlich gewollte Erklärung.
- (7) Die Angebotsunterlagen, Zeichnungen, Beschreibungen, Muster und Kostenvorschläge dürfen ohne unsere Genehmigung weder weitergegeben, veröffentlicht, vervielfältigt noch sonst wie Dritten zugänglich gemacht werden. Auf Verlangen sind die Unterlagen ohne Zurückhaltung von Kopien zurückzugeben.

2. Lieferung und Liefertermine

- (1) Die vereinbarten Lieferzeiten sind Circa-Zeiten. Die Vereinbarung von Fixterminen bedarf zur Wirksamkeit unserer ausdrücklichen schriftlichen Bestätigung.
- (2) Die vereinbarten Lieferzeiten beginnen frühestens ab Datum der Auftragsbestätigung. Die Lieferfrist beginnt jedoch erst zu laufen, wenn uns für die Ausführung des Auftrags alle erforderlichen Unterlagen und sonstigen Vorlagen vorliegen. Solange der Kunde mit einer (Vor-)Leistungsverpflichtung im Rückstand ist, ruht unsere Lieferpflicht. Bei schuldhafter Überschreitung einer vereinbarten Lieferfrist ist Lieferverzug erst nach Ablauf einer angemessenen Nachfrist gegeben.
- (3) Fälle höherer Gewalt – als solche gelten die Umstände und Vorkommnisse, die mit der Sorgfalt einer ordentlichen Betriebsführung nicht verhindert werden können – suspendieren die Vertragsverpflichtungen der Parteien für die Dauer der Störung und im Umfang ihrer Wirkung. Überschreiten sich daraus ergebende Verzögerungen den Zeitraum von zehn Wochen, so sind beide Vertragspartner berechtigt, hinsichtlich des betroffenen Leistungsumfanges vom Vertrag zurückzutreten. Sonstige Ansprüche bestehen nicht.

3. Preise, Zahlungsbedingungen

- (1) Alle Preise verstehen sich als Festpreise zuzüglich der gesetzlichen Umsatzsteuer. Mangels abweichender Vereinbarung verstehen sich unsere Lieferungen ab Werk ohne Verpackung, Transportversicherung, Fracht und Montage. Sie beruhen auf den bei Vertragsschluss gültigen Lohn- und Materialkosten bzw. Herstellernkosten sowie den umsatzsteuerlichen Belastungen. Ergeben sich nach Vertragsabschluss Änderungen der Berechnungsgrundlagen durch höhere Lohn- und Materialkosten bzw. Herstellernkosten, umsatzsteuerliche Belastungen oder durch sonstige Umstände, insbesondere technisch begründete Kalkulationsveränderungen, so sind wir zu einer Preisänderung in angemessenem Verhältnis zur eingetretenen Änderung der Berechnungsgrundlage berechtigt. Wahlweise sind wir berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten. Dies gilt auch für Abschluss- oder Abrufaufträge, sofern bei Vertragsabschluss nicht ausdrücklich etwas anderes vereinbart wurde.
- (2) Die vereinbarten Preise sind bindend. Diese sind innerhalb von 30 Tagen nach Erhalt der Lieferung oder Leistungserbringung zahlungsfällig (wobei wir bei vollständiger Zahlung innerhalb von 10 Kalendertagen 2 % Skonto gewähren); wir behalten uns jedoch vor, von Kunden Vorkasse zu verlangen (wobei auch lediglich ein Teilbetrag als Vorkasse verlangt werden kann).
- (3) Nach Ablauf der in § 3 Abs. 2 vorgenannten 30-Tage-Frist kommt der Kunde in Verzug. Dann hat der Kunde die Geldschuld in Höhe von 8 Prozentpunkten über dem Basiszinssatz zu verzinsen. Wir behalten uns vor, einen höheren Verzugsschaden nachzuweisen und geltend zu machen.
- (4) Bei Zahlungsverzug und begründeten Zweifeln an der Zahlungsfähigkeit oder Kreditwürdigkeit des Kunden sind wir – unbeschadet unserer sonstigen Rechte – befugt, Sicherheiten oder Vorauszahlungen für ausstehende Lieferungen zu verlangen, die Ware per Nachnahme zu versenden, auch wenn andere Zahlungsbedingungen vereinbart sind und sämtliche Rechte aus der Geschäftsverbindung sofort fällig zu stellen. Nur unbestrittene oder rechtskräftig festgestellte Forderungen berechtigen den Kunden zur Aufrechnung oder Zurückbehaltung. Der Kunde kann ein Zurückbehaltungsrecht nur ausüben, wenn sein Gegenanspruch auf demselben Vertragsverhältnis beruht.

4. Erfüllungsort, Versand, Gefahrtragung, Gefahrübergang

- (1) Erfüllungsort ist unser Geschäftssitz.
- (2) Soweit die Ware auf Wunsch des Kunden durch uns an einen anderen Ort als den Erfüllungsort versandt werden soll, werden ihm die Kosten für Verpackung und Transport gesondert berechnet. Die Gefahr des zufälligen Untergangs und der zufälligen Verschlechterung der Ware geht mit der Übergabe, beim Versandkauf mit der Auslieferung der Sache, an den Spediteur, den Frachtführer oder den sonst zur Ausführung der Versendung bestimmten Person oder Anstalt auf den Kunden über, selbst wenn es sich um unser eigenes Personal handelt. Der Übergabe steht es gleich, wenn der Kunde im Verzug der Annahme ist.

5. Vorgaben des Kunden, Weiterverarbeitungen, Anweisungen, Haftungsübernahme, Genehmigungen

- (1) Sofern von uns Anlagen, Produktionen oder sonstige Werke oder Konstruktionen zu fertigen sind, die auf Planvorgaben des Kunden beruhen, so hat dieser fehlerfreie, ordnungsgemäße und vollumfängliche Planvorgaben rechtzeitig vorzulegen. Wenn sich herausstellt, dass – aus unserer Sicht – Änderungen notwendig sind, so behalten wir uns für diesen Fall das Recht vor, von einem etwa bereits geschlossenen Vertrag zurückzutreten.
- (2) Wenn von uns Teile, Konstruktionen oder Materialien weiterzuverarbeiten sind, so hat der Kunde die Pflicht, vor Beginn unserer Tätigkeit die mangel- und fehlerfreie Beschaffenheit zu prüfen. Dies gilt vor allem auch bei Teilarbeiten an einem Gesamtobjekt, um eine Beschädigung bzw. Fehlerhaftigkeit des Endprodukts zu verhindern.
- (3) Ist im Rahmen eines solchen Vertrages die Mitarbeit des Kunden erforderlich, so hat dieser unsere Anweisungen strikt einzuhalten und das jeweilige Bedienpersonal entsprechend zu informieren und anzuleiten.
- (4) Entsteht ein Schaden aufgrund der Verletzung einer Verpflichtung gemäß 5. Abs. 1 und/oder Abs. 2, so übernimmt der Kunde gegenüber dem Geschädigten die volle Haftung. Werden wir wegen eines solchen Schadens von einem Dritten auf Schadensersatz in Anspruch genommen, so hat uns der Kunde von der Haftung in vollem Umfang freizustellen.
- (5) Alle zur Vertragsdurchführung erforderlichen Genehmigungen sind vom Kunden selbst einzuholen.



... Seite 2

6. Gewährleistung

- (1) Wir leisten für Mängel der Ware zunächst nach unserer Wahl Gewähr durch Nachbesserung oder Ersatzlieferung. Schlägt die Nacherfüllung fehl, kann der Kunde grundsätzlich nach seiner Wahl Herabsetzung der Vergütung (Minderung) oder Rückgängigmachung des Vertrages (Rücktritt) verlangen. Bei einer nur geringfügigen Vertragswidrigkeit, insbesondere bei nur geringfügigen Mängeln oder Abweichungen, steht dem Kunden jedoch kein Rücktrittsrecht zu.
- (2) Der Kunde muss uns offensichtliche Mängel innerhalb einer Frist von zwei Wochen ab Empfang der Ware schriftlich anzeigen, anderenfalls ist die Geltendmachung des Gewährleistungsanspruchs ausgeschlossen. Den Kunden trifft die volle Beweislast für sämtliche Anspruchsvoraussetzungen, insbesondere für den Mangel selbst, für den Zeitpunkt der Feststellung des Mangels und für die Rechtzeitigkeit der Mängelrüge.
- (3) Wählt der Kunde wegen eines Rechts- oder Sachmangels nach gescheiterter Nacherfüllung den Rücktritt vom Vertrag, steht ihm daneben kein Schadensersatzanspruch wegen des Mangels zu. Wählt der Kunde nach gescheiterter Nacherfüllung Schadensersatz, verbleibt die Ware beim Kunden, wenn ihm dies zumutbar ist. Der Schadensersatz beschränkt sich auf die Differenz zwischen Kaufpreis und Wert der mangelhaften Sache, es sei denn, die Vertragsverletzung ist arglistig verursacht.
- (4) Die Gewährleistungsfrist beträgt 24 Monate ab Ablieferung der Ware. Als Beschaffenheit der Ware gelten grundsätzlich nur die von uns gemachten Angaben sowie gegebenenfalls die Produktbeschreibung des Herstellers als vereinbart. Öffentliche Äußerungen, Anpreisungen oder Werbung des Herstellers stellen daneben keine vertragsmäßige Beschaffenheitsangabe der Ware dar. Garantien im Rechtsinne erhält der Kunde durch uns nicht.
- (5) Soweit gesetzlich zulässig, ist unsere Verpflichtung zur Leistung von Schadensersatz, gleich aus welchem Rechtsgrund, begrenzt auf den Rechnungswert unserer an dem Schaden stiftenden Ereignis unmittelbar beteiligten Warenmenge. Bei leicht fahrlässiger Verletzung unwesentlicher Vertragspflichten ist der Schadensersatzanspruch ausgeschlossen.
- (6) Unwesentliche, zumutbare Abweichungen in den Abmessungen und Ausführungen – insbesondere bei Nachbestellungen – berechtigen nicht zu Beanstandungen, es sei denn, dass die absolute Einhaltung ausdrücklich vereinbart wurde. Technische Verbesserungen sowie notwendige technische Änderungen gelten ebenfalls als vertragsgemäß, soweit sie keine Verschlechterung der Gebrauchstauglichkeit darstellen.
- (7) Werden Betriebs- oder Wartungsanweisungen nicht befolgt, Änderungen an den Produkten vorgenommen, Teile ausgewechselt oder Verbrauchsmaterialien verwendet, so entfällt jegliche Gewährleistung, wenn der Besteller eine entsprechend substantiierte Behauptung, dass erst einer dieser Umstände den Mangel herbeigeführt hat, nicht widerlegt.
- (8) Eine Haftung für normale Abnutzung ist ausgeschlossen. Verschleißteile sind von der Gewährleistung ebenfalls ausgeschlossen.

7. Eigentumsvorbehalt

- (1) Wir behalten uns das Eigentum der Ware bis zur vollständigen Begleichung aller Forderungen (einschließlich Nebenforderungen und Schadensersatzansprüchen) aus der laufenden Geschäftsbeziehung mit dem Kunden vor. Die Bezahlung durch Scheck beendet den Eigentumsvorbehalt bis zu dessen unwiderruflicher Wertstellung nicht.
- (2) Der Kunde ist verpflichtet, uns einen Zugriff auf die Ware, etwa im Falle einer Pfändung, sowie etwaige Beschädigungen oder die Vernichtung der Ware unverzüglich mitzuteilen. Einen Besitzwechsel der Ware sowie den eigenen Wohnsitzwechsel hat uns der Kunde unverzüglich anzuzeigen. Bei Pfändungen sowie Beschlagnahmen oder sonstigen Verfügungen durch Dritte hat uns der Kunde unverzüglich darüber zu benachrichtigen. Wir sind unverzüglich schriftlich mit allen Angaben zu unterrichten, die wir für eine Widerspruchsklage nach § 771 ZPO benötigen. Soweit wir Ausfall erleiden, weil ein Dritter die von ihm an uns zu erstattenden gerichtlichen und außergerichtlichen Kosten einer Klage nach § 771 ZPO nicht erbringen kann, haftet der Kunde. Der Kunde darf den Liefergegenstand ohne unsere vorherige Zustimmung weder verpfänden noch zur Sicherheit übereignen.
- (3) Wir sind berechtigt, bei vertragswidrigem Verhalten des Kunden, insbesondere bei Zahlungsverzug oder Verletzung einer Verpflichtung nach 7. Abs. 2 und/oder Abs. 4 vom Vertrag zurückzutreten und die Herausgabe der Ware zu verlangen.
- (4) Der Kunde ist berechtigt, die Ware im ordnungsgemäßen Geschäftsgang weiter zu verkaufen. Er tritt uns jedoch bereits jetzt alle Forderungen in Höhe des Rechnungsbetrages (einschließlich Umsatzsteuer) ab, die ihm aus der Weiterveräußerung gegen seine Abnehmer oder Dritte erwachsen, und zwar unabhängig davon, ob die Ware ohne oder nach Verarbeitung weiterverkauft worden ist. Diese Vorausabtretung bezieht sich auch auf etwaige Surrogate der Kaufpreisforderung aus der Weiterveräußerung (wie z. B. Ansprüche zur Abgeltung des einfachen Eigentumsvorbehalts, Ersatzabsonderungsrechte, Ersatzaussonderungsrechte, usw.). Zur Einziehung dieser Forderung gegen den Abnehmer oder gegen Dritte wird der Kunde hiermit ermächtigt. Unsere Befugnis, die Forderung selbst einzuziehen, bleibt hiervon unberührt; jedoch verpflichten wir uns, die Forderung nicht einzuziehen, solange der Kunde seiner Zahlungsverpflichtung ordnungsgemäß nachkommt und nicht in Zahlungsverzug ist. Ist das jedoch der Fall, dann können wir verlangen, dass der Kunde uns die abgetretenen Forderungen und deren Schuldner bekannt gibt, alle zum Einzug erforderlichen Angaben macht, die dazugehörigen Unterlagen aushändigt und den Abnehmern oder Dritten die Abtretung mitteilt. Ferner erlischt in diesem Fall die Einziehungsermächtigung des Kunden.
- (5) Die Verarbeitung oder Umbildung der Ware durch den Kunden wird stets für uns vorgenommen. Wird die Ware mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen verarbeitet oder umgebildet, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der von uns gelieferten Ware zu den anderen verarbeiteten Gegenständen zur Zeit der Verarbeitung oder Umbildung. Im Übrigen gilt für die durch Verarbeitung oder Umbildung entstehende Sache das gleiche, wie für die Vorbehaltsware (betreffend die Rechtsfolgen des einfachen, erweiterten sowie verlängerten Eigentumsvorbehalts). Entsprechendes gilt für die Fälle der Verbindung mit beweglichen Sachen gemäß § 947 BGB und der Vermischung gemäß § 948 BGB. Durch diese Verarbeitungsklauseln werden die gesetzlichen Rechtsfolgen der §§ 947 Abs. 2 BGB, 948 i.V.m. 947 Abs. 2 BGB sowie des § 950 Abs. 1 Satz 1 BGB abgegolten.
- (6) Der Kunde hat die Vorbehaltsware ausreichend, insbesondere gegen Feuer und Diebstahl, zu versichern.

8. Anwendbares Recht, Gerichtsstand, Schriftformklausel, Salvatorische Klauseln

- (1) Für diese Geschäftsbedingungen und die gesamten Rechtsbeziehungen zwischen uns und dem Kunden gilt ausschließlich das Recht der Bundesrepublik Deutschland, unabhängig vom Firmensitz des Kunden. Dieser Vertrag unterliegt dem unvereinheitlichten deutschen Recht, namentlich dem BGB/HGB. Die Bestimmungen des CISG (UN-Kaufrecht) finden keine Anwendung.
- (2) Der Gerichtsstand ist Essen. Wir sind jedoch berechtigt, den Kunden an seinem Wohn- oder Geschäftssitz zu verklagen.
- (3) Änderungen oder Ergänzungen eines abgeschlossenen Vertrages bedürfen der Schriftform/alternativ: Der Textform (z. B. schriftlich, per Telefax, per E-Mail). Dies gilt auch für die Schriftformabrede selbst. Mündliche Nebenabreden sind unwirksam.
- (4) Sollten einzelne Bestimmungen dieser Verkaufs- und Lieferbedingungen ganz oder teilweise unwirksam oder undurchführbar sein oder werden, wird dadurch die Wirksamkeit der übrigen Bestimmungen nicht berührt. Anstelle der unwirksamen oder undurchführbaren Bestimmung tritt eine ihr auf rechtlich zulässige Weise wirtschaftlich möglichst nahe kommende Regelung. Im Zweifel oder Streitfall gilt die gesetzliche Regelung, soweit eine ergänzende Auslegung im vorgenannten Sinne zum Zwecke der Lückenfüllung nicht möglich oder nicht geboten ist.
Für den Fall einer Regelungslücke gilt Entsprechendes.

Essen, den 01.01.2021



Witzel
Vacupress